

pe管件模具 pe管件模具厂家 pe管件模具

产品名称	pe管件模具 pe管件模具厂家 pe管件模具
公司名称	浙江台州贝斯曼模具有限公司
价格	18000.00/副
规格参数	品牌:贝斯曼 型号:X-1 腔数:多腔
公司地址	台州黄岩区北成开发区双丰536号
联系电话	0576-89177229 13357611749

产品详情

从公司成立之初到现在，已经获得一大批客户的信任，公司从成立之初就知道我们要把每一位新客户都变成我们永久的合作伙伴，所以不单在质量上给予绝对的保证，在售后上也是全心的服务。如果你们有需要，在模具出运后我们就可派经验丰富的模具师傅跟随，把你的模具安装调试好再回来，保证你的生产效率。更重要的是我们公司郑重承诺，只要是本公司出运的模具，在正常的使用情况下，100%免费保修一年。

客户可提供图纸（3D或2D）或样品及要求条件来我公司订做模具。

主营行业：

- 1.Pe管件模具：pe给水管件模具，pe虹吸排水管件模具，pe电熔热熔管件模具，2.pe燃气管管件模具，pe承插、对接管件模具
- 3.Pvc管件模具：pvc塑料管件模具pvc排水管件模具，upvc管件模具，cpvc管件模具
- 4.Ppr管件模具：ppr塑料管件模具 ppr给水管件模具，ppr三通弯头管件模具
- 5.Pph塑料管件模具 abs塑料管件模具 pvc ppr pe管件模具.....

原产地	浙江,中国（大陆）
型号	X-1
模具名称	pe管件模具 pe塑料管件模具 塑料管件模具厂家
产品材料	塑料(PP,PE,PVC,PPR.ABS等)
出数/腔数	单腔或多腔
机器	精雕、数控铣
模具材料	45#, P20, H13, 2316,3Cr13,718, 2738, S136, SKD61 STAVAX 等
热流道	YUDO
模架	45#模架
处理	热处理
模具配件标准	国际标准配件
设计使用的软件	UG, PRO-E, SOLIDWORKS, AUTOCAD
模具寿命	50万模次
交货期	60days

我公司技术力量雄厚，拥有专业的CAD/CAM/CAE辅助设计数控电脑加工中心，数控精雕，数控车床，电火花，线切割等模具精加工全套设备，对产品设计和足浴盆模具制造有十多年的实际经验，本公司是集科、工、贸于一体的综合性企业。具有工业产品外观设计、模具设计制造、塑料制品生产及整机提供的综合能力。公司是一家专业的塑料PE管件模具制造商。PE管件模具一般使用上海P20，718（如果要模具质量更有保证，建议使用德国2316,因为德国2316通过我们公司的模具制作工艺，不仅可以提高模具的寿命，还可以增加模具所注塑出来的产品的表面光泽度，同时不会出现飞边/毛边。）PPR管件模具、PE管件模具我建议型芯，型腔使用2738，718，模架使用45#调质。

3台数控铣（其中二台高速铣，精度可以达0.1mm），5台电火花可以达到0.1mm，7台精雕（其中一台斜度雕），6台大型钻床，5台线切割，二台平面磨床可以达到0.02mm，二台铣床。

PE管件模具保养比模具维修更为重要，模具维修的次数越多，其寿命越短；而模具保养得越好，其使用寿命就会越长。

PE管件模具保养主要分三点：（1）生产时保养各种运动部件如顶针、行位、导柱、导套加油，模面的清洁，冷却水的疏通，这是模具生产时每天要维护的。（2）注塑模具定期保养：定期保养包括日常保养之外还要排气槽的清理，困气烧黑位加排气，损伤、磨损部位修正等。（3）外观保养：模胚外侧涂油漆，以免生锈，下模时，定模动模应涂上防锈油，模具保存时应闭合严实，防止灰尘进入型腔。

地址：浙江省台州市黄岩北城开发区双丰536号

联系人：瞿先生

联系电话：133 5761 1749

微信号：hymould-01

QQ：269 763 8486

Address：NO.536 Shuangfeng, North mould industrial area Huangyan Zone, Taizhou City, Zhejiang Province, China.

邮编 P.C：318020 Tel：+86 133 5761 1749 QQ：269 763 8486