

高硬度碳化钨混合型粉末Ni65WC75

产品名称	高硬度碳化钨混合型粉末Ni65WC75
公司名称	南宫市鑫盾合金焊材喷涂有限公司
价格	195.00/公斤
规格参数	品牌:鑫盾 型号:Ni65WC75
公司地址	李家村工业区01号
联系电话	0319-5396113 13731575755

产品详情

Ni65WC75是高硬度的镍铬硼硅合金和高比例碳化钨的混合型粉末。具有很好的抗低应力磨粒磨损性能，但抗冲击性能有所下降，有较好的耐蚀和抗高温氧化性能，很难加工。

用途：适用于氧 - 乙炔火焰或等离子喷焊工艺，常用于要求抗强烈磨粒磨损的场合，例如：导板、刮板、风机叶片、螺旋输送器等。

粉末化学成份：40%HQ.Ni60A + 60% (W2C+WC)

基体合金熔化温度：1000 - 1100

喷焊层硬度：HRC65 - 75

注意事项：

- 1.请严格按氧 - 乙炔火焰或等离子喷焊工艺的要求施焊。
- 2.推荐采用一步法喷焊工艺。
- 3.熔池温度不宜过高。
- 4.合金粉如有吸潮现象，或存放期超过3个月，使用前应进行干燥处理（120℃，保温2小时）。