

地暖模块厂家价格

产品名称	地暖模块厂家价格
公司名称	河北鼎工保温材料有限公司
价格	13.50/块
规格参数	鼎工:地暖模块 600*1200*30:- :-
公司地址	河北省廊坊市大城县郭王只保村工业园区
联系电话	0316-5846008 13503263110

产品详情

地暖模块简介详情介绍：

地暖模块，地热供暖系统末端主要的可选组件之一。用于取代传统地暖系统中的回填砂浆。即在地暖施工过程中，不在有混凝土回填步骤，取而代之的就是地暖模块铺装，实现了干法施工。地暖模块的出现以及地暖系统干法施工的应用，大大简化的地暖安装程序，也为地暖的日后维护工作提供了方便。

关于地暖模块的种类：根据材质划分有塑料模块，金属与保温材料复合模块，水泥模块等。根据外观形式划分有模板式模块，管槽式模块，m型地暖模块等。

地面辐射供暖简称是当下最为流行的采暖方式，但是随着木地板作为地暖模块铺装主要材质的使用，

使得木地板需要面对一些现象要处理。“三分是地板，七分是安装”的说法并不是没有道理的，对于地暖模块的安装无论是对于外观，还是对于后续的地暖模块使用效果的发挥，都起着重要的作用。同时在地暖模块安装之后，在维护和保养方面也需要特别的注意，能够最大限度合理的进行铺装和维护也将助力地暖模块使用效果。

一种薄型干式地暖系统，包括保温层、暖水管，其特征在于，保温层铺设在地基上，保温层上设有放置暖水管的凹槽，暖水管放置在所述的凹槽中，所述凹槽之间设置有隔热槽。

地暖模块优点：1、干式地暖在导热层和隔热槽之间形成的隔热腔用空气阻隔了热量向下传递，防止热量损失，可减少热量损失达60%以上，并且使得回水的温度得以提高，供水温差小。
2、相对传统地暖，节能25-30%，在热水45℃情况下，正常房间能保持22℃左右。3、解决了传统工艺中的混泥土重量问题。传统方法每平米重达25公斤，干式工艺每平米重量不到1公斤。
4、解决了传统工艺中的结构增加厚度太高的问题。传统方法增高8-10厘米，干式工艺增高2-3厘米。5、干式工艺将暖水管扣压在保温层凹槽内，从而将暖水管有效的保护起来，使得暖水管几乎不承受外部压力，有效增加了水管的寿命。

地暖模块特点：

环保节能：比传统取暖产品约节能10%，原料皆采用环保节能产品。
简单大方：设计简单大方，便于安装。

质量可靠：耐酸碱盐腐化、耐高压，耐高温，耐穿透、不生锈、不孕育产生管结垢、管内联结平滑，摩擦力小。

散热均匀：均匀分布于地面，运用了人体温感特点，空气流动小。

干净健康：室内无扬尘，并且能促进人体血液平衡，防治关键炎、老寒腿，提高自身免疫本领。

寿命长：比普通地暖模块寿命高出3-5年。

隔音高效：暖易舒地暖模块地板采暖增长了保温层，具有非常好的隔音结果，可低沉噪音污染，采暖过程中无任何噪音，有利于家人的身心健康。

地暖模块安装

铺设木地板后，对于首次对木地板加热的时候要选择循序渐进逐步的升温，目的就是防止木地板在升温过程中会发生扭曲变形。一般的时候专家建议升温的幅度要在每小时升温2~5℃左右，但是对于这么精确的温度除了壁挂炉之外做得精准，但是怎么才能够做到精准呢？专家建议供暖一个小时后可以关闭集分水器阀门，等一个小时或再打开阀门使供水温度逐渐靠近每小时2~5℃左右，这样就可以充分的解决了均匀升温的问题。

地暖模块注意事项

同时，用户需要注意的是任何木地板都具备着遇热膨胀的可能性，所以木地板在升温时候不作到一步升温外还需要对房间适当的加湿。由于很多地板在温度升高时候会丢失水分，适当的对室内加湿保养对于地板水分失去过多造成干裂变形是有很大帮助的。另外，水地暖模块在停暖的时候，地板温度必然会降

低，降低的时候也要循序递降以免使地板吸潮膨胀过快，从而影响地板使用寿命，所以在地暖模块的使用过程中合理的使用方法将延长寿命并能充分发挥效果。

我公司专业生产：**直埋保温管、聚氨酯保温管**

、聚氨酯保温材料、预制直埋保温管、高密度聚乙烯直埋保温管、钢套钢保温管、钢套钢蒸汽直埋保温管、直埋式预制保温管，聚氨酯瓦，夹克管，玻璃钢保温管，聚氨酯发泡保温管，弯头，三通，外墙保温板，聚氨酯板，地热板模块等各种保温材料，承揽各种大型的管道供热工程。我们在业界有着一定的知名度，信誉度高。我们将为您提供最好的产品和服务，详细信息请来电咨询。

联系人：杨经理

联系电话：13503263110； 13503163181

qq 业务：943535182

qq 业务：904556837

qq 业务：1034982657