

洗衣机模具 洗衣机模具生产工艺 洗衣机模具

产品名称	洗衣机模具 洗衣机模具生产工艺 洗衣机模具
公司名称	浙江台州贝斯曼模具有限公司
价格	100000.00/副
规格参数	品牌:贝斯曼 型号:X-1 腔数:多腔
公司地址	台州黄岩区北成开发区双丰536号
联系电话	0576-89177229 13357611749

产品详情

- 1.诚信守信，准时交货。
- 2.可提供OEM，客户的任何资料我们最后都会全部交付。
- 3.良好的售后服务，任何问题我们24小时内给你提供解决方案。
- 4.可根据客人样品或图纸定做，我们也可以为客户提供相似的样品。
- 5.多年的电器类模具经验，是您信赖的选取择，因为用心，所以专业。
- 6.您可以在我们工厂看到大量的电器模具。因为我们厂专业从事电器类注塑料模具制作。
- 7.价格合理，高质量高品质模具寿命长达100万模次。电器类模具追求的是：

整体的配合度、产品外观、。您对这样的要求，我们可以做到。

我们公司是一家拥有多年注塑模具生产经验的厂家，公司称成立之初到现在靠着过硬的技术，已经在模

具行业里获得良好的口碑。在塑料模具上也拥有领先的技术。到现在为止已经制造过几百副塑料模具。对于家电塑料模具，一般的厂家可以完成的，但想要做出一副高质量的家电塑料模具不是一般厂家可以做到的。我们公司也是从一开始的不断失败中逐渐总结经验，不断的掌握了塑料模具的制做技术。

客户可提供图纸（3D或2D）或样品及要求条件来我公司订做模具。

主营产品

- 1.洗衣机模具（洗衣机注塑件模具、洗衣机塑料外壳模具、洗衣机塑料件模具）
- 2.电饭煲模具（电饭煲塑料外壳模具、电饭煲塑料件模具、电饭锅底座模具）、豆浆机模具、面包机模具、消毒柜模具、榨汁机模具、咖啡机模具.....
- 3.整理箱模具、收纳箱模具、储物箱模具、折叠箱模具、周转箱模具
- 4.浴盆模具、坐便器模具、垃圾桶模具、儿童玩具模具
- 5.空气净化器模具、取暖器模具、净水器模具、饮水机模具、加湿器模具
- 6.空调塑料件模具、冰箱塑料件模具、洗衣机塑料件模具、电视机模具
- 7.吸尘器模具、清洁机模具、熨斗模具、洗碗机模具

原产地 浙江,中国（大陆）

型号 X-1

模具名称 洗衣机模具 洗衣机塑料外壳模具 洗衣机塑料件模具

产品材料 塑料(PP,PE,PC,PMMA等)

出数/腔数 单腔或多腔

机器 精雕、数控铣

模具材料 45#, P20, H13, 2316,3Cr13,718, 2738, S136, SKD61 STAVAX 等

热流道 YUDO

模架 45#模架

处理 热处理

模具配件标准 国际标准配件

设计使用的软件 UG, PRO-E, SOLIDWORKS, AUTOCAD

模具寿命 100万模次

交货期 60days

对于一副洗衣机模具制造周期大概在120天左右（90%都是可以保证在这个时间内完成的）模具腔数一般以1出1（1出2、1出4）。模具标准件：客户指定为准。在洗衣机模具钢材的选择上此类产品属对外观的要求较高型，产品表面要求高亮度，所以在模具材料这一块的选择是不容小视的重要，不是说价格越高就是越好，对于不同的产品对钢材的要求不同，大多数我们的建议选择：P20、718、2738、2316、NAK80、S136、H13等。洗衣机模具最好选用P20和718这两种价格合理，也可以使产品表面达到一定的光洁度，内部要求高的特别是齿轮采用2316和NAK80。模具流道是用热流道的。出运的模具用木箱包装。在模具出运后一年内免费维修。

