

pe管件模具 pe管件模具厂家

产品名称	pe管件模具 pe管件模具厂家
公司名称	浙江台州贝斯曼模具有限公司
价格	18000.00/副
规格参数	品牌:贝斯曼 型号:X-1 腔数:多腔
公司地址	台州黄岩区北成开发区双丰536号
联系电话	0576-89177229 13357611749

产品详情

公司成立于2003年，是一家专注中高档塑料模具开发生产的专业厂家，公司实力雄厚，制模经验丰富，设备精良，技术团队强大，公司年生产能力超过1000套模具，为国内外50多家公司提供了将近1000套塑料模具，公司已通过ISO质量体系认证，多年5S现场管理给客户带来了高品质模具。公司一直秉承做专做精的经营原则，为客户打造省心模具，我们致力成为你的模具管家

PE管件模具1.模架：45号钢材,型腔型芯P20 2.出数 3.1点热浇注 4.顶针，顶块 5.半自动顶出 6.60天试模 7.可提供免费产品造型以及模具图纸。

我们公司在从一开始到现在都把质量摆在首要位置，重视质量就是等于把自己放在一个良好的发展轨道上。我们从一开始就明白，价格战的最后是被价格玩死，能够走到最后的不是价格最低的厂家，而是质量最可靠的厂家。现在的客户慢慢的从价格战也明白了，只有质量可靠才能有更好的市场竞争力，所以，现在的他们愿意花最合理的钱，买质量好的模具。我们在经过模具行业的几次大的洗礼之后，仍然能够屹立在黄岩，这也更加说明我们的技术制造出的模具质量是获得广大客户以及市场认可的。

客户可提供图纸（3D或2D）或样品及要求条件来我公司订做模具。

主营行业：

1.Pe管件模具：pe给水管件模具，pe虹吸排水管件模具，pe电熔热熔管件模具，pe燃气管管件模具，pe承插、对接管件模具

2.Pvc管件模具：pvc塑料管件模具pvc排水管件模具，upvc管件模具，cpvc管件模具

3.Ppr管件模具：ppr塑料管件模具 ppr给水管件模具，ppr三通弯头管件模具

4.Pph塑料管件模具 abs塑料管件模具 pvc ppr pe管件模具.....

原产地 浙江,中国 (大陆)

型号 X-1

模具名称 pe管件模具 pe塑料管件模具 塑料管件模具厂家

产品材料 塑料(PP,PE,PVC,PPR.ABS等)

出数/腔数 单腔或多腔

机器 精雕、数控铣

模具材料 45#, P20, H13, 2316,3Cr13,718, 2738, S136, SKD61 STAVAX 等

热流道 YUDO

模架 45#模架

处理 热处理

模具配件标准 国际标准配件

设计使用的软件 UG, PRO-E, SOLIDWORKS, AUTOCAD

模具寿命 50万模次

交货期 60days

PE管件模具的设计：好的管件模具结构设计是一副合格模具制造的前提，本公司技术部有10多位专业的模具结构设计师和产品造型师，都有10年以上的工作经历，可以对模具结构和产品结构PE管件模具。PE管件模具一般使用上海P20，德国2316（如果要模具质量更有保证，建议使用德国2316因为德国2316通过我们公司的模具制作工艺，不仅可以提高模具的寿命，还可以增加模具所注塑出来的产品的表面光泽度，同时不会出现飞边/毛边。）PPR管件模具，PE管件模具我建议型芯，型腔使用2738，718，模架使用45#调质。

1 PE管件模具钢材的选择 此类产品属对外观的要求较高型，产品表面要求高亮度，所以模具材料的选择相当重要，一般可选择P20,2316，M340等预硬防酸钢材，这两种材料的性能是超级耐腐蚀，抛光性极佳，易达到镜片抛光效果，淬火后硬度可达52以上，耐磨性相当强，是塑料管件首选的模具钢材。

2 PE管件模具结构的设计 专业的设计师为您设计合理的结构，以达到最短的生产周期，减少后续的不必要的加工程序，以提高生产效率。

3 冷却水系统及浇口设计 根据产品的结构特性及产品外观要求设计合理的浇口形式，有大浇口，潜伏式浇口和扇形浇口，针阀式等等，合理的流道结构设计能使模具在最短的时间内模温达到平衡，以提高产品的精确度和产品生产效率。

4 零配件的配置 镶块，导柱，导套，滑块，滑块套，斜顶块等采用耐磨标准件，以提高模具使用寿命。

5 模具表面处理 镜面抛光 6 预计模具生产周期 20-50秒

7 目标模具使用寿命 100万模次以上

8 完成模具所需55-70天

地 址：浙江省台州市黄岩北城开发区双丰536号

联系人：瞿先生

联系电话：133 5761 1749

微 信 号：hymould-01

Q Q：269 763 8486

Address：NO.536 Shuangfeng, North mould industrial area Huangyan Zone, Taizhou City, Zhejiang Province, China.

邮编 P.C：318020

Tel：+86 133 5761 1749

QQ：269 763 8486