

废旧电线电缆剥皮机

产品名称	废旧电线电缆剥皮机
公司名称	邢台市桥东区天腾机械设备制造厂
价格	2280.00/台
规格参数	品牌:天腾 型号:TB-20
公司地址	邢台市桥东开发区13号
联系电话	0319-5233978 15303397978

产品详情

天腾牌TB-20型废旧电缆剥皮机

详细参数：

适用范围	直径1.5-32mm
电压	220-380V
功率	1.5kw
外形尺寸	530x520x830mm
效率	30-50kg/h
重量	60kg

功能与特点：此剥线机的操作及结构最为简单、使用也方便、加工电缆单线铜丝可轧（剂压）或用刀片破开，其他电缆线必须用刀片破开绝缘层，然后将铜丝取出。

废旧电缆电线剥皮机

- 1、开动电机，检查运转是否正常，进料时查看各档外包橡塑电缆线直径的大小，依次逐根进料。
- 2、为了使刀片能够长久耐用，进料时应将橡塑电缆线的接头剪掉，以免刀片缺口崩刃。
- 3、如果进料出来之后出现过深及断丝现象，注意以下几点情况：
 - 、应调节进料档即刀片轴上面两边M12螺丝压力的松紧；
 - 、在进料时检查位置是否放错；
 - 、刀片是否新换，刃口是否过于锋利，应用专用油石稍加修整，适度为止。
- 4、如果进料出来以后，橡塑已经剥开，但铜丝不能吐出。主要有4点情况：
 - 、上轴滚花过深，应用专用油石将上轴加以修磨，但不能过分修磨，过多的修磨容易造成有油性的电缆线难以传动；
 - 、弹簧压力是否过松，应将压力调紧，能吐即止；
 - 、电线直径偏小，或上下轴间隙偏多，应将两轴间隙调至0.4---0.6mm；

、加工的橡塑电缆线已经发热，铜丝就不能吐出。
5、如果进料后，剂压档不能将电缆传动过去，料停留在中间，出现的情况有以下几种情况：

检查各档皮带是否有松弛现象；2、检查压档两边弹簧压力是否过紧，没有顶力，应放松压力； 、电
缆线油性太多，使两轴打滑，应经常将两轴擦干，（擦干时，如果机在运转，请注意安全）