医疗PVC输氧管生产线，医用PVC软管挤出机设备

产品名称	医疗PVC输氧管生产线，医用PVC软管挤出机设备
公司名称	广州市联信塑料机械有限公司
价格	1300.00/套
规格参数	品牌:联信 型号:LXSJ-65 产量:50kg/h
公司地址	广州市番禺区化龙镇潭山村金湖工业区金盛二路34号
联系电话	020-39932893 13751476472

产品详情

我公司持续引入欧洲先进设计理念与技术，在长期生产实践过程中，结合客户发的宝贵建议，技术设计和工艺质量不断创新和提高。目前我们的设备以及遍布拉丁美洲、欧洲、中东、南亚和非洲等。

我们定位于“ 引领中国塑料挤出设备精密制造商 ”，达到最大化满足客户核心需求----融合精密挤出设备和工艺于一体，稳定高效挤出塑胶制品。

双色静脉滴管由精密挤出主机-机头模具-不锈钢真空水槽-牵引机-切断机组成，可实现在线无屑切割

产品用途：气管插管、中心静脉导管、输液管、导尿管、麻醉管、毛细管、多孔管等各类精密医用导管。

医疗鼻氧管/输氧管挤出机的设备组成部分：

精密挤出φ45主机------高精度机头模具-------真空定型冷却水槽-----外径测径仪------医用牵引机----微电脑切断机

医疗鼻氧管/输氧管挤出机有着如下特点：

1、主机采用德国进口西门子电机与减速机直联方式驱动，能有效防止皮带传动的低效率、传动误差大、皮带与带轮的磨擦掉粉污染洁净车间等缺陷，使生产过程中无粉尘、无油渍、无噪音；

2、不锈钢定型水槽全部采用进口SUS304不锈钢折弯成型、全玻璃盖封闭式结构、医用级去离子水专用不锈钢离心泵，水环式低真空度成型方式，确保了管材的圆度和精度；再配以风环式吹干装置，可使用产过程中的冷却水能够循环使用而不溅湿地面；

3、 双轴测径仪采用高速激光光源、日本TOSHIBA高精度CCD、计算机数字化图象处理技术、能够实现在线产品非接触测量、实时数字化显示、测量精度：±0.003MM；

4、牵引机皮带采用瑞士进口多楔带、日本三菱伺服电机、高精度蜗轮蜗杆减速机传动，确保牵引线速度高精度高稳定性的长期运行、且牵引过程中皮带不打滑、无噪音；

5、切断机采用铝合金旋转刀臂及特殊切断刀套、使切口平整无飞丝，日本三菱伺服电机驱动和三菱PLC编程控制；可确保切断长度的精准。

6、挤出主机和牵引机采用全闭环交流伺服控制系统，使牵引速度可时刻跟进主机速度的变化而变化，可确保整条生产线处于高精度高频率响应度的速度同步状态；能有效避免因外围环境因素影响主机速度变化时造成管径的波动，从而确保产品的精度达到±0.03的超高标准

服务承诺：

售前服务: 免费提供相关咨询、技术支持、联络以及其他需求服务。

售中服务: 可提供送货、安装、调试、操作员培训等服务。

售后服务: 整机保修一年，终身维护。

调试安装：机械确认收货后，需方准备完成所需物品并通知我司,我司将在48小时内安排人员到机器所在地；如交通不便或路途遥远的，我厂人员将在72小时内安排人员到达并安装调试。

操作培训：调试人员在上门安装调试培训时
，需方需安排一个或者多个指定人员进行学习培训，直至操作人员可独立操作。

客户须知所有机型均为非标产品，所以最终价格以商谈为主