压铸模具H13真空热处理

产品名称	压铸模具H13真空热处理
公司名称	东莞市寮步鹰鹏五金加工厂
价格	10.00/KG
规格参数	品牌:鹰鹏 型号:0005362 类型:热处理
公司地址	广东省东莞市寮步良边智顺工业区
联系电话	15916776867

产品详情

H13压铸模具真空热处理

H13压铸模具的高压气淬真空热处理，采用的H13钢真空热处理工艺，其工艺要点如下：

）预先经600～650°C去应力处理

）二段预热后加热至（1030±5）°C，心部到温后保温足够时间。

）由1030°C冷却至540°C的淬火的冷却速度应达到28°C／min.

）冷却400～450°C范围时进行分级等温保持308°C／min.

）随后降低冷却气温压强至0.2～0.3MPa，缓冷至65°C出炉。

）按照模具尺寸和硬度要求，用560～600°C进行2-3次回火，保温时间按60 min／25 min或模具心部到温后保持至少2h计算

）模具热处理硬度在44～46HRC时有较佳的强度、韧性配合

对H13大型复杂模具推荐42～44RC，可以提高韧性，防止开裂。对小型简单模具选用46～48HRC，可以提高使用寿命。