

压铸模具H13真空热处理

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 压铸模具H13真空热处理 |
| 公司名称 | 东莞市寮步鹰鹏五金加工厂 |
| 价格 | 10.00/KG |
| 规格参数 | 品牌:鹰鹏 型号:0005362 类型:热处理 |
| 公司地址 | 广东省东莞市寮步良边智顺工业区 |
| 联系电话 | 15916776867 |

产品详情

H13压铸模具真空热处理

H13压铸模具的高压气淬真空热处理，采用的H13钢真空热处理工艺，其工艺要点如下：

-) 预先经600 ~ 650 ° C去应力处理
-) 二段预热后加热至 (1030 ± 5) ° C ，心部到温后保温足够时间。
-) 由1030 ° C冷却至540 ° C的淬火的冷却速度应达到28 ° C / min.
-) 冷却400 ~ 450 ° C范围时进行分级等温保持308 ° C / min.
-) 随后降低冷却气温压强至0.2 ~ 0.3MPa ，缓冷至65 ° C出炉。
-) 按照模具尺寸和硬度要求，用560 ~ 600 ° C进行2-3次回火，保温时间按60 min / 25 min或模具心部到温后保持至少2h计算
-) 模具热处理硬度在44 ~ 46HRC时有较佳的强度、韧性配合

对H13大型复杂模具推荐42 ~ 44RC，可以提高韧性，防止开裂。对小型简单模具选用46 ~ 48HRC，可以提高使用寿命。