

# 北京冀工精密量具生产铸铁平板

产品名称	北京冀工精密量具生产铸铁平板
公司名称	北京冀工精密量具有限公司
价格	4000.00/吨
规格参数	品牌:冀工精密 型号:100*100
公司地址	中国北京通州区北京市通州区永乐经济开发区永开路1号-307号
联系电话	010-57029168 13581754416

## 产品详情

铸铁平板也叫做铸铁平台，是用于工件检测或划线的平面基准器具，主要用于检验工件误差的基准。铸铁平板/铸铁平台广泛应用于机械制造、化工、五金、航空航天、石油、汽车制造、仪器仪表制造等行业。

铸铁平板/铸铁平台技术参数：

铸铁平板平台工作面硬度：硬度为HB107-240。经过两次人工处理（人工退长600度—700度或自然时效2—3年）使用该产品的精密稳定，耐磨性良好。

材质：高强度铸铁HT200-300。

规格：100\*100----3000\*6000(大于此规格的平台可以拼装使用或图纸定做)。

精度：按照国家标准计量检定规程执行，分别为0、1、2、3四个等级。

铸铁平板分类：

按其用途分为检验平板、划线平板、装配平板、铆焊平板、焊接平板、压砂平板等。

按其准确度级别分为、1、2、3级平板，岩石平板最高可达到000级，其中2级以上为检验平板，3级为划线平板。

铸铁平板/铸铁平台具有以下特点：

铸铁平板/铸铁平台使用磨损后，可以重新修刮恢复其精度。

铸铁平板/铸铁平台可用涂色法检验零件平面度，具有准确、直观、方便的优点。在经过刮研的铸铁平板上推动表座、工件比较顺畅，无发涩感觉，方便了测量，保证了测量准确度。

铸铁平板/铸铁平台的铸铁质量和热处理质量对平板使用性能产生较大影响：或因残存较大内应力使工作面变形；或因不耐磨损使精度不能保持；或因刮削困难得不到数值小的粗糙度。因此使用铸铁平板必须注意铸铁材料的选择，采用时效处理等方法消除铸铁平板的残余应力。

铸铁平板/铸铁平台技术要求：

- 1、铸铁平板/铸铁平台工作面不得有严重影响外观和使用性能的砂孔、气孔、裂纹、夹渣、缩松、划痕、碰伤、锈点等缺陷。
- 2、铸铁平板/铸铁平台的铸造表面应清楚型砂且平整，涂漆牢固。
- 3、精度等级为0级~3级的平板工作面上，直径小于15mm的砂孔允许用相同材料堵塞，其硬度应小于周围材料的硬度。工作面堵塞的砂孔应不多于4个，且砂孔之间的距离应不小于80mm。
- 4、铸铁平板/铸铁平台应采用优质细密的灰口铸铁等材料制造，其工作面硬度应为170~240HB。
- 5、铸铁平板/铸铁平台工作面通常采用刮削工艺。对采用刮削加工的3级平板工作面，其表面粗糙度Ra最大允许值为5 μm。
- 6、铸铁平板/铸铁平台应去磁和稳定性处理。
- 7、铸铁平板/铸铁平台相对两个侧面上，应有安装手柄或吊环装置的螺纹孔（或圆柱孔），且装置位置的设计应尽量减少因搬运而引起的变形。
- 8、若铸铁平板/铸铁平台工作面上设置螺纹孔（或沟槽），其部位应不高于工作面。

我公司专业生产制造 [铸铁平板](#)、[钹焊平板](#)、[装配平板](#)、[焊接平板](#)、[圆形平板](#)、[检验平板](#)、[基础平板](#)、[划线平板](#)、[钳工平台](#)、[单围普通平板](#)、[T型槽平板](#)、[三坐标平台](#)、[测量平板](#)、[压砂平板](#)、[刮研平板](#)、[研磨平板](#)、[落地镗床工作台](#)。

#### [北京冀工精密量具有限公司](#)

主要销往北京铸铁平板，上海铸铁平台，浙江检验平板，山东检验平板，广州铸铁工作台，辽宁大理石平板，湖北花岗石平台，苏州T型槽平台，四川大理石平尺，甘肃机床垫铁，福建地轨，江苏机床铸件，山西铸铁方箱，上海机床铸件，安徽减震垫铁，广西镁铝合金平尺。有着健全的产品售后技术服务体系，在产品售后服务上有严格的措施和雄厚的技术力量，能保证产品到哪里，服务队伍就到哪里。以最大可能的满足用户对产品技术服务方面的各种要求。而且我厂还在全国各地建立了强大的销售网络和办事处，这样为用户及时处理产品使用中的问题奠定了坚实的基础。

北京冀工精密量具有限公司

电话：010-80531099

传真：010-80531099

手机：13581754416

联系人：孟经理