

播石BBW水冷螺杆冷水机组BBW-110S

产品名称	播石BBW水冷螺杆冷水机组BBW-110S
公司名称	播石（上海）机械科技有限公司
价格	128600.00/台
规格参数	品牌:BUSCH 型号:BBW-110S 非标定制:接受
公司地址	上海市青浦区朱家角镇康业路901弄98号3层D区374室
联系电话	021-50936289 13816201025

产品详情

螺杆式水冷冷水机组

螺杆式水冷冷水机组是冷凝器的冷却介质及载冷剂均为水的冷水机组，广泛应用于中央空调、工业冷却等各个领域。

一、精确稳定的水温

作为工业冷却使用时，冷水机组产生的低温水可以直接送到需要冷却的设备、容器内，但往往为了控制精确稳定的水温，冷水机组出水是送到缓冲水池后再进入需要冷却的设备或容器内。

二、Y- 降压启动方式

半密螺杆式水冷冷水机组采用Y- 降压启动方式启动，启动电流仅为运行时的1.5~2倍左右，大大减少对电网的冲击。

三、容量调节

可以根据使用客户端的负荷进行自动容量调节，标准型机组容量调节方式采用分段卸载方式，单台压缩机可以实现四段容量100%-75%-50%-25%。其中25%用于压缩机启动；也可采用25~100%的无极容调，但为了保证机组的长期运行安全，不要长期应用于环境极恶劣的场所及长期处在低于机组名义制冷量5

0%的情况下运行，订货期请注明使用条件

四、完善的保护功能

具有完善的保护功能，电源错缺相保护、系统高压保护、系统低压保护、双重防冻保护。压缩机过载保护、冷却冷冻水流不足保护、防止频繁启动保护及压缩机内置排气温度和线圈过热温度保护等，减少各种意外情况发生而造成的损失。

五、满足各行业的温度需求

螺杆式冷水机组在工业冷却使用方面可以实现应用于各种低温冷却，在冷冻水侧加入适当的防冻剂后，可以实现0 ~-35 的出水温度，以适应不同的工业冷却要求，通常采用的防冻剂溶剂有乙二醇、氯化钠和氯化钙溶液，在应用中建议客户根据出水温度设定不同浓度的防冻剂溶液，各种溶液的凝固点请参考《安装与使用》章节内容。

六、制冷能效比更高

作为中央空调使用时须与空调箱、风机盘管等二次热交换器配合使用，与风冷式制冷机组相比较，制冷能效比高是水冷式冷水机组最大的优势，在标准工况下，螺杆式水冷冷水机组的COP通常达4.6~5.0高效节能，为客户的使用节约大量费用。

七、外置水冷板式油冷却装置

为了更加充分地将冷冻油与制冷剂分离，低温冷水机组外置离心式高效油分离器，可以大大减少由于低温而滞留在蒸发器内的冷冻油，确保压缩机润滑系统安全，同时也提高蒸发器的换热效果。

为了减少因低温时过高排气温度带来润滑油过热，低温冷水机组采用外置水冷板式油冷却装置，由温度稳定的冷却水来冷却润滑油，既减少制冷量的消耗，又能稳定制冷系统。

八、外加液喷技术

为进一步确保压缩机电机不过热，低温冷水机组采用外加液喷技术，直接用低温冷媒对电机进行降温，保证压缩机的长期稳定运行。

九、绿色环保

为了更好的保护大气层，除采用HCFC22以外，还可以生产采用HFC407C及HFC134a等绿色环保制冷介质的制冷空调设备。

十、均衡运行

多压缩机头的机组，微电脑将自动记忆每台压缩机的运转时间，下一次启动时将会先激活运转时间较少的压缩机；同样在需要卸载的同时，也会优先对运行时间较长的机组进行卸载，以达到每个压缩机的均衡运行，延长整机的使用寿命。

十一、远程控制

每台机组都带有远程控制功能，电脑控制器选配有RS485标准通讯接口，开放通讯协议，可与各种楼宇监控系统相连甚至远程异地监控。

十二、回收型冷水机组

在能源日趋紧张的今天，废热的利用将会有长远的经济价值，在此基础上我司开发出热回收型冷水机组，可以充分回收原本排放到环境中去的冷暖废热，用于宾馆、宿舍、洗浴等场合；如果需要热回收型技术参数，请与我司技术部门联络索取。

十三、废热&二次冷凝

依靠机组制冷时产生的废热制取生活热水，无需额外消耗其他电能、燃料；几乎为零成本；无任何污染，不需要增加其他设备，只需接入水管路，直接取得热水。

由于二次冷凝，可以略微降低冷凝温度和压力，在一定程度上还能提高机组的制冷效率。

十四、压缩机&其他主要制冷原件

压缩机所选用的双螺杆压缩机，采用的是世界最先进的第四代非对称专利齿型转子，由英国HOLR OYD转子专用加工机加工，再经德国KLINGELNBERG精密转子研磨机研磨精密加工而成，大大减少泄露和冷量损失；采用先进的三段式滤油网，使得滤油率高达99.7%，极大限度的保证了压缩机的回油，压缩内置多种保护以确保压缩机的运行安全，运行过程中振动小，噪音低，效率高。

除压缩机外主要制冷元件均采用进口优质产品，如膨胀阀、电磁阀、干燥过滤器等均采用欧美优质产品，性能可靠，控制精准。

十五、触摸屏式人机界面

全部采用微电脑控制器控制，采用德国进口西门子PLC控制器，智能准确，真正实现对整机的完美控制，从而保证了机组的安全运作，并达到有效节能的目的，采用触摸屏式人机界面，使用简单，界面友好。

十六、检测中心

公司拥有设备完善的检测中心，每一台空调产品出厂前均已充注制冷剂和冷冻油，经过严格的模拟标准工况，最大工况检测；膨胀阀调整到最佳状态。

如有非标定制需要，欢迎致电播石公司，021-63530083，官方网站：<http://www.busch-sh.cn>