

# 钢筋自动校直切断机 钢筋切断机 校直切断机

产品名称	钢筋自动校直切断机 钢筋切断机 校直切断机
公司名称	南阳市天立机械研究所科技开发部
价格	.00/个
规格参数	品牌:天立 型号: 6- 10 产品别名:闪电剪
公司地址	南阳市车站路天冠生化公司院内
联系电话	86 0377 63138789 13903775620

## 产品详情

品牌	天立	型号	6- 10
产品别名	闪电剪	产品用途	截钢筋
种类	钢筋切断机		

南阳天立机械研究所是一所集科、工、贸为一体的科技型民营企业。市国家发明协会会员单位、市先进企业。99年被国家农业部授予质量管理达标企业、2001年被河南省乡镇企业局评为省乡镇企业科技进步先进集体。以“一切为了用户，服务用户一切”为指导思想，以“质量最优，价格最低，服务最周到”为经营目标。依靠科技人才，加大科技开发力度，不断研制出实用性强、质优价廉的名优产品。该所被国家和市技术监督局评为“产品质量信的过企业”，该所所长向天立同志为中国科联经济发展研究中心研究员、中国科技与人才开发中心研究员、中国科技咨询专家、河南省民营科技实业家协会理事。智能型全自动钢筋校直切断机 6- 10

### 使用维护说明书

钢筋自动校直切断机系列产品是我所最近研制投放市场的专利产品。

产品具有体积小、重量轻、安装调试简单、效果好、自动化程度高等特点、产品投放市场以后很受用户欢迎。我们的企业在2000年已通过iso9000认证，产品由中国人民保险公司承担质量责任保险。

该机设计速度为每分钟50米，能自动计数、自动停止、机械部分没有易损件、操作维修简单，与其它同类产品相比、具有体积小、重量轻、价格便宜、效率高等提点，该机工作误差在15毫米以内。

该机双辊子送丝，双排链传动、校直辊为焊接组合结构，7个校直模具焊有自动导向装置，校直 6-10钢筋时不用换模具，只需调整模具的偏心即可。

一、送丝辊：本机一次使用4个送丝辊，每个辊子上刻有4个三角型槽，中间的槽大，两边的小，校粗钢

筋时用大槽、校细钢筋时用小槽。机器正常对应的是第二个槽，用第一个槽时，辊子外边有一垫片移到辊子的里边就可以了，用外边的槽，把送丝辊翻个身装上就行了。

二、双排链：用双排链传动，平稳有力、在正常使用下保证用黄油润滑即可，若时间久了链条太松下垂，可拆下来减掉半环即可。

三、校直辊：校直辊为焊接组合结构，具有外部空间大便于观察操作，降温效果好。调整丝用16m高强度罗栓一长一短便于调整偏心。

在使用时偏心不能调的过大，能把钢筋校直就行，偏心大了钢筋反而不直，阻力反而更大，甚至有时电机转不动，试制时可以把钢筋穿进、送出去看一下，校直度比较理想就可正常工作，如不理想可以打倒车退回来，调整偏心在前进。

校直辊两头用的是p210轴承，该轴承的特点是：结构强度大适应性强，能够自动调心，应特别注意加油润滑，每隔3--5天用高压油枪通过黄油咀加注黄油，或把黄油咀去掉，用机油枪打进机油。

四、剪切系统：剪切系统采用同比线速度滚动剪切，有着生产效率高，剪切送筋两不误，利用光电感应指挥灵敏度高等特点，利用电磁铁吸合执行剪切工作，剪切系统有变速箱主轴、输出剪切动力，变速箱飞轮储存能量，离合器系统控制行动，两个滚剪轮执行剪切。

电机：电机皮带的松紧一定要合适，松紧标准在校直剪切设计最粗的钢筋时不能有打滑现象，皮带松了反应到剪切时会有卡刀现象。一卡刀容易使刀断刃或掉快，立即需要重磨，直接影响刀具的使用效果和使用寿命。

刀具和送丝辊的使用寿命在800--1000吨钢筋以上，以时间计不低于半年。如达不到另送刀具和送丝辊。该机的生产效率应为设计速度每分钟50米钢筋的理论重量和工作时间。

我可以这样说我们公司的产品，同档次的我们性价比最高，同价格的我们绝对是最好的。为什么这样说呢，我们走的是中档产品低价位的策略。这样才能在以后将要发生的价格战中不至于束手无策。

有关包装方面，一个人有一中审美观，十个人就有十中审美观，如果您觉得不好，没关系，反正您卖的不是衣服，只要产品好才是重要的不是吗？

此产品已申请过专利证书

产品专利号：zl 2009 2 0276794.9

专利申请日：2009年12月01日

该产品为专利产品

严谨仿造

该产品的最终解释权为：

南阳市天立机械研究所