

淄博搅拌器减速机

产品名称	淄博搅拌器减速机
公司名称	淄博友胜化工设备有限公司
价格	100.00/套
规格参数	品牌:淄博华星 型号:淄博友胜 材质:不锈钢
公司地址	山东省淄博市张店区傅家镇傅家村
联系电话	0533-1234567 15169210121

产品详情

搅拌器种类：1、二叶桨类平叶桨式(J110)、斜叶桨式(J120)、变截面折叶桨式(J130)、变截面双折叶桨式(J135)、变截面复合折叶桨式(J140) 2、三叶桨式三直叶桨式(J210)、三斜叶桨式(J220)、三叶后弯式(J230)、三叶布尔马金式(J240)、三叶后掠式(J250) 3、螺旋式三叶螺旋式(J310)、变截面螺旋式(J320)、变截面带环螺旋式(J325)三叶推进式(J330)、三叶带环推进式(J335)、三后叶螺旋式(J340)、四后叶螺旋式(J350)、四叶螺旋式J360)、锯齿螺旋式(J370) 4、锚框式框式（J410）、锥底框式（J420-90°、J425-120°）、平底框式（J430）、H式（J440）、锚式（J450）、栅门式（J460） 5、开启涡轮式四片平直叶开启涡轮式(J510)、六片平直叶开启涡轮式(J540)、四片锥叶开启涡轮式(J570)、四片斜叶开启涡轮式(J520)、六片斜叶开启涡轮式(J550)、四片弯叶开启涡轮式(J530)、六片弯叶开启涡轮式(J560)、六叶布尔马金式(J580) 6、圆盘涡轮式六片平直叶圆盘涡轮式(J610)、六片平直叶圆盘带孔涡轮式(J615)、六片带孔平直叶圆盘涡轮式(J616)、六片斜叶圆盘涡轮式(J620)、六片斜叶圆盘带孔涡轮式(J625)、六片后角斜叶圆盘涡轮式(J630)、六片后角斜叶圆盘带孔涡轮式(J635)、六片弯叶圆盘涡轮式(J640)、六片带孔弯叶圆盘涡轮式(J645)、六片箭叶圆盘涡轮式(J650)、六片箭叶圆盘带孔涡轮式(J655)、六片弧叶圆盘涡轮式(J660)、六片弧叶圆盘带孔涡轮式(J665)、六片直叶单向圆盘涡轮式(J670)、六片弯叶单向圆盘涡轮式(J680) 7、螺杆螺带式单螺带式(J710)、双螺带式(J720)、锥形单螺带式(J740)、锥形双螺带式(J750)、椭圆底双螺带式(J760)、双螺带框式(J770)、双螺带锚式(J780)、螺杆式(J730) 8、特殊用途搅拌器分散器(J810)、曝气器(J820)、除沫器(J850)、除沫桨(J860) 9、耙式刮板(J870)

搅拌器设计造型步骤: 搅拌器的设计造型要与搅拌作业目的紧密结合。各种不同的搅拌过程需要由不同的搅拌器运行来实现，在设计造型时首先要根据工世对搅拌作业的目的和要求，确定搅拌器型式、电动机

功率、搅拌速度，然后选择减速机、机架、搅拌轴、轴封等各部件。其具体步骤方法如下：1、按照工艺条件、搅拌目的和要求，选择搅拌器型式，选择搅拌器型式时应充分掌握搅拌器的动力特性和搅拌器在搅拌过程中所产生的流动状态与各种搅拌目的的因果关系。2、按照所确定的搅拌器型式及搅拌器在搅拌过程中所产生的流动状态，工艺对搅拌混合时间、沉降速度、分散度的控制要求，通过实验手段或计算机模拟设计，确定电动机功率、搅拌速度、搅拌器直径。3、按照电动机功率、搅拌转速及工艺条件，从减速机选型表中选择确定减速机机型。如果按照实际工作扭矩来选择减速机，则实际工作扭矩应小于减速机许用扭矩。4、按照减速机的输出轴头 d 和搅拌轴系支承方式选择与 d 相同型号规格的机架、联轴器（详见机架、联轴器）5、按照机架搅拌轴头 d_0 尺寸、安装容纳空间及工作压力、工作温度、工艺要求选择密封形式（详见机械密封、填料箱）6、按照安装形式和结构要求，设计选择搅拌轴结构型式，亲校核其强度、刚度（详见搅拌轴）7、按照机架的公称尺寸 DN 、搅拌轴的搁轴型式及压力等级、选择安装底盖、凸缘法兰8、按照支承和抗振条件，确定是否配置辅助支承。在以上选型过程中，搅拌器的组合、配置可参考<搅拌传动装置示意图>，配置过程中各部件之间连接关键尺寸是轴头尺寸，轴头尺寸一致的各部件原则上可互换、组合。设计选择步骤中前二步属搅拌工艺设计范畴，后六步属搅拌器结构设计范畴。站内所提供的数据图表主要用于搅拌器结构设计选用。如用户无法自己进行设计选型，请告诉我们，我们将为您做出最优化的搅拌器设计。