

# 优质304不锈钢板 国标热轧不锈钢板

|      |                              |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 优质304不锈钢板 国标热轧不锈钢板           |
| 公司名称 | 深圳市日丰不锈钢金属材料有限公司             |
| 价格   | 22.00/千克                     |
| 规格参数 | 品牌:宝钢<br>型号:304<br>包装:木箱 编织袋 |
| 公司地址 | 深圳市宝安区松岗镇福涌工业区               |
| 联系电话 | 0755-29901278 18028282433    |

## 产品详情

深圳日丰不锈钢有限公司 ( www.316bxgban.com ) 是一间开发、生产、加工、销售于一体的不锈钢材料供应中型企业。历经多年的努力与发展，在广大客户的厚爱下，公司现已成为广东地区知名的不锈钢材料生产、销售单位。

我厂是不锈钢生产工厂固定资产投资2800万元，厂区占地面积16000多平方米，现有普通员工150多人，中高级技术人员30余人，完善的冷拔加工、异型规格制作、电解抛光等生产设备，为不锈钢材料客户提供了一条龙服务。公司秉承“以诚为先，以信待客”的公司宗旨，十多年来，经过大家的努力奋斗，开拓进取，顺利完成了经营理念、管理体制、产品质量等方面的调整与组合，成功地实现了产品品牌化、经营诚信化、目标国际化，在不锈钢市场诠释了一个属于自己的全新概念。本公司生产的不锈钢产品符合中国GB、美国ASTM、日本JIS等标准，已获ISO9001、ISO9002认证，所有出厂产品都有ROHS指令的SGS报告和材质证明报告。并不断引进先进的生产设备完善自己，学习管理经验和引进高素质人才，提升管理水准。为了推动不锈钢市场的繁荣发展，公司在广东省深圳市设立了销售分公司，向珠三角及全国提供优良的不锈钢产品。

### 不锈钢板

不锈钢板表面光洁，有较高的塑性、韧性和机械强度，耐酸、碱性气体、溶液和其他介质的腐蚀。它是一种不容易生锈的合金钢，但不是绝对不生锈。

深圳市日丰不锈钢金属有限公司不锈钢板简介：

不锈钢板 按制法分热轧和冷轧的两种，包括厚度0.5-4毫米的薄板和4.5-35毫米的厚板。按钢种的组织特征分为5类：奥氏体型、奥氏体-铁素体型、铁素体型、马氏体型、沉淀硬化型。要求能承受草酸、硫酸-硫酸铁、硝酸、硝酸-氢氟酸、硫酸-硫酸铜、磷酸、甲酸、乙酸等各种酸的腐蚀，广泛用于化工、食品、医药、造纸、石油、原子能等工业，以及建筑、厨具、餐具、车辆、家用电器各类零部件。为了保证各类不锈钢板的屈服强度、抗拉强度、伸长率和硬度等力学性能符合要求，钢板交货前必须经过退火、固溶处理、时效处理等热处理。不锈钢的耐腐蚀性主要取决于它的合金成分（铬、镍、

钛、硅、铝等)和内部的组织结构,起主要作用的是铬元素。铬具有很高的化学稳定性,能在钢表面形成钝化膜,使金属与外界隔离开来,保护钢板不被氧化,增加钢板的抗腐蚀能力。钝化膜破坏后,抗腐蚀性就下降。东莞市克虏伯·蒂森有限公司提供一、钢板(包括带钢)的分类:

