

饮用、工业用管道型纯水设备 二级反渗透纯水设备

产品名称	饮用、工业用管道型纯水设备 二级反渗透纯水设备
公司名称	广州泓沁环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市白云区竹料大道53栋1排号103铺
联系电话	020-62928016 13632490739

产品详情

一、概述 本机采用先进的单级低压反渗透技术对自来水进行提纯。结合精心设计的过滤和吸附系统，能有效的去除水中各类细菌、残留物、重金属离子等并有害健康的物质、更能去除常规手段无法去除的3氯甲烷、氟等致癌致病物。国内绝大部分地区自来水电导率都 500us/cm，因此采用本机制水，一定要注意原水品质，并且严格按照说明书操作、维护和保养，所制纯净水电导率完全能保持在国家标准规定的10us/cm以下，确保制取直接生饮的纯净水，符合卫监发（1998）第19号文件附件4卫生要求及卫生部gb 5749-85《生活饮用水卫生标准》。本机，将完善正规的饮用纯净水制作工艺集为一体，柜架式敞开设计、易于维护保养。并采用反渗透程序控制器控制系统自动运行，运行过程、故障采用面板显示、操作简单，开关系统仅需一个开关即可完成，大大提高了系统运行稳定性。可作为社区、工业区、油田等净水屋的核心设备，也可作为食品、饮料、化工、医院、电子等行业的水处理设备。
进水水质：需符合gb5749-85《生活饮用水卫生标准》，且电导率 500us/cm的自来水。
出水水质：符合“卫生部卫监发（1998）第19号文件卫生”要求。

每个设备的工作周期如下：1、石英砂过滤器 累计工作2900小时，应更换石英砂滤料。
2、活性炭吸附滤器：当出口余氯含量 > 0.1mg/l时，应更换活性炭滤料，一般情况下累计工作720小时后，应该更换活性炭滤料。3、保安过滤器 一般情况下，累计工作720小时后应更换精滤芯。当精过滤器在工作时出口压力 < 0.04mpa且面板缺水指示灯亮时也应更换精滤芯 4、反渗过滤器
累计工作240小时，应用药物清洗ro膜一次。累计工作2900小时后应更换ro膜。
特别注意：为了您的安全、请务必将机器接地线可靠接地。三、预处理器的操作说明
1：多介质过滤器的操作说明：a、多介质过滤器安放在合适的地方，卸下滤器顶端手动多路过滤阀，按自下而上顺序装填粗、细石英砂，旋紧顶端多路阀。b、接通水源、电源。c、参照多路阀箭头及文字图示对多介质过滤器内滤料进行反冲洗、正冲洗，直至过滤器出水澄清，将多路阀旋向工作位置。
d、石英砂必须裸装，以保证过滤效果。（注意不应袋装）2：活性炭吸附过滤器的操作说明：a、活性炭吸附过滤器安放在合适的地方，卸下滤器顶端手动多路过滤阀，按自下而上顺序装填粗石英砂铺底，然后装填活性炭，旋紧顶端多路阀。b、接通水源、电源。c、参照多路阀箭头及文字图示对活性炭吸附过滤器内滤料进行反冲洗、正冲洗，直至过滤器出水澄清，将多路阀旋向工作位置。
d、活性炭必须裸装，以保证过滤效果。（注意不应袋装）3：树脂软化过滤器的操作说明：a、树脂软

化过滤器安放在合适的地方，卸下滤器顶端手动多路软化阀，装填阳离子软化树脂，旋紧顶端多路阀。
b、接通水源、电源。c、进水软化过滤操作：参照多路阀箭头及文字图示对树脂软化过滤器内滤料进行反冲洗、正冲洗，直至过滤器出水澄清，将多路阀旋向工作位置。注意：开始进水时应先将进水阀门开启1/3位置，待软化水器排水口出水后再将进水阀门缓慢开启。d、树脂再生操作步骤按照反洗、吸盐、加水、正洗、运行步骤顺序操作即可，注意盐箱内要始终保证见盐不见水，即盐溶液是饱和状态。注意：对预处理进行冲洗再生工作时，请将原水泵开关旋向手动位置，正常工作时请将原水泵开关旋向自动位置，设备才能正常工作。四、设备安装调试操作步骤：

1、将主机和预处理器放置在接近水源和电源的地方。2、装石英砂、活性炭、软化树脂等过滤材料。3、连接水路：原水泵进水口与水源连接、预滤器出口与主机进口连接，预处理器、主机排水口均用管路连接至下水道。4、电路：首先将接地线可靠接地，并将随机所配电源线接到房间电控箱内。

