

压铸件去披锋机 内孔去披锋方法

产品名称	压铸件去披锋机 内孔去披锋方法
公司名称	中创数控设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:中创 型号:P880Y 重量:210
公司地址	安徽省芜湖市芜湖县中法机械商贸城C2区45-46号
联系电话	0553-8733688 18949516168

产品详情

中创牌磁力去披锋机,利用其独特的磁场分布,产生强劲平稳的磁感效应,使磁力钢针与工件进行全方位,多角度地充分研磨,达到快速除锈,去死角,去除毛刺批锋,除去氧化薄膜及烧结痕迹等功效。尤其对形状复杂,多孔夹缝,内外螺纹等工件,更加能显示其神奇妙用。并且,不伤及工件表面,不影响工件精度。让工件瞬间变得光滑整洁,焕然一新。适用于金,银,铜,铝,锌,镁,铁,不锈钢等金属类与硬质塑料等非金属材料工件的研磨抛光。

中创设备科技,CE认证国际技术标准.十年品质沉淀,机器结实,行业的领航者。抛光、研磨、去毛刺更多详细信息,欢迎来电 18949516168或登陆<http://www.ahzcok.com/>

产品特点:

- 1.磁力强,亮度好,效果颇佳。
- 2.时间短,速度快,效率极高。
- 3.成本低,耗材少,重复使用。
- 4.易操作,省人力,效益提高。
- 5.体积小,噪音低,美观方便。
- 6.自动工作,批量研磨。
- 7.密封结构,防尘防水。

8.正反旋转,定时设置。

9.数字显示,总时设定

产品属性介绍: www.awzckj.com

磁力研磨/磁力抛光没有死角，让所有部位完全研磨；

精密小型异形零部件、不规则状零件：去除毛刺（毛边、批锋）、抛光、清洗、倒角、增强面表硬度等研磨同时完成；

磨材最小尺寸 0.2mm*3mm

金属零件的孔内、管内、夹缝、死角、直角、螺牙等不规则部位精密研磨；

工件相互不碰撞研磨后产品绝不变形，绝不影响精度，绝不损伤表面；

机台运行稳定性强、效率高；

研磨速度快，平均一次研磨时间约3分至20分钟左右，替换工作快，可在机器运转中进行；

成本低，磁针为半永久性磨材，消耗极低，唯一的耗材为研磨液；

机身防水防潮设计，操作简单安全，完全免技术，可一人多机操作。

精密用途：

工件表面抛光、抛亮、光滑

去毛刺、飞边、批锋、毛边

去氧化膜

去烧结痕迹、恢复金属本色

洗清、去金属加工屑、渣

锋边倒圆滑角

优化表面电镀、电焊

金属表面脱漆