

国标通用气动程控点焊机

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 国标通用气动程控点焊机 |
| 公司名称 | 江阴市通利焊接设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 品牌:TL 型号:125 |
| 公司地址 | 江阴市利港镇滨江西路1089号 |
| 联系电话 | 0510-86639198 13706162281 |

产品详情

微电脑控制，焊接时间和焊接电流采用数字式无级调整，待缓升缓降功能，焊接时飞溅小，工件表面不烧伤，做破坏性试验时，母材拉裂而焊点不脱落。

焊接范围：

冷轧薄板：

热轧薄板：0.3+0.3—5+5

镀锌薄板：

钢筋直径：2+2—20+20

焊接功率：35kw--200kw

有效臂长：400(特殊规格可以定做)

需配置：空压机0.3-0.9m³/分

冷却水6升/分，水压0.15mpa

电源电压380v功率：80-315kw

可装不同长度排焊电极的凸焊机，适用于钢筋多根多点焊接，可焊钢筋 2- 35

下电极可自动提升的点焊机，以便客户自制框架，下电极复位时的工件移动。

批量生产中的气动点焊机

汽车配件专用点焊机

精密台式气动点焊机可焊不锈钢、低碳钢、马口铁、黄铜等。

摩托车专用球杆点焊机