

工业TPU软管生产线，PU气管挤出机设备

产品名称	工业TPU软管生产线，PU气管挤出机设备
公司名称	广州市联信塑料机械有限公司
价格	16000.00/套
规格参数	品牌:联信 型号:LXSJ-55 产量:40kg/h
公司地址	广州市番禺区化龙镇潭山村金湖工业区金盛二路34号
联系电话	020-39932893 13751476472

产品详情

基本说明PP/PE/TPE/TPR/TPU/PVC/EVA 高精度软管挤出机

结合不同物料及产品特点，配置相应的主机及辅机，适用于多种物料，多种规格的管材，异形材产品的挤出。螺杆针对性的专业设计，保证主机的高速挤出及良好的稳定性和塑化效果。真空定径式强制水冷系统，确保产品的精确定型。无带式同步牵引机，采用进口表层发泡多楔式皮带传动适应多种速度的稳定运行。不停机换盘的双工位收卷机，采用收卷与排线的同步张力控制，排列整齐平稳。

【TPU气管生产线】产品特点

该设备挤出螺杆采用日本挤出工艺优化设计，能够极佳地适应高热敏性、流动性极好、熔体黏度高的PU物料加工，在保证塑化良好的前提下，满足高速稳定产出；

生产流程: 挤出主机 - 高精度机头模具 - 真空定型冷却水槽 - 稳定牵引机 - 收卷机1、主机采用高精度硬齿面减速机传动、螺杆料筒采用高强度氮化合金钢(38CrMoALA)或高强度淬火合金钢(9Cr18MoV)，主机驱动采用交流变频控制器，无油渍，噪音小；温控器选用智能温控表，控温精度达到 ± 1 ；

2、不锈钢冷却水槽主体采用进口SUS304材料；水槽架采用螺纹升降器装置，可上下左右三维调节，操作十分方便；再配备不锈钢储水箱，冷却水可循环使用而不溅湿地面；

3、牵引机采用高精度滚珠导轨导向系统、单丝杆中心高调节、张合调节、高耐磨表层发泡PU多楔带、低惯量多楔带轮、高效率、高精度蜗轮减速机传动、高精度变频马达驱动、变频控制器、牵引速度无级可调

4、收卷机采用台达变频器调速，使生产速度达到理想状态

适用范围

TPU气管挤出生产线主要用于气动元件，汽车刹车油管，燃料输送管，仪表线等各种薄壁气动。

适用材料：PU，TPU，PE,TPE,PVC

售后服务

- 1.本公司对所供的设备采用全程电话跟踪的售后服务方式；
- 2.保修期自设备安装、调试完毕并双方验收合格之日算起，一年内设备配件如因非人为损坏，本公司负责免费以旧换新；
- 3.一年后本公司收取低于市场成本价的维修费用，终身提供技术服务；
- 4.建立安装、日常维修、维护服务档案，详细记录设备的使用、维修、维护情况；
- 5.定期电话回访，解决设备运行过程中遇到的具体问题，防患未然；
- 6.提供整套设备使用、简易维修及维护的技术培训；
- 7.我们将在管理上、技术上全面考虑设备售后的服务，为系统少出问题、不出问题提供全面保障；