阻燃加65%玻纤PPS日本东丽A310MX04

产品名称	阻燃加65%玻纤PPS日本东丽A310MX04
公司名称	上海正逢塑胶有限公司
价格	1.00/kg
规格参数	品牌:PPS 型号:A310MX04 规格:25/kg
公司地址	上海市青浦区公园路99号舜浦大厦7层O区744室
联系电话	13107093082 13107093082

产品详情

供应 阻燃加65%玻璃\矿物填充级PPS/日本东丽/A310MX04纤维用

产品名称：PPS（聚苯硫醚）

产品重量：25/KG产品产地：日本东丽产品型号：A310MX04产品包装：独立包装

产品说明：它是一种综合性能优异的热塑性特种工程塑料，其突出的特点是耐高温，耐腐蚀和优越的机械性能。用玻璃纤维增强后的热性能指标更高，它的最高连续使用温度达400度，pps的热稳定性优良，加热至500度时重量损失不明显，至700度时才会完全降解，它的力学性能随温度的升高下降很少，在232度经5000h的热老化后，其抗弯强度和抗拉强度还能保持50%以上。pps的抗拉强度、抗弯强度等性能在工程塑料中属中等水平，而伸长率和冲击强度却很低，因此在受力构件中使用pps通常加入添加剂，如玻纤、碳纤、填料等来增强其力学性能

Torelina A310MX04

聚苯硫醚

65% 玻璃\矿物

Toray Resin Company

产品说明:

Torelina A310MX04是一种聚苯硫醚(PPS)产品,含有的填充物为65% 玻璃\矿物。
它,在北美洲、欧洲或亚太地区有供货。

总体

材料状态

已商用：当前有效

资料 1

Technical Datasheet (Japanese)

UL 黄卡 2

E41797-322316

搜索 UL 黄卡

Toray Resin Company

Torelina

供货地区

北美洲欧洲亚太地区

填料/增强材料

玻璃\矿物, 65% 填料按重量

外观

黑色自然色

部件标识代码

> PPS-(GF + MD) 65 <

物理性能

额定值

单位制

测试方法

密度

1.97

g/cm

ISO 1183

收缩率 3

内部方法

横向流量 : 3.00 mm

0.60

%

流量 : 3.00 mm

0.20

吸水率 (23 ° C, 24 hr)

0.020

ISO 62

Flow Length 4 (320 ° C, 1.00 mm)

105

mm

硬度

洛氏硬度 (R 计秤)

123

ISO 2039-2

机械性能

拉伸应力 (屈服, 23 ° C)

130

MPa

ISO 527-2

拉伸应变 (断裂, 23 ° C)

0.80

弯曲模量 (23 ° C)

22000

ISO 178

弯曲强度 (23 ° C)

210

剪切强度 (23 ° C)

60.0

JIS K7214

摩擦系数 (与钢 - 静态)

0.30

抗泰伯磨耗 (1000 Cycles)

70.0

mg

ISO 9352冲击性能

简支梁缺口冲击强度 (23 ° C)

8.0

kJ/m

ISO 179

18

热性能

热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)

> 260

° C

ISO 75-2/A

熔融温度

278

ISO 11357-3

线形膨胀系数

ISO 11359-2

流动

0.000017

cm/cm/ ° C

横向

0.000024

电气性能

体积电阻率

1.0E+16

ohm · cm

IEC 60093

耐电强度

20

kV/mm

IEC 60243-1

相对电容率 (1 MHz)

5.10

IEC 60250

耗散因数 (1 MHz)

0.0020

IEC 60250可燃性

UL 阻燃等级 (0.360 mm)

V-0

pps的特性和主要用途

pps的应用是以其优异的耐热性为中心，兼顾它的减摩自润滑性，化学稳定性、尺寸稳定性，阻燃性和电绝缘性等。在化工行业pps可用作合成、输送、储存物料的反应罐、管道、阀门、化工泵等，在机械中心pps可制作叶轮、叶片、齿轮、偏心轮、轴承、离合器及耐磨零件；pps的主要用途还是在电子电器领域，如制作变压器骨架，高频线圈骨架、插头、插座、接线架、接触器转鼓鼓片及各种精密零件等。
1、电绝缘性（尤其高频绝缘性）优良，白色硬而脆，跌落于地上有金属响声,透光率仅次于有机玻璃,着****耐水性,化学稳定性良好 。有优良的阻燃性，为不燃塑料。

2、强度一般刚性很好，但质脆，易产生应力脆裂；不耐苯、汽油等有机溶剂；长期使用温度可达260度；在400度的空气或氮气中保持稳定。通过加玻璃纤维或其它增强材料改性后，可以使冲击强度大为提高耐热性和其它机械性能。密度增加到1.6-1.9，成型收缩率减小到0.15-0.25%
适于制作耐热件、绝缘件及化学仪器、光学仪器等零件。

3、 成型性能好，无定形料，吸湿小，但宜干燥后成型。

4、流动性介于ABS和PC之间。凝固快、收缩小、易分解，应用范围
一般可应用于制造PPS管、PPS板材等材料，多用于建筑、家居方面。