

国产离线式选择焊首选品牌

产品名称	国产离线式选择焊首选品牌
公司名称	深圳市东方誉德科技有限公司
价格	250000.00/台
规格参数	品牌:东方誉德 型号:sel-400 用途:焊接
公司地址	深圳市宝安区沙井街道步涌大田路41号
联系电话	0755-61517288 13751022020

产品详情

国产离线式选择焊首选品牌

离线式选择焊全功能型

本机特点：

1. 适用有铅、无铅焊接;
2. 焊料的快速更换填充系统; 锡位高底警报系统
3. 焊接摄像监控系统;
4. 喷涂助焊剂:滴喷或雾化喷涂方式;
- 5：设置焊接角度，减少引脚区域锡桥的产生。
- 6：高性价比，增加自动校正波峰，维护提醒，
- 7：无级调压PID控温，高精度
- 8：控温双重保护，
- 9：可选配电磁泵锡炉
- 10：可按客户要求订制其它功能

综合参数

机器尺寸（单台）：1200(L)*900(W)*1300(H)

电源 1PH 220V 50HZ

正常功率/总功率：喷雾：2KW/2KW 预热：1.5KW/4KW 焊接：2.5KW/5KW

机器净重：总重 1010KG

抽风要求：350M3/h

机器人运动平台 运动轴：X, Y, Z运动控制

运动控制：闭环伺服控制

定位精度： ± 0.02 mm 机架类型：高强度钢构焊接 运输系统 在线：SMEM通讯，
链条/皮带/滚轮（跟据客户产品订制）最大板尺寸：W400 x L500

板边净空：5.5 mm

焊锡部份 标准高品质锡炉（可选配电磁泵锡炉）

锡槽容量8kg 锡料温控 PID

加热时间 15-20 Minutes

最高温度400 C

锡槽功率 2kw

焊锡嘴：小型波峰焊锡嘴 直径3 mm to 10mm 或定制形状

锡嘴材料：进口合金材料

标配锡嘴：标配5个（可按客户要求配制）

氮气部份

加热氮气：标配

氮气PID控制 0 - 400 C

氮气消耗/锡嘴 1.0m3/H 氮气浓度 O2 < 20 PPM

触摸屏/PLC

通常编程时间：5Minutes

编程方式：可移动触摸屏

国产离线式选择焊首选品牌