

源立YLF25-12不锈钢管道加压泵

产品名称	源立YLF25-12不锈钢管道加压泵
公司名称	源立实业有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:台湾源立 型号:YLF25-12
公司地址	江西省南昌市青云谱洪都南大道
联系电话	15079101541 13755760301

产品详情

YLF系列不锈钢泵简介

产品概述：

本产品广泛应用于高楼给水、工业用水、土木施工、食品、饮料、医药、化妆品、化工、漂染、精细化工、电镀等有卫生要求或耐腐蚀要求的特殊行业。

产品特点：

泵轴是延长的电机轴,保证了轴的同心度.

同轴直接传动式构造,效率高,体积小,重量轻,安装及维护方便.

3. 本泵是单级离心泵,有使用半开式或闭式叶轮,半开式叶轮可以输送含有杂质和稍大颗粒的介质。

合理的设计使泵不易堵塞。

使用机械密封. 保证不损轴心,无泄漏,使用寿命更长.

技术参数：

□ 径:25 ~ 100 mm

流 量:0.5 ~ 80 m³/h

扬 程:5 ~ 25 m

转 速:2850/2900 r/min

电机功率:0.37 kw ~ 5.5 kw

7. 型号意义说明：

YLF系列不锈钢泵结构图:

YLF系列不锈钢泵型谱图:

YLF系列不锈钢泵性能参数表

序号	型号	口径 进*出	流量		扬程 H	转速 n	效率	配用电动机		叶轮 形式	汽 (
			Q					Motor			
		mm	l/min	m ³ /h	m	r/min	%	kW	V		
1	YLF25-8D	25*19	100	6.0	6	2850	40	0.25	单相220 50 Hz	半开式	
			85	5.0	8						
			45	2.8	11						
2	YLF25-8	25*19	100	6.0	6	2850	40	0.25	220/380 50Hz	半开式	
			83	5.0	8						
			46	2.8	11						
3	YLF25-10 (老0.5HP)	25*25	85	5.0	8	2900	45	0.37	220/380 50Hz	闭式	
			65	4.0	10						
			50	3.0	12						
4	YLF40-13D	40*25	160	9.5	10	2850	45	0.75	单相220 50 Hz	半开式	
			115	7.0	13						
			92	5.5	15						

5	YLF40-13	40*25	160	9.5	10	2850	45	0.75	220/380 50Hz	半开式
			115	7.0	13					
			92	5.5	15					
6	YLF40-14 (老1HP)	40*40	268	16.0	12	2900	46	0.75	220/380 50Hz	闭式
			200	12.0	14					
			135	8.0	16					
7	YLF50-16 (老2HP)	50*50	300	18.0	14	2900	55	1.5	220/380 50Hz	闭式
			250	15.0	16					
			135	8.0	18					
8	YLF65-18 (老3HP)	65*65	368	22.0	16	2900	65	2.2	220/380 50Hz	闭式
			300	18.0	18					
			200	12.0	20					
9	YLF80-18 (老5HP)	80*80	670	40.0	16	2900	68	4.0	220/380 50Hz	闭式
			585	35.0	18					
			468	28.0	20					
10	YLF100-20 (老7.5HP)	100*100	1085	65.0	18	2900	65	5.5	380/660 50Hz	闭式
			965	58.0	20					
			535	32.0	22					

YLF系列不锈钢泵外形安装图

YLF系列不锈钢泵外形安装尺寸表

--	--	--	--	--

序号	型号	外形尺寸 (mm)												法兰尺寸 (mm)			
		A	B	C	D	H	L	W	A1	A2	C1	L1	W1	E	1	n-	
1	YLF25-8D	290	170	-	7	63	75	100	40	95	-	105	120	-	-	-	-
2	YLF25-8	290	155	-	7	63	75	100	40	95	-	105	120	-	-	-	-
3	YLF40-13D	320	185	-	7	71	90	112	45	100	-	120	140	-	-	-	-
4	YLF40-13	320	185	-	7	71	90	112	45	100	-	120	140	-	-	-	-
5	YLF25-10(老0.5HP)	365	220	215	12	105	245	115	70	55	70	275	150	15	95	118	4-
6	YLF40-14(老1HP)	385	240	230	12	110	245	125	80	95	75	275	160	15	95	118	4-
7	YLF50-16(老2HP)	430	275	260	12	120	245	125	80	105	80	275	165	20	95	118	4-
8	YLF65-18(老3HP)	445	275	265	14	120	245	140	95	105	85	275	180	20	120	140	4-
9	YLF80-18(老5HP)	510	300	320	14	150	280	190	110	125	100	320	240	20	120	150	4-
10	YLF100-20(老7.5HP)	500	325	330	14	165	280	215	110	140	105	320	270	25	160	185	4-

