

模具钢材板材真空淬火热处理

产品名称	模具钢材板材真空淬火热处理
公司名称	东莞市寮步鹰鹏五金加工厂
价格	10.00/KG
规格参数	品牌:鹰鹏 型号:0053671 类型:热处理
公司地址	广东省东莞市寮步良边智顺工业区
联系电话	15916776867

产品详情

一般冷作模具钢的热处理为：预先热处理为 球化退火或等温退火；
最终热处理为 淬火+低温回火。 一般热作模具钢的热处理为：预先热处理为 等温退火；
最终热处理为 淬火+中温回火或高温回火。
一般塑料模具钢的热处理为：整体淬硬型：预先热处理为 球化退火或等温退火；
最终热处理为 淬火+低温回火。
渗碳型：预先热处理为 正火；
最终热处理为 渗碳+淬火+低温回火。

一次硬化法的淬火温度为1020~1040度，回火温度可根据模具要求选择，一般要求高硬度耐磨性的冷冲压模具，采用160~180度低温回火，回火后硬度可达到HRC60以上。要求较高硬度及一定韧度的冲压模具而言，可采用250~270度回火，回火后硬度可达HRC58~60。对于承受较高冲韧的模具，可采用520度高温回火，回火后硬度为HRC55~57。

二次硬度法的淬火温度为1080~1120度，由于淬火后钢中存在大量残留奥氏体，所以硬度较低（HRC42~45），通过多次（3~5次）高温回火，使残余奥氏体转变成马氏体产生二次硬化。硬度可开至HRC59~64，主要适用于要求红硬性的模具零件，缺点是冲击韧性较差，影响多冲寿命，所以对冷作模具并不适用。

