

# 供应数控钻铣加工中心巨浪厂家直销

产品名称	供应数控钻铣加工中心巨浪厂家直销
公司名称	沈阳巨浪特种机床科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:巨浪 型号:BoVM系列
公司地址	沈阳市于洪区洪润路36-1号中国机床城1号厂房
联系电话	024-31232171 18940284753

## 产品详情

巨浪数控钻铣加工中心采用齿轮传动，噪音低，适合于在各种常用材料上钻、扩、铰孔，速度范围广，适合于各种常用的软硬材质的加工，主轴箱及工作台均可升降，也可绕立柱回转，扩大了加工范围机身稳重结实，可根据用户需求配多轴器进行多孔同时钻、扩、铰、攻的加工。

### 巨浪数控钻铣加工中心适用范围：

广泛用于单件或是成批的机械制造、仪表工业、建筑装饰和修配部门。

### 巨浪数控钻铣加工中心特点：

- 1、巨浪数控钻铣加工中心导轨面经热处理硬度高、钢性强，增加了机床的稳定性；
- 2、巨浪数控钻铣加工中心齿轮为磨齿，同时经高频淬火调质噪音低经久耐用；
- 3、巨浪数控钻铣加工中心电控部分采用国家3c认证产品，安全稳定寿命长；
- 4、巨浪数控钻铣加工中心工作台，底座滑块等部位采用了加宽，加长，加厚处理，扩大了机床的切削范围，使机床使用范围更加广泛；
- 5、巨浪数控钻铣加工中心齿轮传动,噪音低,适合于在各种常用材料上钻、扩、铰孔等。

## 巨浪售后：

1、设备出现故障后，用户可以来电联系解决，若无法通过电话解决，公司在省内地区24小时内到达现场，在无服务点或省外的地区72小时内到达，为客户排除故障。

2、三包期内，除人为因素损坏外，公司提供免费维修服务，易损件，耗材费用由客户承担；

3、一年后的服务需收取维修费，零件费及路费。

## 巨浪数控钻铣加工中心质量保证：

公司拥有完整的质量控制体系，质量体系文件完整齐全，检测调整的设备齐全到位，现场日常执行制度完整有力。并于2010年11月获颁ISO9001质量体系认证证书。

## 巨浪联系方式：

联系人：鞠经理

电话：024-31232171

传真：024-31232171

手机：18940284753

QQ：1556324318

地址：沈阳市于洪区洪润路36-1号中国机床城1号厂房