YLF系列泵的安装及使用注意事项说明

材料特点：

1. 过流零件及机封盒材料为：1Cr18Ni9Ti(SUS304)不锈钢；
2. 机械密封的组件材料为：静环SiC,动环-石墨浸渍呋喃树脂，氟橡胶，不锈钢弹簧；
3. 如输送介质或使用条件与水泵的材料不相匹配的时，可另选其它材料质，如过流零件选配316，316L机械密封可有多种材料，如输送介质带有固体颗粒可选用硬质合金材料机械密封。

泵的使用、安装说明：

1. 每一种水泵都有其特定的工作条件，要分析所输送介质的化学成份，例如有无腐蚀性，对卫生的要求；

同时还要分析所输送介质的物理性质，例如：介质的温度，粘稠度，是否混有杂质等。以选用符合要求的水泵；

2. 关于防腐性，用户使用水泵不宜超出不锈钢材料所允许的使用范围；
3. 本产品提出的技术参数均以常温清水作介质测定，如输送介质不是常温清水，其性能可能会发生变化，敬请用户留意；
4. 泵安装高度应小于允许吸上真空高度减去进水管路损失；
5. 水泵应该安装在通风的地方，管路重量不得由泵承受。室外安装应加防护罩，避免太阳曝晒及雨淋；
6. 安装前应检查其在运输过程中有无变形或损坏，紧固件有无松动或脱落；
7. 安装配置进出水口管：管路安装应尽可能减少管道流体阻力为原则。进水口管处应加过滤网，以防止硬质杂质或硬质固体颗粒进入泵腔内损伤轴封或水叶，导致水泵漏水或异常；
8. 接线：必须按铭牌要求正确接线，接线时，接线端必须牢固，不允许有松动，否则，会造成接触不良而导致缺相烧机。其接线线路上必须要用过载保护装置，并根据电机铭牌上的电流要求调整保护装置设定值的大小；
9. 泵在起动前应打开进水闸阀，让泵腔内灌满液体，使泵能够正常启动，严禁无液开启；
10. 点动电机，检查转向是否符合箭头所示方向（从电机端看，即顺时针方向旋转）；
1. 泵在运行过程中，运行工况点流量以不大于性能参表中所给的大流量点的流量为宜，同时电机运行时电流不得超出额定电流；
2. 应经常检查泵在运行过程中是否平稳，有无机械密封磨损及泄漏情况，及时更换密封件；
3. 经常检查电机外壳的温度变化，其最高温度应不超过85℃，如发现温度过高，应立即停机检查；
4. 泵长时间停用时，应排净积锈，涂上防锈油脂，以便下次再用。

水泵常见故障及其排除

故障现象	故障主要原因	排除方法
泵不能转动	1、 线路不通或接线错误或保险丝烧毁 2、 电机损坏 3、 叶轮卡住	1、 检修电源线路、更换保险丝 2、 送修 3、 拨动风叶使轴灵活转动
泵能转动	1、 进水管漏气 2、 吸程太高	1、 检查管路，用密封材料密封 2、 调整吸程或用更高吸程水泵

<p>但无水供应 或水量小</p>	<p>3、 叶轮损坏 4、 水泵反转 5、 管路局部堵塞或进水阀门未全开 6、 电压过低，造成转速下降</p>	<p>3、 更换叶轮 4、 重新接线 5、 停机清理，全开进水管路上阀门 6、 稳定电源电压</p>
<p>漏水</p>	<p>1、 密封件损坏</p>	<p>1、 更换密封件（轴封或O形圈）</p>
<p>压力不够</p>	<p>1、 出水管路阻力损失太大 2、 输出高度超出泵额定扬程</p>	<p>1、 缩短管路或加大管径 2、 重新选购适合的水泵</p>
<p>泵振动大 或有杂音</p>	<p>1、 泵组安装不牢固 2、 进水管漏气或进水管口伸入水位深度不够，使空气吸入泵内。 3、 泵叶轮产生汽蚀 4、 泵偏离正常工况点运行</p>	<p>1、 加固泵的连接和支撑部位 2、 用密封材料密封漏气处或加长进水管淹没叶轮 3、 降低泵的安装高度或增大进水管径或增加进水口 4、 尽量调整泵在额定点及泵高效率区运行</p>
<p>电机发热 烧毁 噪声大</p>	<p>1、 电机负荷太重，泵超载运行 2、 电压过高或过低或缺相 3、 电机内进水 4、 机组安装不牢固</p>	<p>1、 泵有卡住现象、停机检修；或轴承损坏、更换同规格轴承；或泵偏大流量运行,调整泵在额定点及泵的高效率区运行或流体介质浓度大 2、 额定电源电压 3、 拆机烘干保养，防止水从轴孔和接线盒处进入 4、 紧固泵各支承部位</p>