5、通入水源、电源，按照“预处理操作说明”的要求按步骤操作，预处理调试操作完成。6、使用本机，原水泵开关，拨在自动位置，并旋开停机开关。接通水源、电源，待多级泵口压力达到压力控制器设定值时，多级泵启动工作。多级泵启动后，调系统压力在1.0-1.2mpa。首次启动应对ro膜系统进行手动冲洗30分钟。整机安装注意事项：1、设备安装场地应平整、环境整洁、紧靠电源、水源。

2、请勿靠近火源及任何发热体。

3、在北方地区不得将设备安装在室外，以防设备内部冻结，损坏仪表及过滤元件。

4、设备安装位置应能方便排水，使设备的排水管保持顺畅。1)当水源压力 $< 0.12\text{mpa}$ 。流量 $< 1.5\text{t/h}$ 时，本机运行中会反复出现多级泵启动---停止---起动的现象。这时本机就要停止使用，防止烧毁电机，水压和流量不足的地区，请在本设备前增加原水罐。

(2)系统所用的水泵工作压力确保在1.0-1.2mpa，确保水泵在其额定扬程范围内工作。五：制水操作1、将操作面板原水泵开关，拨在自动位置，旋开停止开关、接通水源、合上电源待水压达到压力控制器设定值时，设备就会自动启动工作。2、整机全部进入工作状态后，调节系统压力在1.0-1.3mpa。3、若多级泵启动困难，将其出口减压调节阀稍关（但不可以全关需留有一定通量）待多级泵启动后，再将其旋开。4、若进水水压太低或流量不足，请选用原水罐或建蓄水池，设备才能正常工作。

六：操作中的注意事项1、本机产水量在水温25℃时为300l/h以上，水温上升或下降1℃，产水量会相应增加或减少3%左右，此为ro膜特性决定的。2、进入ro膜的水应严格控制余氯含量在0.1ppm以下，方法是：吸附滤器取样口接水，用余氯测定剂检测，若超标，应换活性炭滤料。

3、若进水量不足或压力过低时，本机缺水欠压系统使设备自动停机。4、本机在初次使用时，由于膜内含有防腐剂缘故。出水电导率将偏高，冲洗1-2小时并正常制水一段时间，出水电导率将明显降低。

注意：1、若您选用的是ac380v电压的电机，一定要注意电机的旋转方向与泵上标的旋转方向一致，否则会损坏水泵。2、当进水源缺水或压力过低时，本机会自动停机，恢复水源压力自动开机。3、自动冲洗：设备开机执行90s时间冲洗，冲洗完毕自动转入制水工作；运行中每次开机或水满冲洗10s；连续运行3h或水满待机3h，自动介入冲洗10s。冲洗膜时系统压力下降，请不要调节调节阀。

4、正常制水工作时，膜系统压力应在1.0-1.3mpa之间（通过调节阀调整）。

5、电导率显示仪显示的电导率数值供参考。七：维护保养a、更换吸附滤器内活性炭

1、余氯会使ro膜分解，缩短ro膜寿命，应每星期检测一次余氯含量。

2、当余氯含量超过0.1ppm时，应更换活性炭滤料。b、更换保安过滤器中的精滤芯

1、滤器内装有1根5um \times 20英寸精滤芯有效阻挡活性炭微粒，保证ro膜及泵的安全，当堵塞时即应更换。

2、更换时，旋开保安滤器顶盖，取下旧滤芯，更换新滤芯后旋紧筒体。八、ro膜药物清洗方法

a、何时需要进行药物清洗 本机使用一段时期后，由于水中硬度离子、细菌、有机物胶体等物质对ro膜表面的污染再加上ro膜本身特有的浓差极化现象，均会使ro膜表面积垢污染造成水量下降或脱盐率低于额定值。当仅靠日常物理冲洗方法无法恢复ro膜的正常工作性能时，就需要对ro膜进行化学清洗。

b、药物清洗方法：1、准备一个60l的塑料洁净容器，用2根软管分别连接增压泵进水口和主机排水口，软管的另一头放置在容器内（下图）。2、容器内放入50l纯净水，倒入1包ro膜清洗剂，充分搅拌均匀。

3、ro冲洗开关，拨到手动位置。

4原水开关拨在手动位置，主机即自动启动对一级膜进行药物清洗，1小时后关闭电源。

5、停机后，按正常工作状态恢复管路。6、对ro膜系统分别行30分钟冲洗。