

D3钨钢棒 D3做冲压钨钢圆柱

产品名称	D3钨钢棒 D3做冲压钨钢圆柱
公司名称	东莞中威金属材料有限公司
价格	1350.00/千克
规格参数	品牌:黛洛伊 型号:D3 规格:10*105*105
公司地址	广东东莞市广东市长安镇长安新安社区新安一路21号
联系电话	0769-83065755 13249931000

产品详情

D3钨钢棒 D3做冲压钨钢圆柱

主营日本黛洛伊进口钨钢板、进口钨钢圆棒、进口钨钢长条、进口钨钢薄片、进口钨钢刀具刀条、进口钨钢精磨棒、进口冲压膜钨钢、拉伸膜钨钢、压铸模钨钢

D3

具有良好的韧性和耐磨性。用于深冲，线材管材拉拔、拉伸冲剪等金属、非金属材料加工模具。

D4 矽钢片，用于引线框架，封装马达，粉末冶金，连接器冲压模具。

D2

具有良好的韧性和耐磨性。用于深冲，线材管材拉拔、拉伸冲剪等金属、非金属材料加工模具。

N45 具有良好的韧性和耐磨性。用于深冲，线材管材拉拔、冲剪等金属模具。 D25

具有良好的韧性和耐磨性。用于深冲，线材管材拉拔、拉伸冲剪等金属、非金属材料加工模具。 A05

用于精密数控薄片冲压以及精密高硬度刀具制作材料。 A10

超微粒，具有优越的耐磨性。适用于薄铜片、铝片、镍片冲压、IC引线框架、封装模具。 N10
超微粒，具有优越的耐磨性;适应于薄铜片，铝片。

A10S 超微粒，具有优越的耐磨性。适用于薄铜片、铝片、镍片冲压、IC引线框架、封装模具。 D15

具有良好的韧性和耐磨性。用于不锈钢的钢薄片，拉伸，挤压，成型模具。

D5 用于中厚片，马达芯片。连接器、继电器、开关冲压模具紧固件冷锻部件冲压、汽车行业机械制造行业模具。

超微粒硬质合金的加工条件

1、研削加工 对加工硬度在90HRA以上的硬质合金，一般采用集中度为75的树脂基金刚石砂轮。加工例
1>平面研削 每回研削量：0.01mm（#140）的加工条件 砂轮外径：D355mm 砂轮回传速度：1350rpm
工作台前后移动速度：90mm/min 工作台左右移动速度：18mm/min 研削液量：2L/min
研削液：不含稀硝酸的硬质合金加工液 2>外圆研削 每回研削量：直径0.008mm（#140）的加工条件
砂轮外径：D355mm 砂轮回传速度：1300rpm 工作台移动速度：300-400mm/min
被加工件回传速度：180rpm（被加工件尺D50时） 削液含量2-3L/min
研削液：不含稀硝酸的硬质合金加工液

欢迎广大新老客户来电洽谈：0769-83065755 传真: 0769-85337955

联系人：张丽13798833502

企业 QQ：2664097047

诚信通ID：zw169888888

D3钨钢棒 D3做冲压钨钢圆柱