

供应数控钻铣床巨浪厂家直销

产品名称	供应数控钻铣床巨浪厂家直销
公司名称	沈阳巨浪特种机床科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:巨浪 型号:BoVM系列
公司地址	沈阳市于洪区洪润路36-1号中国机床城1号厂房
联系电话	024-31232171 18940284753

产品详情

[巨浪数控钻铣床工作台可纵、横向移动，主轴垂直布置，通常为台式、机头可上下升降，具有钻、铣、镗、磨、攻丝等多种切削功能机床。该机床设计结构先进、合理，操作轻便灵活，维护方便。它适用于钻、扩、铰、镗、孔加工；如用圆片铣床、角度铣刀、形成铣刀及端面铣刀，能铣削平面、斜面、垂直面和沟槽等。](#)

巨浪数控钻铣床用途：

巨浪数控钻铣床用于金属材料和其它进行钻、铣、镗。攻丝等多种切削，广泛用于单件或成批生产的仪表工业、机械制造、建筑装饰和修配部门。

巨浪数控钻铣床性能特点：

- 1、巨浪数控钻铣床结构紧凑，体积小，灵活性高，铣头能左右回转90度，前后回转45度，摇臂不仅能前后伸缩，并可在水平面内作360度回转，大大提高了机床的有效工作范围；
- 2、巨浪数控钻铣床机身采用高级铸铁，经人工时效处理后精度高，寿命长；
- 3、巨浪数控钻铣床工作台纵向行程均采用矩形导轨，接触面多，刚性足。经高频处理和精磨削，滑道贴塑后，运动精度和寿命俱佳；
- 4、巨浪数控钻铣床主轴采用铬钼合金制作，配以精密级角接触轴承，经调质处理及精磨削，切削力强，精度高；

- 5、巨浪数控钻铣床各螺母采用高级磷青铜制造，耐磨性能佳，使用寿命长；
- 6、巨浪数控钻铣床机床工作台X、Y向手动、机动进给并设有快进、快退装置，Z向自动升降工作效率高、
- 7、巨浪数控钻铣床工作台纵、横机动进给互锁，防止错误操作；
- 8、巨浪数控钻铣床基础导轨面经过高温淬火处理，延长机床使用寿命。

巨浪售后服务：

公司对所供的产品采用全程电话跟踪的售后服务方式，定期电话回访，解决设备运行过程中遇到的具体问题。

巨浪联系方式：

联系人：鞠经理

电话：024-31232171

传真：024-31232171

手机：18940284753

QQ：1556324318

地址：沈阳市于洪区洪润路36-1号中国机床城1号厂房