优质医疗级PVC气管插管挤出生产线

产品名称	优质医疗级PVC气管插管挤出生产线
公司名称	广州市联信塑料机械有限公司
价格	12000.00/套
规格参数	品牌:联信 型号:LXSJ-25 产量:15kg/h
公司地址	广州市番禺区化龙镇潭山村金湖工业区金盛二路34号
联系电话	020-39932893 13751476472

产品详情

我们历经十余载的技术革新和多年的生产实践经验，定位于“ 引领中国塑料挤出设备精密制造商 ”，达到最大化满足客户核心需求----融合精密挤出设备和工艺于一体，稳定高效挤出塑胶制品。为此，联信塑机在精心生产挤出设备的同时，也在用自己的设备进行塑胶制品生产。为此我们力争制品引导设备，设备完善制品！

一、pvc气管插管挤出生产线说明： 联信塑机专业致力于精密医疗管挤出生产线的研发，生产和技术服务，拥有一流的工艺设备工程师，在医疗用管生产设备制造方面具有丰富的实践经验。 医用气管插管：将一特制的气管内导管，经声门置入气管的技术称为气管插管，这一技术能为气道通畅、通气供氧、呼吸道吸引和防止误吸等提供最佳条件。管体材质为软质pvc，管壁开气孔同时嵌入标示线。pvc气管插管挤出生产线采用精密管高速成型技术，最高生产速度可达150米/分钟。
二、适用材料：医用级pp、pe、pvc、pu 三、pvc气管插管挤出生产线设备组成部分： 精密挤出φ45主机-----φ25x射线挤出机------高精度机头模具-------真空定型冷却水槽-----外径测径仪------医用牵引机-----微电脑切断机 四、pvc气管插管挤出生产线配置优势： ①．精密主机部分特点： 螺杆料筒采用高强度氮化合金钢(38crmoala)或高强度淬火合金钢(9cr18mov)，主机驱动采用交流变频控制器；温控器选用智能型温控表，控温精度达到±1℃
1、机械架构：机架底加整体加厚钢板,量更重,重心更低,保证机器高速运转稳定性
2、动力系统：电器部分采用日本富士变频器控制,主电机采用西门子电机,提供稳定可靠的动力系统 3、温控系统: 温度控制采用日本欧姆龙智能温控表,双pid智能控制,采用全固态继电器,控制过程更安静可靠,

风冷采用离心式多翼风机,静声,风量大
4、挤出模具: 采用进口s136热稳定性挤出模具专用钢，流畅的镜面流道，为高品质制品提供保障
②．水槽冷却系统特点： 1、机械架构：
sus304材质水槽,全钢化玻璃密封，水槽四周封板，适合医疗卫生无尘条件 2、三维调节系统：
前后采用导轨式调节,方便流畅，直线度好,上下调节采用四根丝杆调节,水槽更稳定,震动小 ③、牵引部分　牵引系统：采用pu柔性多楔带,高精度直线导轨开合，长降调节机构，采用同步带传动方式，克服了采用齿轮传动进由于齿轮过齿时的轻微震动使牵引速度更平稳，为高品质制品提供保障。牵引机皮带采用瑞士进口多楔带、西门子伺服电机、高精度同步带传动机构，确保牵引线速度高精度高稳定性的长期运行、且牵引过程中皮带不打滑、无噪音；④、切断部分　切断与牵引采用了特殊结构,使切软质小管不易堵，切刀部分采用细软管专用无屑切断装置。切断机采用低惯量铝合金旋转刀臂及特殊切断刀套、使切口平整无飞丝，伺服电机驱动，日plc编程控制、触摸式人机操作介面、可确保切断长度的精度，切断长度可任意设定、切断次数自动计数。 ⑤、电气控制系统：　牵引机采用西门子1kw伺服电机驱动，速度稳定精准，切断机采用1kw松下伺服电机驱动，西门子plc，触摸式人机介面集成控制系统，计数精准，操作方便直观。实现了牵引，切断，输送三部份集中控制.

五、pvc气管插管挤出生产线的用途:　pvc气管插管挤出生产线主要用于生产2.5mm-10.0mm的临床普通气管插，加强型气管插管，异形气管插管，气管切开插管，异形钢丝气管插管，双腔支气管插管等

六、精密pvc/pu气管插管挤出生产线的售后服务
1.本公司对所供的设备采用全程电话跟踪的售后服务方式； 2.保修期自设备安装、调试完毕并双方验收合格之日算起，一年内设备配件如因非人为损坏， 本公司负责免费以旧换新；
3.一年后本公司收取低于市场成本价的维修费用，终身提供技术服务；
4.建立安装、日常维修、维护服务挡案，详细记录设备的使用、维修、维护情况；
5.提供整套设备使用、简易维修及维护的技术培训；
6.我们将在管理上、技术上全面考虑设备售后的服务，为系统少出问题、不出问题提供全面保障； 7.保修期内：对设备出现的问题，首先通过热线电话解决，如通过电话解决不了，则我厂派人员到现场解决。