## 1、按厚度分类

(1)薄板(2)中板(3)厚板(4)特厚板

## 2、按生产方法分类

(1)热轧钢板(2)冷轧钢板

## 3、按表面特征分类

表面特征 制造法概要 用途

### NO.1 银白色

无光泽 热轧到规定厚度,再经退火和除鳞的一种粗糙、无光表面 不需要有表面光泽的用途

NO.2D 银白色 冷轧后进行热处理和酸洗,有时在毛面辊进行最终的一道轻轧的一种无光表面加工  
2D产品用于对表面要求不严的用途,一般用材,深冲用材

NO.2B 光泽强于NO.2D NO.2D处理后,经过抛光辊进行最终一道轻度冷轧,以取得适当光泽。这是最常用的表面加工,该加工也可作为抛光的第一步。一般用材

BA 光亮如镜 无标准,但通常是光亮退火的表面加工,表面反射性很高。建筑材料,厨房用具

NO.3 粗研磨 将NO.2D和NO.2B材,用100~200#(单位)的砥粒研磨带,进行研磨 建筑材料,厨房用具

NO.4 中间研磨 将NO.2D和NO.2B材,用150~180#砥粒研磨带进行研磨而获得的抛光表面,这是通用的,有镜面反射的带有可见‘晶粒’的光亮表面 同上

NO.240 细研磨 将NO.2D和NO.2B材,用240#砥粒研磨带进行研削 厨房用具

NO.320 极细研磨 将NO.2D和NO.2B材,用320#砥粒研磨带进行研削 同上

NO.400 光泽接近于BA 将NO.2B材,用400#抛光轮进行研削 一般用材,建筑用材,厨房用具

HL 发纹研磨 适当粒子大小的研磨材料进行发纹研削(150~240#)其砥粒很多 楼房,建筑用材

NO.7 接近于镜面研磨 用600#回转抛光轮进行研磨 美术用,装饰用

NO.8 镜面研磨 镜子用抛光轮进行研磨 反光镜,装饰用

## 4、按用途分类

(1)桥梁钢板(2)锅炉钢板(3)造船钢板(4)装甲钢板(5)汽车钢板(6)屋面钢板(7)结构钢板  
(8)电工钢板(硅钢片)(9)弹簧钢板(10)其他二、普通及机械结构用钢板中常见的日本牌号

JIS系列

1、日本钢材（JIS系列）的牌号中普通结构钢主要由三部分组成第一部分表示材质，如：S（Steel）表示钢，F（Ferrum）表示铁；第二部分表示不同的形状、种类、用途，如P（Plate）表示板，T（Tube）表示管，K（Kogu）表示工具；第三部分表示特征数字，一般为最低抗拉强度。如：SS400——第一个S表示钢（Steel），第二个S表示“结构”（Structure），400为下限抗拉强度400MPa，整体表示抗拉强度为400MPa的普通结构钢。

#### SPHC

2、SPHC——首位S为钢Steel的缩写，P为板Plate的缩写，H为热Heat的缩写，C为商业Commercial的缩写，整体表示一般用热轧钢板及钢带。

#### SPHD

3、SPHD——表示冲压用热轧钢板及钢带。

#### SPHE

4、SPHE——表示深冲用热轧钢板及钢带。

#### SPCC

5、SPCC——表示一般用冷轧碳素钢薄板及钢带，相当于中Q195-215A牌号。其中第三个字母C为冷Cold的缩写。需保证抗拉试验时，在牌号末尾加T为SPCCT。

#### SPCD

6、SPCD——表示冲压用冷轧碳素钢薄板及钢带，相当于中国08AL（13237）优质碳素结构钢。

#### SPCE

7、SPCE——表示深冲用冷轧碳素钢薄板及钢带，相当于中国08AL（5213）深冲钢。需保证非时效性时，在牌号末尾加N为SPCEN。

冷轧碳素钢薄板及钢带调质代号：退火状态为A，标准调质为S，1/8硬为8，1/4硬为4，1/2硬为2，硬为1。表面加工代号：无光泽精轧为D，光亮精轧为B。SPCC-SD表示标准调质、无光泽精轧的一般用冷轧碳素薄板。再如SPCCT-SB表示标准调质、光亮加工，要求保证机械性能的冷轧碳素薄板。8、JIS机械结构用钢牌号表示方法为：S+含碳量+字母代号（C、CK），其中含碳量用中间值×100表示，字母C：表示碳K：表示渗碳用钢。如碳结卷板S20C其含碳量为0.18-0.23%。东莞市克虏伯·蒂森有限公司提供三、我国及日本硅钢片牌号表示方法

#### 1、中国牌号表示方法：

（1）冷轧无取向硅钢带（片）表示方法：DW+铁损值（在频率为50HZ，波形为正弦的磁感峰值为1.5T的单位重量铁损值。）的100倍+厚度值的100倍。如DW470-50表示铁损值为4.7w/kg，厚度为0.5mm的冷轧无取向硅钢，现新型号表示为50W470。（2）冷轧取向硅钢带（片）表示方法：DQ+铁损值（在频率为50HZ，波形为正弦的磁感峰值为1.7T的单位重量铁损值。）的100倍+厚度值的100倍。有时铁损值后加G表示高磁感。如DQ133-30表示铁损值为1.33，厚度为0.3mm的冷轧取向硅钢带（片），现新型号表示为30Q133。（3）热轧硅钢板热轧硅钢板用DR表示，按硅含量的多少分成低硅钢（含硅量 2.8%）、高硅钢（含硅量>2.8%）。表示方法：DR+铁损值（用50HZ反复磁化和按正弦形变化的磁感应强度最大值为1.5T时的单位重量铁损值）的100倍+厚度值的100倍。如DR510-50表示铁损值为5.1，厚度为0.5mm的热轧硅钢板。家用电器用热轧硅钢薄板的牌号用JDR+铁损值+厚度值来表示，如JDR540-50。

