航星公司供应各种规格检验平板铸铁平板厂家直销

产品名称	航星公司供应各种规格检验平板铸铁平板厂家直销
公司名称	泊头市航星铸物量具有限责任公司
价格	500.00/件
规格参数	品牌:航星铸物 型号:可定做 精度:1、2、3级
公司地址	中国 河北 沧州市 河北省泊头市交河镇建设路9号
联系电话	0317-4580770 15226744995

产品详情

泊头市航星铸物量具有限责任公司是集设计，生产制造，安装，调试及售后服务为一体的有限公司。

铸铁平台可以分为：基础平板、划线平板、检验平板、铆焊平板、焊接平板、火工平板、钳工平板、研磨平板、刮痧平板、压沙平板、试验平板、机床工作台（如：落地镗床工作台）、三座标平板、模具垫板、拼装平板（也叫装配平板）。或：基础平台、划线平台、检验平台、铆焊平台、焊接平台、火工平台、钳工平台、研磨平台、刮痧平台、压沙平台、试验工作台（如：振动试验工作台简称振动试验台）、机床工作台（如：落地镗床工作台）、三座标平台、模具工作台、拼装平台（也叫装配平台）。

航星公司检验平台规格：200×200-2000×4000

航星公司检验平台用途：适用于各种检验工作，精密测量用的基准平面；用于机床机械检验测量基准；检查零件的尺寸精度或形为偏差，并作紧密划线，在机械制造中也是不可缺少的基本工具。

航星公司检验平台材质：HT200-300

航星公司检验平台硬度：HB170-240

航星公司检验平台质检标准

1、检验平板工作表面不应有锈迹、划痕、碰伤及其他影响使用的外观缺陷。

2、检验平板工作面的硬度应为HB 170-220。

3、检验平板相对两个侧面上，应设置有安装手柄、吊环等吊装设施的螺纹孔或圆柱孔。设计吊装位置时

应考虑尽量减少因吊装而引起的变动。

4、检验平板工作表面不应有砂孔、气孔、裂纹、夹渣及缩松等铸造缺陷。各种铸造表面应清除型砂、且表面平整，涂漆牢固。各棱边应修钝。在精度等级低于“00”级的平板工作面上，对于直径小于15mm的砂允许用相同的材料堵塞，其硬度应低于周围材料的硬度。在工作面上堵塞的部位应不多于四处，其相互之间的距离应不小于80mm。

5、铸铁检验平板应经过稳定性处理和去磁

6、检验平板应采用优质细颗料的灰口铸铁或合金铸铁制造。

7、检验平板工作面应采用刮削工艺，对于“3”级平板工作面也可以采用刨削工艺，刨削工作表面的表面粗糙度按轮廓算术平均偏差Ra值应不大于5um

8、根据用户要求，在检验平板工作面上设置螺纹孔或沟槽后，这些部位不应出现高于工作面的凸起现象。

欢迎新老客户来人来电咨询，销售咨询热线：15226744995更多祥情请登陆http://wwwbthxzw.com