

开合式感应加热器操作更方便使用更灵活

产品名称	开合式感应加热器操作更方便使用更灵活
公司名称	广州旺鑫机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇市头村东线大道东顺工业区
联系电话	020-28990751 020-28976302 1392680875013553894951

产品详情

广州旺鑫机电设备有限公司产品简介

本公司生产的晶体式高频加热机是金属、五金行业用于五金小工件进行加热、焊接、热锻、之理想设备，它的出现，取代了原始的用焦煤、气体（氧气、乙炔、煤气）。电炉等其它的加热方式，大大地改善了工作的环境，提高了生产率和工作效率，同时也降低了生产及能源的成本，现就其主要特点和适用范围介绍如下：

一、主要特点：

- 1、体积小，重量轻，此机器占用空间不足半个立方，重量不超过70 kg，便于移动及搬运。
- 2、节能省电，耗电量加热之工作而定，它相对于同功率之电子管高频机节能四分之三，相对于其它加热方式（如煤气，电炉，瓦斯炉，焦煤等）成本也大大地减少。
- 3、操作，安装简单易学。它输出端电压低于36v，无万伏高压，免除高压触电危险，安装以及操作运用只需十分钟就可完全学会并上岗操作。
- 4、不需预热和超快加热速度，极大地减少了工作之变形程度。例如 $\phi 40 \times 30$ 之棒料加热至800-900c，最快只需6秒钟。
- 5、加热温度均匀，可控制调节加热温度及速度，保证批量生产之每个工件之一致性。任何金属材质之工件均可通过它加热直至熔化。
- 6、加热工作之氧化层可降至最低，从而提高了工作之精确度。
- 7、减少了工序及操作人员，由于此机具用自动之设定功能，操作只需一人即可完成，大大的提高了工作效率以及加热的重复性和连续性。

8、它适用于任何金属材质的加热，如不锈钢、铁、铜、铝、钛、锌等任何金属材质。

二、主要机型及技术参数（详见广告资料）或者登陆<http://www.wangxin168.com>

三、适用范围：

该机适用之范围比较广泛，只要是涉及金属材质之加热、预热退火等都可以适用，从大体上可用于如下几种工艺：热锻、热处理、焊接、熔炼以及热配合。

1. 热锻：又称锻压成型（或透热成型），它主要是对工件加热至一定温度后（根据材质不同加热温度不同），通过冲床、锻床或是其它形式锻压成其它形状。

例如：表壳、表胚、拉手、模具附件、厨具用品、工艺品、餐具、标准件、机械零件加工、铜锁、铆钉等行业。

2. 热处理：它主要包含淬火、退火、回火、调质。

) 淬火：就是按客户的要求将工件加热到一定温度后，放入某种介质中迅速冷却从而增加该工件的表面硬度或整体硬度。例如：小型模具、模具顶针冲头、司筒内孔淬火、凸轮边、汽车/摩托车配件剪刀具、机械轴类、电机轴芯、工具类、齿轮（链轮）等行业。

) 退火：通过加热使所加热之工件消除硬力而变软。例如不锈钢件的退火拉伸（盆、罐），高尔夫球头、球杆、热流道（发热管）、沙发脚、菜刀把、刀刃、不锈钢管以及各种线材、铜材等。

) 回火：即在一段时间内，保持一定的温度降低淬火材质的硬度。

) 调质：使工件的硬度内外一致。

3. 焊接（钎焊）：它通过对金属加热到一定温度使焊接料熔化从而把两种同种材质或不同材质之金属连接在一起。例如：车刀、铣刀、木工刀具、锯片锯齿、卫浴系统、拉手、制冷设备内铜管、发热管、灯饰配件、打蛋器、复合锅底、各种铝件、铜件、不锈钢等同种异种金属的焊接。

4. 熔炼：它适用于铜、铝、锌以及各种贵金属之熔化，也可用于不锈钢、铁等材质的熔炼为例，每分钟大约可熔化1-1.5kg,主要适用于首饰、工艺品、表壳等行业，在熔炼的过程中需使用的辅助工具：钳锅（石墨/合金）。

5. 热配合：是指不同种金属之间或金属与非金属材质之间通过对金属的加热扩张从而使两种物体连接在一起，例如电脑散热器的铜芯与散热铝片、喇叭网的埋植、钢塑的复合、铝铂的封口、电机转子、衣架钩等行业皆可使用。

我公司自96年以来在珠三角推出到目前为止，使用我公司之高频加热机的企业有几百家上千台，它广泛应用于五金、金属相关的各种领域，你只要告诉我要加热什么，其它这事情我们均会为你做好。

四、公司的服务承诺：一年免费保修，终身提供技术和维修服务。