对每一副模具我们模具都有一套完整的技术要求以及制造理念：

一 .水路及油路系统1: 模具油路连接符合标准，连接管路及配件符合标准2:

模具油路及水路孔畅通，无杂物,符合图纸要求。3:

模具外置堵头须用带螺牙堵头，堵头凹入平面1-2MM，水嘴型号符合标准或客户要求，不得有损坏。4:

水路密封可靠，无漏水，渗水等情况，易于检修。水道内不得遗留铁屑等影响冷热水流动，试水水压在10bar时间在30分钟以上而无渗漏。5:

模具天侧如有进出口接头，在天侧需开设导流槽，防止水流到模具里面。

二 顶出复位1: 顶出必须顺畅、无卡滞、无异响,顶针板复位到底。2:

顶针，顶片端面低于型芯面，不超过0.1mm。3:

顶出机构与滑块如有干涉必须有保护措施，顶板要有复位行程开关。4: 复位弹簧及滑块弹簧使用标准件并符合设计要求，两端不打磨、割断；弹簧孔底面为平底，孔直径比弹簧大5mm。5:

顶针及回位销胚头不得垫片，烧焊，打磨；回位销前端不能烧焊。6:

曲面或斜面上顶针应按标准D型做防转定位，Z形拉料杆应做防转定位。7:

顶块四周应有3-5度斜度，底部倒角顶杆应沉入顶块，固定可靠。

三 .斜顶、滑块抽芯1: 斜顶面应低于型芯面0.1mm，防止顶出产品拉毛；斜顶都必须做导向块，安装模板背面沉槽紧配或做定位销定位2:

斜顶都可以从一个通过底板和顶针底板的且其角度与斜顶角度一致的孔拆卸。3:

斜顶、滑块上的镶件固定可靠（螺丝紧定或有胚头从背面插入）。4: 滑动部件须有油槽（顶针除外），表面进行氮化处理，包括压条，耐磨板，斜顶，斜顶座，导向块，强制复位；（大型滑块按客户要求）5:

滑块斜导柱角度比滑块锁紧面角度小2-3度。6: 如油缸抽芯成型部分有产品，油缸应加自锁机构，如油缸抽芯与顶出机构有干涉，须先复位，安装行程开关。7:

大型滑块（长向大于200mm）底部须加导向块,滑块二侧开油槽。8:

滑块做限位块，内置弹簧必须安装在滑块沉孔里；外置弹簧必须做弹簧保护块以防止飞出伤人。9:

大，中型滑块（宽度>70mm）底部需做耐磨板并开设油槽,耐磨板面高出0.1-0.5mm。

我们对于正常使用的模具，我们100%承诺，一年之内我们将免费维修。

我公司专业制造各类塑料制品模具

大家电行业：洗衣机模具（洗衣机注塑件模具、洗衣机塑料外壳模具、洗衣机塑料件模具）冰箱件模具

、电风扇模具、电视机模具、空气净化器模具、净水器模具、饮水机模具、加湿器模具、吸尘器模具...
...

生活电器类行业：空气净化器模具、净水机模具、饮水机模具、吸尘器模具、取暖器模具、加湿器模具、清洁机模具、冷风扇模具、电风扇模具、豆浆机模具、面包机模具、榨汁机模具、足浴盆模具、割草机模具、游戏机模具.....等其他家电塑料模具

浙江黄岩模具厂

客户可提供图纸（3D或2D）或样品及要求条件来我公司订做模具。

地址：浙江省台州市黄岩北城开发区双丰536号

联系人：瞿先生

联系电话：177 5698 2906/133 5761 1749

微信号：177 5698 2906/133 5761 1749

Q Q：208 5830 355

Zhe Jiang Huang Yan mould Factory

Address：No.536 Shuangfeng, North mould industrial area Huangyan Zone, Taizhou City, Zhejiang Province, China.

邮编 P.C：318020

Tel：+86 177 5698 2906/133 5761 1749

