

等离子专用合金粉F32-44铁基合金粉

产品名称	等离子专用合金粉F32-44铁基合金粉
公司名称	南宫市鑫盾合金焊材喷涂有限公司
价格	40.00/公斤
规格参数	品牌:鑫盾 型号:F32-44
公司地址	李家村工业区01号
联系电话	0319-5396113 13731575755

产品详情

牌号：f32-44化学成分(%)：c0.10-0.20 b2.00-2.50 si2.50-3.50 cr17.00-19.00 ni7.00-9.00 fe余 al- cu- mo0.50-0.60 mn1.00-1.50 co- v0.40-0.60 w-氧含量%：0.12硬度hrc：41-46熔点：1200-1250

该粉末是通过调整18-8型或cr13型不锈钢的ni、cr含量，并添加b、si元素而成的。铁基合金粉末的喷涂层硬度、致密性、结合强度等于镍基合金粉末涂层大体相当，因此在不少场合下可代替镍基合金粉末，但涂层的韧性低于镍基合金粉末涂层。铁基合金粉末涂层具有良好的耐磨性。[1]

(1) 碳钢和低合金粉末

这类材料是应用最广泛的机械工程材料。它强度好，耐磨，来源广泛，价格低廉，一般都用在常温下工作的机械零部件，作滑动表面的硬面涂层及磨损部位的尺寸修复，但这类材料的熔点较高，喷涂时容易造成氧化和涂层多孔等。

(2) 铁-铬-硅系合金粉末

此类合金喷涂可得到光亮、致密的涂层和良好的加工光洁度，涂层硬度可达90hrb，用于修复磨损了的青铜、不锈钢零件，还可用于修补不锈钢容器中的汽蚀，作为泵轴上的衬垫面、机械密封面或电机轴表面的涂层等。

(3) 铁-铬-硼-硅系合金粉末

此系列合金耐磨性、耐压性和韧性较好，易于加工，用于耐磨件和轴泵面、汽轮箱体密封面等部位。由于含有硼、硅等元素，具有自熔性，可直接喷涂，也可进行重熔处理，可以用于激光熔覆。