## 2、日本牌号表示方法：

(1) 冷轧无取向硅钢带由公称厚度(扩大100倍的值)+代号A+铁损保证值(将频率50HZ,最大磁通密度为1.5T时的铁损值扩大100倍后的值)。如50A470表示厚度为0.5mm,铁损保证值为4.7的冷轧无取向硅钢带。(2) 冷轧取向硅钢带由公称厚度(扩大100倍的值)+代号G:表示普通材料,P:表示高取向性材料+铁损保证值(将频率50HZ,最大磁通密度为1.7T时的铁损值扩大100倍后的值)。如30G130表示厚度为0.3mm,铁损保证值为1.3的冷轧取向硅钢带。东莞市克虏伯·蒂森有限公司提供四、电镀锡板和热镀锌板:1、电镀锡板 电镀锡薄钢板和钢带,也称马口铁,种钢板(带)表面镀了锡,有很好的耐蚀性,且无毒,可用作罐头的包装材料,电缆内外护皮,仪表电讯零件,电筒等小五金。2、热镀锌板 热镀锌板,将薄钢板浸入熔解的锌槽中,使其表面粘附一层锌的薄钢板。目前主要采用连续镀锌工艺生产,即把成卷的钢板连续浸在熔解有锌的镀槽中制成镀锌钢板。东莞市克虏伯·蒂森金属材料有限公司提供五、不锈钢板计重方式:304不锈钢板:厚度(mm)X宽(m)X长(m)X密度316不锈钢板:厚度(mm)X宽(m)X长(m)X密度430不锈钢板:厚度(mm)X宽(m)X长(m)X密度深圳市日丰不锈钢有限公司提供六、不锈钢基本重量(密度):钢板的基本重量(密度)/kg

深圳市日丰不锈钢有限公司提供七、不锈钢板性能特点分析:

### 耐腐蚀性

不锈钢板具有与不稳定的镍铬合金304相似的抵挡一般腐蚀的能力。在碳化铬程度的温度范围中的长时间加热可能会影响合金321和347在恶劣的腐蚀介质中的。主要用于高温应用,高温应用要求材料有强的抗敏化性,以防止在较低温度的粒间腐蚀。

### 高温抗氧化性

不锈钢板都具有高温抗氧化性,但是,氧化率会受暴露环境以及产品形态等固有因素的影响。

### 物理性能

金属的总传热系数除了取决于金属的导热系数外,还取决于其它因素。在大多数情况下,膜层散热系数、锈皮和金属的表面状况。不锈钢能保持表面整洁,因此它的传热性比其它导热系数更高的金属更好。东莞市克虏伯·蒂森有限公司提供八、不锈钢板的技术标准 不锈钢板耐蚀性、弯曲加工性能和焊接部位韧性、以及焊接部位的冲压加工性能优良的高强度不锈钢板及其制造方法。具体说是把含C:0.02%以下、N:0.02%以下、Cr:11%以上小于17%、适当含量的Si、Mn、P、S、Al、Ni,而且满足12 Cr Mo 1.5Si 17、1 Ni 30(C N) 0.5(Mn Cu) 4、Cr 0.5(Ni Cu) 3.3Mo 16.0、0.006 C N 0.030的不锈钢板加热到850~1250,然后进行以1/s以上的冷却速度冷却的热处理。这样可以成为含体积分数12%以上马氏体的组织、730MPa以上的高强度、耐蚀性和弯曲加工性能、焊接热影响区韧性优良的高强度不锈钢板。再利用含Mo、B等,可以显著提高焊接部位的冲压加工性能。

氧气加煤气的火焰不能切割不锈钢板是因为不锈钢不易被氧化。

5CM厚的不锈钢板要用特殊的切割工具加工,例如:(1)较大瓦数的Laser Cutting machine(镭射切割机)、(2)油压锯机、(3)磨碟、(4)人手锯、(5)Wire Cutting machine(线切割机)。