

65型PP管材挤出机，HDPE管材挤出生产线

产品名称	65型PP管材挤出机，HDPE管材挤出生产线
公司名称	广州市联信塑料机械有限公司
价格	13000.00/套
规格参数	品牌:联信 型号:LXSJ-65 产量:60g/h
公司地址	广州市番禺区化龙镇潭山村金湖工业区金盛二路34号
联系电话	020-39932893 13751476472

产品详情

服务理念：

我公司本着以引领中国挤出机发展为导向，以开拓进取，追求卓越的精神为动力，专业致力于塑料挤出设备的开发、设计和生产。公司严格全面推行ISO9001：2000质量管理体系，并获得了欧盟质量体系的CE认证。健全完善的管理制度，求实创新的技术特点，使我司的产品在性价比方面能最大限度满足广大国内外客户的需求，为客户提供全方位的技术支持与解决方案。

产品特点

高速塑料管挤出机适合于PE,PP,PB,PVC,ABS等原料的高速挤出。该生产线具有漂亮的外观，自动化程度高和生产稳定可靠等特点。

一、单螺杆主机：高速单螺杆挤出机是专门为不同原料而设计的，配备了低噪音风机，高速硬齿面减速箱，智能型温控表，变频器控制，使整主具有低温熔化，良好的塑化和节能效果等特点，

二、模具：采用螺旋分流型挤出模，独特的低压流道设计，保证PE低温高塑料化挤出。针对不同的原料，可以采用多层共挤模具来降低成本。

三、标识线挤出主机：管材标识线是通过一台小单螺杆挤出机能过复合模具挤出

四、真泵定径水箱：根据管径大小，可配备多级真空系统，以保证管材成型质量和生产速度。由于采用合理水循环高压冷却水系统、真空度调节装置和水温自动控制系统，高精度锡青铜定径套，为速机的高速高产量提供有力保障。

五、喷淋冷却水槽：长的冷却系统保证了管材的高效冷却提高产量，独特的管道系统缩短了冷却长度。

六、牵引机：特殊的整体传动装置避免了独立传动的不同步性，精确的压力调节系统可以调节牵引力，具有压力小，牵引力大的特点，变频器控制，牵引速度精密无级可调。

七、无屑切割机：采成成熟无屑切割技术，切割精度高，切口平整无坏锋，无粉尘。

参数规格

生产线型号	适用管材规格mm	主挤出机	生产能力kg	总装机功率KW	生产线总长m
LX-PE-63	20 ~ 63	SJ65/33	100 ~ 120	85 ~ 95	29 ~ 32
LX-PE-160	63 ~ 160	SJ70/33	120 ~ 150	115 ~ 125	36 ~ 40
LX-PE-250	75 ~ 250	SJ75/33	130 ~ 200	120 ~ 135	38 ~ 45

售后服务

- 1.本公司对所供的设备采用全程电话跟踪的售后服务方式；
- 2.保修期自设备安装、调试完毕并双方验收合格之日算起，一年内设备配件如因非人为损坏，本公司负责免费以旧换新；
- 3.一年后本公司收取低于市场成本价的维修费用，终身提供技术服务；
- 4.建立安装、日常维修、维护服务档案，详细记录设备的使用、维修、维护情况；
- 5.定期电话回访，解决设备运行过程中遇到的具体问题，防患未然；
- 6.提供整套设备使用、简易维修及维护的技术培训；
- 7.我们将在管理上、技术上全面考虑设备售后的服务，为系统少出问题、不出问题提供全面保障；