

U-PVC排水管挤出生产线，65型PVC管材生产设备

产品名称	U-PVC排水管挤出生产线，65型PVC管材生产设备
公司名称	广州市联信塑料机械有限公司
价格	150000.00/套
规格参数	品牌:联信 型号:LXSJ-65/132 产量:200kg/h
公司地址	广州市番禺区化龙镇潭山村金湖工业区金盛二路34号
联系电话	020-39932893 13751476472

产品详情

该套生产线是我公司引进欧洲先进技术，结合客户宝贵意见，在原有技术基础上进行不断创新与技术提高，大大提高设备生产效率；同时该生产线比同行业设备更为节能环保。

滚筒刷管材设备组成部分

锥型双螺杆挤出机 挤出模具 定径套 喷淋真空定型箱 浸泡冷却水箱 履带牵引机 抬刀切割机
管材堆放架

参数规格

机型	主电机功率	螺杆直径	螺杆数	产量 (kg/h)
lxsj-45/90	15	45/90	2	90
lxsj-51/105	18.5	51/105	150~200	
lxsj-65/132	37	65/132	200~250	

性能特点：
挤出机：采用专门针对不同材料特性而设计的高效单/双螺杆，确保塑化均匀，高效挤出。可靠的温控系统，保证物料塑化均匀。模具：适合于不同塑料加工的分流式机头，既保证了高速挤出稳定性，又避免了非结晶性塑料的分解反应，获得高质量管材。内部有加热控制系统，更高效，更方便挤出；精确的锡青铜和磷青铜定径套可使管材快速定型冷却。喷淋冷却水箱：快速真空定型系统能将挤

出料坯在短时间内快速冷却定径，通过真空定径箱的自动温控系统，水位恒压装置和真空度自动调节装置，能大大提高管材定型冷却效果和生产速度，并确保生产稳定。采用多履带牵引机，通过中央马达驱动所有的履带，以达到高度的同步，并保证了管材的圆度，牵引机履带采用高耐磨橡胶材料，牵引平稳高速，使用寿命长。采用高速、精确的切割机，切割断面平整，并配有强力吸屑装置，将维护工作降至最低。

售后服务

- 1.本公司对所供的设备采用全程电话跟踪的售后服务方式；
- 2.保修期自设备安装、调试完毕并双方验收合格之日算起，一年内设备配件如因非人为损坏，本公司负责免费以旧换新；
- 3.一年后本公司收取低于市场成本价的维修费用，终身提供技术服务；
- 4.建立安装、日常维修、维护服务档案，详细记录设备的使用、维修、维护情况；
- 5.定期电话回访，解决设备运行过程中遇到的具体问题，防患未然；
- 6.提供整套设备使用、简易维修及维护的技术培训；
- 7.我们将在管理上、技术上全面考虑设备售后的服务，为系统少出问题、不出问题提供全面保障；