

精密PE中心静脉导管挤出生产线、PVC医疗软管拉管机

产品名称	精密PE中心静脉导管挤出生产线、PVC医疗软管拉管机
公司名称	广州市联信塑料机械有限公司
价格	1600.00/套
规格参数	品牌:联信 型号:LXSJ-35 产量:15kg/h
公司地址	广州市番禺区化龙镇潭山村金湖工业区金盛二路34号
联系电话	020-39932893 13751476472

产品详情

我们历经十余载的技术革新和沉淀，定位于“引领中国塑料挤出机专业制造商”，达到最大化满足客户核心需求----融合精密挤出设备和工艺于一体，稳定高效挤出塑胶制品。为此，联信塑机在精心生产挤出设备的同时，也在用自己的设备进行塑胶制品生产。

公司16000多平方现代化工厂中不仅拥有40余台各类先进加工检测设备。多名行业内一流的机械电器自动化设计专业人才和经验丰富的塑料挤出工艺工程师。

EVA医用软管挤出生产线挤出的EVA波纹透明软管，医用无味无毒，EVA医疗透明管，符合RoHS标准

产品用途:主要用于生产EVA医用软管、EVA医用波纹管、输血管、输氧管、留置导管、引流管、中心静脉导管、气管插管、导尿管、麻醉管、毛细管、多孔管等各类精密医用导管医用级；

主要特点：高效稳定，生产过程中的电压、电流，水压、气压、挤出和牵引速度均为数字控制；挤出软管圆度、壁厚最高精度达到过 $\pm 0.02\text{mm}$ 的超高标准。

适用材料：EVA、PP

一．精密PP医疗中心静脉导管生产设备部分特点说明：

- 1、机械架构：机架底加整体加厚钢板,量更重,重心更低,保证机器高速运转稳定性
- 2、动力系统：电器部分采用日本富士变频器控制,主电机采用西门子电机,提供稳定可靠的动力系统
- 3、温控系统:温度控制采用日本欧姆龙智能温控表,双PID智能控制,采用全固态继电器,控制过程更安静可靠,

风冷采用离心式多翼风机,静音,风量大

- 4、挤出模具:采用进口S136热稳定性挤出模具专用钢，流畅的镜面流道，为高品质制品提供保障

二、精密PP医疗中心静脉导管生产设备水槽冷却系统特点说明：

1、机械架构：

SUS304材质水槽,全钢化玻璃密封，水槽四周封板，适合医疗卫生无尘条件

2、三维调节系统：

前后采用导轨式调节,方便流畅，直线度好,上下调节采用四根丝杆调节,水槽更稳定,震动小

- 3、离心泵为医用级去离子水专用不锈钢泵，定径冷却方式为均匀水环式且真空度可数字化控制。

三、精密PP医疗中心静脉导管生产设备牵引部分

牵引系统：高精度直线导轨开合，长降调节机构，德国西门子伺服电机及控制器，进口同步带传动方式，克服了采用齿轮传动及由于齿轮过齿时的轻微震动使牵引速度更平稳，为高品质制品提供保障

四、精密PP医疗中心静脉导管生产设备切断部分

德国西门子伺服电机驱动、PLC编程控制和人机操作界面均为德国西门子品牌；切断与牵引采用了特殊结构,使切软质小管不易堵，切刀部分采用细软管专用无屑切断装置，切断次数自动计数，长断长度可任意设计，精度可达 $\pm 1\text{mm}$ 。

五、精密PP医疗中心静脉导管生产设备电气控制系统：

牵引机采用西门子1KW伺服电机驱动，速度稳定精准，切断机采用西门子伺服电机驱动，西门子PLC，触摸式人机介面集成控制系统，计数精准，操作方便直观。实现了牵引，切断，输送三部份集中控制。

售后服务

- 1.本公司对所供的设备采用全程电话跟踪的售后服务方式；
- 2.保修期自设备安装、调试完毕并双方验收合格之日算起，一年内设备配件如因非人为损坏，本公司负责免费以旧换新；
- 3.一年后本公司收取低于市场成本价的维修费用，终身提供技术服务；

- 4.建立安装、日常维修、维护服务档案，详细记录设备的使用、维修、维护情况；
- 5.定期电话回访，解决设备运行过程中遇到的具体问题，防患未然；
- 6.提供整套设备使用、简易维修及维护的技术培训；
- 7.我们将在管理上、技术上全面考虑设备售后的服务，为系统少出问题、不出问题提供全面保障；