

海虹老人牌氯化橡胶46330-氯化橡胶面漆-海虹油漆

产品名称	海虹老人牌氯化橡胶46330-氯化橡胶面漆-海虹油漆
公司名称	阿赫佐工业防护涂料（上海）有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:海虹老人牌 型号:46330 漆面:平光
公司地址	上海市
联系电话	021-61000000 13162823059

产品详情

老人牌氯化橡胶厚浆漆46330

概述:老人牌氯化橡胶厚浆漆46330是一种以氯化橡胶为基料的油漆，属物理干燥型。耐海水，也耐矿物油、脂族溶剂及多种化学品的溅污，但不耐动植物油和芳烃溶剂。**用途:**本品可自作底漆,或作为中间漆和面漆涂在中等至严重腐蚀性环境下(包括长期浸泡部位)的钢结构表面。

使用温度:干燥条件下最大耐温：80（见备注)**物理参数:**

颜色/色号:灰色/11480（可根据需求提供其它颜色）**漆面:**平光**体积固体含量:**42±1%

理论涂布率:5.3米²/升（以80微米干膜计）**闪点:**32**比重:**1.3公斤/升

指触干:约8小时（20℃）**挥发性有机化合物**510克/升**含量(v.o.c):****施工说明:**

施工方法:无空气喷涂 空气喷涂 刷涂(修补) **喷孔:**0.53-0.58毫米

喷出压力:15.0兆帕（无空气喷涂资料仅供参考，实用时可以调整。）**工具清洗:**老人牌稀释剂08080

漆膜厚度:干膜：80微米。（见备注）**湿膜：175微米****重涂间隔:**根据指标要求**安全:**小心使用本品。

使用前和使用时，请注意包装标签上的注意事项。此外，还应该遵守有关国家或当地

政府规定的安全法规。

表面处理:新钢材：用适当的清洁剂清除油脂。用高压淡水清除盐份和其它污物。喷砂使表面达到 sa2.5级（iso 8501-1：1988）。若需要，涂一层适当的车间底漆临时保护钢面。涂漆前把储运和加工时被损坏的车间底漆以及污染物彻底清理干净。用本品修补。

维修和保养：用适当的清洁剂清除油脂。用高压淡水清除盐份和其它污物。用喷砂或动力工具除去浮锈和其它松散物质，扫除残留物。修补至完整漆膜厚度。**施工条件:**施工前，施工表面必须彻底的干净和干燥，温度必须高于露点以避免凝露。在狭窄空间施工和干燥期间应大量通风。

先涂油漆:无，或按规定先涂。

加涂油漆:无，或按规定加涂老人牌氯化橡胶或丙烯酸漆系列。船底根据配套加涂防污漆。**备注:**

使用温度：因本品是热塑型产品，故在温度约40℃以上时，长时间受机械作用漆膜会凹陷。一旦温度下降，漆膜机械强度随之恢复。

漆膜厚度：可根据使用目的和部位调整漆膜厚度。这将改变涂布率、干燥时间和重涂间隔。干膜厚度正常范围为60-100微米。反复多次的维修工作可能导致总漆膜太厚，因“截留”的溶剂而使漆膜起泡。由于每一涂层都可能残留溶剂，因此，一般建议施涂本品时，不可太厚。

重涂：重涂间隔与日后暴露的环境有关：如果超过了最大重涂间隔，应拉毛表面以确保层间附着力。务必要完全清洁表面是为了保证漆膜间的附着力，尤其对于重涂间隔长的油漆更要如此。在污染环境使用过的表面，必须用高压淡水冲洗干净，待表面干燥后，才能进行重涂。环境大气，中等表面温度 -10℃ 0℃ 10℃ 最小 最大 最小 最大 最小 最大

老人牌聚氨酯漆 52小时无 24小时无 8小时无

重涂间隔：若多层漆膜施工，实际漆膜厚度和涂层数会影响干燥时间和最小重涂间隔。请参阅相应的油漆配套。无最大重涂间隔，但在污染环境暴露后的表面，重涂前应用高压淡水彻底清洗干净，任其自干。