

# 静压砖机|免托板砖机-泉州压砖机厂家

产品名称	静压砖机 免托板砖机-泉州压砖机厂家
公司名称	泉州市恒兴工业机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市南安丰州镇东门工业区恒兴工业园
联系电话	0595-86789666 15396637999

## 产品详情

恒兴双向液压成型机的产品特点：

- 1、引进德国技术创新设计，压头利用小缸快速驱动升降，主缸采用进口新型充液阀快速充液，加压迅速自动化程度高。
- 2、料车采用双减速电机设计、同时旋转定量搅拌布料，布料速度快而且均匀。
- 3、应用料车布料和夹砖气囊同步驱动，实现免托板，制品气囊柔性夹紧快速移动。
- 4、模具采用特殊材料、渗碳热处理后提高使用寿命，模具设计引用意大利技术，利用双压头对制品施压，使制品密实度更高，更均匀。
- 5、模块引用国际上最先进的限压滑动技术，降低制品高压工作时的摩擦系数，提高制品质量。
- 6、主要的电器、液压件、密封件等优选世界名牌，使设备运行更稳定更可靠。

产品说明：

HX11000A型全自动双向液压成型机，由主机、电器、控制系统、液压系统、气动系统、多功能输送系统、码坯机、进给机组成全自动生产线。通过最优化的设计程序，配以优选的性能可靠的国内外知名厂家的液压、电器、元辅件，把各个部分有机地联系起来，实现生产全过程的自动化。

项目

11000kN ( 1100t )

序号

01	名称	规格	模数	空心率
02	实心砖	240 × 115 × 52	42块	实心砖
03	8孔砖	240 × 115 × 90	20块	17%
04	11孔砖	240 × 115 × 90	20块	23%
05	11孔砖	240 × 190 × 90	10块	30%
06	最大填料高度		300	
07	成型周期		18 S ~ 20S	
08	压制成型方式		双压头浮动模框	

---

10	额定压力	31.5Mpa
----	------	---------

---

11	许用压力	25Mpa
----	------	-------

---

12	主机功率	100kW
----	------	-------

---

13	主机重量	35000 kg
----	------	----------

---