

# HX-WL670低温无铅无卤锡膏

产品名称	HX-WL670低温无铅无卤锡膏
公司名称	深圳市华茂翔电子有限公司
价格	100.00/瓶
规格参数	品牌:华茂翔 型号:HX-WL670
公司地址	深圳市宝安区西乡 三围宝安大道5001号沙边工业区A栋4楼B
联系电话	0755 - 29181122 13631672718

## 产品详情

随着耳机，摄像头，连接器组装精密度的提高，以及组装焊接效率的提高，目前其焊接设备采用激光和HOTBAR焊接机，激光焊接时间为0.3到0.6秒，HOTBAR焊接时间为5-10s钟，温度为250-300度，焊接速度快温度高，普通锡膏因含有11%左右的助焊剂成分，其中溶剂等挥发物约有5%，快速焊接时溶剂等挥发物会产生飞溅，飞溅在线头焊接位置留下大量的锡珠和残留物，如果后续不清洗干净，容易引起短路。快速焊接过程无溶剂挥发，焊接过后没有锡珠残留，完全可以省掉清除锡珠的工序

该产品为无卤素配方，有机残留物极少，且呈透明状，表面阻抗高，可靠性高。应用工艺有点胶、印刷和刮胶等多种方式。

### 一、 HX-WL670产品简介

HX-WL670低温锡膏是设计用于当今SMT生产工艺的一种免清洗型焊锡膏，使用锡铋系列低熔点的无铅合金焊粉及低温助焊膏混合而成，适合于要求中低温度的焊接工艺或二次回流工艺，能够有效保护不能承受高温的PCB及电子元器件，特别是散热器、高频头等镍表面或镀镍器件的焊接

### 二、 优点

1. 本产品为无卤素环保锡膏，残留物极少，焊接后无需清洗。
2. 低温合金，能够有效保护PCB及电子元器件，高活性，适合于镍（Ni）表面的焊接。
3. 印刷滚动性及落锡性好，对低至0.3mm间距焊盘也能完成精美的印刷；
4. 连续印刷时，其粘性变化极少，钢网上的可操作寿命长，超过8小时仍不会变干，仍保持良好印刷效果；
5. 印刷后数小时仍保持原来的形状，基本无塌落，贴片元件不会产生偏移；

6. 具有极佳的焊接性能，可在不同的部位表现出适当的润湿性；
7. 可适应不同档次焊接设备的要求，无需在充氮环境下完成焊接，在较宽的回流焊炉温范围内仍可表现出良好的焊接性能；

### 三、产品特性

表1.产品规格及特性

项目		HX-WL670	单位	标准
型号				
焊锡粉	焊锡合金组成	Sn42Bi58	-	JIS Z 3283 EDAX分析仪
	熔点	138 /145-172		差示热分析仪 DSC
	焊锡粉末形状	球形	-	扫描电子显微镜 SEM
	焊锡粉末粒径	20-38,25-45	μ m	镭射粒度分析 Laser particle size
助焊剂	类型	ROL0级	-	JIS Z 3197 (1999)
	卤化物含量	无卤素，ROL0级	%	JIS Z 3197
	水萃取液电阻力率	$1.8 \times 10^5$	.cm	JIS Z 3197
锡膏	助焊剂含量	$11 \pm 1$	Wt%	JIS Z 3284
	粘度 (25 )	$160 \pm 20$	Pa.s	Malcom Viscometer PCU-205
	表面绝缘电阻 (初始值)	$3.2 \times 10^{13}$		JIS Z 3197
	表面绝缘电阻	$5.1 \times 10^{12}$		JIS Z 3197

(潮解值)			
扩展率	85.0	%	JIS Z 3197
保存期限 (0-10 )	180	天	

### 四、产品保存

1. 新鲜锡膏的储存：0-10℃，密封储存，温度过高会相应缩短其使用寿命，影响其特性；温度太低（低于0℃）则会产生结晶现象，使特性恶化；在正常储存条件下，有效期为6个月。
2. 开封后锡膏的储存：购买后应放入冷库或冰箱中保存，采用先进先出的原则使用。使用后的锡膏若无污染，必须密封冷存，开封后的锡膏保存期限为一星期，超过保存期限请做报废处理，以确保生产品质。

### 五、包装方式与标识

1. 包装以罐装和针筒为1个单位，每罐500克，每支30克或100克，针筒和罐子为聚乙烯制成，颜色为白色，盖子分内、外盖。
2. 交货时将上述容器装在泡沫保温箱里运输。
3. 标签上须注明“产品名称”、“型号”、“净重”、“批号”、“公司名称”、“生产日期”、“注意事项”。