

无源液压调偏器

产品名称	无源液压调偏器
公司名称	滕州丰腾机械设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:丰腾 型号:无源液压调偏器
公司地址	山东省枣庄市滕州市北辛街道768号
联系电话	06325806258 13475226333

产品详情

c全自动液压调偏装置 无源液压调偏器

产品特点

- 1、本装置采用了高科技的微电子、无触点开关电路，使设备的灵敏度、可靠度大大超前，同时使胶带的使用寿命大大延长，并有识别方向的功能，单双向的胶带输送机都可以使用。
- 2、由于本装置采用了蜗轮传动方式，机械自锁能力强，运行平稳，调整角度准确，调整角度不受限制。
- 3、由于本装置全部采用密封器件，对防尘、防潮、防腐，在任何工作恶劣的环境下都可使用，无须检修和维护。
- 4、本装置的工作电压220V50HZ。

胶带输送自动调偏器主要规格

胶带输送自动调偏器的主要参数

胶带输送自动调偏器的工作原理（见图一、图二）

本装置有两个支架：一个旋转支架、一个传感支架，分别先后安装在输送机主支架上。即（1）（2）为传感滚筒（和滚筒同轴装在一块）分别装在输送机胶带的两侧距边缘3公分位置上，始终监测胶带的运行情况，若胶带因故向任何一边偏移。只要触及到传感滚筒，它就开始转动，并产生脉冲信号经放大并推动电机转动，并通过减速机构带动调心支架缓慢的旋转，同时胶带也开始慢慢的向反方向偏移，离开传感滚筒后，传感滚筒停止转动，电路又重新截止，周而复始进行调正。

胶带输送自动调偏器的安装、调试

- 安装 1. 将托辊架、拐臂支架放置选定的位置上，托辊架放在皮带运行方向的前方。（立辊迎皮带运行方向）。
2. 拐臂支架装入拐臂座，然后装拐臂与连杆用销钉连接，并将连杆与吊耳用销钉连接。
 3. 调整连杆、吊耳、拐臂的高度呈水平状，并锁紧拐臂支座上螺栓。
 4. 固定托辊架、拐臂架（螺栓固定或焊接）
 5. 装上立辊座、立辊并锁紧。调试 启动皮带机，将一边的立辊推动皮带，使皮带在皮带机轴心运行、停止，固定立辊支座再将另一边的立辊支架固定。注意事项 1. 该装置的托辊支架，托辊高度要高出左右两边的托辊20mm左右。 2. 调试时，皮带沿轴线运行，应将托辊架保持与皮带是90°。 3. 两立辊与皮带接触就留用10mm间距。

安装间隔及配套数量 一般每组间隔12m左右，可根据输送机的上托辊组数，约每10组装一台纠偏装置。所需总台数可根据输送带总长和调心托辊间隔计算（相除）。

自动纠偏装置的维护与保养

- 一、安装调试完毕后，所有紧固螺栓要每周检查一次，防止松动变位。
- 二、每周应将传动部分的灰尘进行一次清除。
- 三、每当设备检修时，应对自动纠偏装置进行除锈，并涂刷面漆。
- 四、使用过程中要经常检查，如发现有损坏部件，要及时更换。

订货注意要点

本产品主要参数及装机尺寸，是根据国家带式输送机（DT 型及TD75型）标准设