

铸钢立式止回阀

产品名称	铸钢立式止回阀
公司名称	温州博源阀门有限公司
价格	100.00/个
规格参数	品牌:温州博源阀门有限公司 型号:H42H 材质:铸钢
公司地址	温州市龙湾区永兴街道下兴工业区
联系电话	0577-86813370 18958891889

产品详情

温州博源阀门有限公司，多年止回阀生产经验，聘请专业的阀门设计师，高技术的AUTOCAD阀门制图人员，综合客户的需求，长期设计研发各种非标阀门的图纸和技术，以便需要铸钢立式止回阀家的客户联系我们技术人员时，我们能迅速地反映出客户需要何种具体止回阀。

铸钢立式止回阀是一种节约能源的[阀](#)

，一般安装在水泵水下吸管的底端.限制水泵管内液体返回水源,起着只进不出的功能.阀盖上有多个进水管和加强筋,起到了不易堵塞,主要应用在抽水的管路上.水道和支承的作用.口径有单瓣,双瓣,多瓣型.有法兰连接和螺纹连接。

铸钢立式止回阀结构原理：

本阀由阀盖,阀瓣,阀座,衬套,密封圈等组成,详见下图水源的水从阀盖进入阀体.在流体的压力作用下,阀瓣打开水,当示停后出口管内的压力将阀瓣迅速关闭,液体将不会倒回水源,起到了即畅通抽水又节约水能损失的作用.

铸钢立式止回阀在使用过程中，介质按图示箭头方向流动。

1，当介质按规定方向流动时，阀瓣受介质力的作用，被开启;介质逆流时，因阀瓣自重和阀瓣受介质反向力的作用，使阀瓣与阀座的密封面密合而关闭，达到阻止介质逆流的目的。

2，阀体及阀瓣的密封面采用不锈钢堆焊。

铸钢立式止回阀施工及安装要求:

安装位置、高度、进出口方向必须符合设计要求，注意介质流动的方向应与阀体所标箭头方向一致，连接应牢固紧密。

铸钢立式止回阀厂家对非标止回阀安装的建议：安装前必须进行外观检查，阀门的铭牌应符合现行国家标准《通用阀门标志》GB 12220的规定。对于工作压力大于1.0 MPa 及在主干管上起到切断作用的阀门，安装前应进行强度和严密性能试验，合格后方准使用。强度试验时，试验压力为公称压力的1.5倍，持续时间不少于5min，阀门壳体、填料应无渗漏为合格。严密性试验时，试验压力为公称压力的1.1倍；试验持续的时间符合GB 50243的要求。

铸钢立式止回阀零件材料说明：

零件名称	阀体、阀盖、阀瓣	密封面	摇杆	销轴	垫片
零件材料	碳钢	堆焊硬质合金	碳钢	铬不锈钢	柔性石墨+304

铸钢立式止回阀制造严格按 GB12235 标准设计制造，阀瓣沿着中心定位作升降运动，衬套采用耐磨性能好，摩擦系数小的特殊材料制作，动作灵活可靠。密封性能优良。为了更好地加强铸钢立式止回阀的密封性能，我们特别采用不锈钢弹簧来进行阀瓣阻力加固，能起到更好的密封效果。

铸钢止回阀订购方式：项珊珊 15325778797 0577-85859901 传真：0577-85859900 QQ/微信：106111014

温州博源阀门有限公司网站：<http://www.xyzhf.com>