

WQ-CLGY-10 《金属工艺学》示教陈列柜

产品名称	WQ-CLGY-10 《金属工艺学》示教陈列柜
公司名称	宿迁市伟强电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:伟强电子 型号:WQ-CLGY-10
公司地址	宿迁市湖滨新城合欢路宿迁电大
联系电话	86-0527-88273177 18505263050

产品详情

序号和名称	内 容
主控台	主控台柜、电器控制台、DVD、功放、音箱、
第一柜 铁碳合金相图及晶体结构	铁碳合金相图、简单立方晶格、体心立方晶格、面心立方晶格、密排立方晶格
第二柜 共析钢的奥氏体等温转变曲线	共析钢的奥氏体等温转变曲线（C曲线）、各种退火和正火的加热温度范围、碳钢的冷却速度范围、
第三柜 砂型铸造过程	冲天炉、齿轮零件、离心、混砂机、芯盒、烘干烘炉、合箱浇注、铸件（齿轮坯）、检查、液态合金、悬臂支架（正确、不正确）、内腔的两种设计、凸台的设计、托架设计、锐角的连接（正确、良好、不正确）、

<p>第四柜 自由锻和模锻</p>	<p>压力机、空气锤、切边模、拔长模腔、滚压模腔、预锻模腔、修锻模腔、原始料坯、弯曲、预锻、修锻、锻件、曲柄压力机的锻模、</p>
<p>第五柜 冲床及模具</p>	<p>单柱冲床、剪床、简单冲模、连续冲模、复合模、</p>
<p>第六柜 车床及车削加工</p>	<p>车床、车削时切削力的分解、车刀的主截面及辅助平面、车刀的种类和用途：（成形刃精车刀、切断刀、右偏刀、弯头端面刀、螺纹车刀、左刃偏刀、圆弧车刀、端面车刀） 轴的车削第一步、轴的车削第二步、轴的车削第三步、轴的车削第四步、</p>
<p>第七柜 铣床及铣削加工</p>	<p>铣床、圆柱铣刀受力分析、端铣刀受力分析、铣沟槽、铣T型槽、铣燕尾槽、铣V形槽、铣圆锥、铣蜗轮、</p>
<p>第八柜 刨床及刨削加工</p>	<p>刨床、刨刀切削部分的几何角度、刨削中的几个平面、刨平面、刨垂直面、刨斜面、刨沟槽、刨V型槽、刨T型槽、刨燕尾槽、刨成型形面</p>
<p>第九柜 磨床及磨削加工</p>	<p>磨床、磨削力、内圆磨削、平面磨削、齿轮磨削、外圆磨削、磨蜗杆、花键磨削、</p>
<p>第十柜 齿轮加工</p>	<p>滚齿模型、插齿模型、剃齿模型、齿轮毛坯、精加工、精车端面 and 精镗内孔倒角、磨削上心棒车外圆倒角、插键槽、钻幅板孔、滚齿去毛刺</p>