

供应厦门活性炭厂家直销

产品名称	供应厦门活性炭厂家直销
公司名称	福建厦门净力宝活性炭有限公司
价格	3000.00/吨
规格参数	品牌:净力宝 型号:HM 规格:8-16目
公司地址	厦门市集美区杏滨街道前场市头34号厂房
联系电话	0592-6095816 13030898399

产品详情

厦门净力宝活性炭专业生产各种活性炭，椰壳活性炭，椰壳活性炭污水处理应用方法介绍

1.气相吸附中常使用颗粒活性炭，通常是让气流通过活性炭层进行吸附。根据吸附装置中活性炭层所处状态的不同，吸附层有固定层、移动层和流动层几种。但是，在电冰霜和汽车内的脱臭器之类小型吸附器中，依靠气体的对流和扩散进行吸附。除了颗粒活性炭以外，活性炭纤维和活性炭成型物也正在气相吸附中得到日益广泛的应用。

2.仪器室、空调室、地下室及海底设施中的空气，由于外界污染或者受密闭环境中人群活动的影响，常含有体臭、吸烟臭、烹饪臭、油、有机及无机硫化物、腐蚀性成分等，造成精密仪表腐蚀或影响人体健康。可用活性炭进行净化，除去杂质成分。

3.化工厂、皮革厂、造漆厂以及使用各种有机溶剂的工程排出的气体中，含有各种有机溶剂、无机及有机硫化物、烃类、氯气、油、汞及其他对环境有害的成分，可以用活性炭进行吸附以后再排放。原子能设施中排出的气体中，含有放射性的氦、氙、碘等物质，必须用活性炭将它们吸附干净以后再行排放。煤、重油燃烧生成的烟气中，含有二氧化硫及氮氧化物，它们是污染大气、形成酸雨的有害成分，也可以用活性炭将它们吸附除去。

4.椰壳活性炭用于精制气体的用例还很多，例如防毒面具、香烟过滤嘴、冰箱除臭器、汽车尾气处理装置等，都是利用活性炭卓越的吸附性能，将气体中有毒成分、对人体不利的成分或有臭味的成分除去。例如，在香烟过滤嘴中加入100~120mg活性炭以后，就能将烟气中对人体有害的成分除去很大一部分。

椰壳活性炭应用：

- 、脱硫醇活性炭：用作炼油厂催化装置汽油脱硫醇(脱臭)催化剂的载体。
- 、维尼纶触媒活性炭：用于化工行业作为催化剂的载体，如作为醋酸乙烯触媒载体等。
- 、味精精制活性炭：用于味精生产过程中母液的脱色精制，也可用于精细化工产品的脱色精制。
- 、香烟过滤嘴专用活性炭：用于卷烟行业香烟过滤嘴中，祛除香烟中的焦油、尼古丁等有毒有害物质。
- 、柠檬酸专用活性炭：用于柠檬酸、氨基酸、胱氨酸等各种酸的脱色、精制、去味。
- 、直接饮用水处理专用活性炭：活性炭用于家庭直接饮用水、自来水厂水处理、桶装水生产的深度水净化。
- 、防毒防化专用环保活性炭：装填各种通风设备的过滤网格及军事防毒面具等。

椰壳活性炭空气净化使用方法：

- 1、即使有再好的空气净化活性炭产品，人在封闭的室内时间过长，也易导致一些病症。对于用户来说，要时常注意开窗通风，平时多注意锻炼身体。
- 2、活性炭用量，原理上是越多越好，使用量越大吸附的有害气体就越多,特别是家里有老人或孕妇儿童更要多用!但应该从经济方面考虑最适合的空气净化炭用量。
- 3、甲醛的排放随温度和湿度的上升而增加。遇到潮湿闷热天气，即使用了活性炭，室内的甲醛浓度此时也会出现反弹，但不必担心，空气净化活性炭会在几天内将其吸附恢复正常。

煤质柱状活性炭用于有毒气体的净化，废气处理，工业和生活用水的净化处理，溶剂回收等方面。并且广泛应用于工农业生产的各个方面，如石化行业的无碱脱臭(精制脱硫醇)、乙烯脱盐水(精制填料)、催化剂载体(钯、铂、铑等)、水净化及污水处理;电力行业的电厂水质处理及保护;化工行业的化工催化剂及载体、气体净化、溶剂回收及油脂等的脱色、精制;食品行业的饮料、酒类、味精母液及食品的精制、脱色;黄金行业的黄金提取、尾液回收;环保行业的污水处理、废气及有害气体的治理、气体净化;以及相关行业的香烟滤嘴、木地板防潮、吸味、汽车汽油蒸发污染控制，各种浸渍剂液的制备等。活性炭在未来将会有极好的发展前景和广阔的销售市场。

陶粒滤料主要特点:

- 1.颗粒圆、均匀、表面粗糙、多微孔、内部孔隙发达，比表面积大，从而生物菌附着能力强，繁殖快、挂膜效率高，低温低浊条件下去除氨氮效果达到国内先进水平，工作周期长，周期产水量大，一般为500-1000m³/m²。
- 2.堆积比重轻，强度大，从而反冲洗能耗低，水头损失小，清洁料水头损失仅为150mm/m。
- 3.截污能力强，一般位9-13kg/m²。

陶粒滤料应用范围：

在轧钢废水的处理中，一般采用沉淀、混凝、生物陶粒过滤的方法。除掉废水中的悬浮物与油后，再经过冷却而使循环使用。处理水的水质，要求浊度在10-15度、油含量在10毫克/升。

几种有代表性的处理热轧废水的系统如下：

- a. 废水~铁皮坑，沉淀池，冷却塔~循环使用。
- b. 废水~铁皮坑~混凝沉淀池~冷却塔，循环使用。
- c. 废水~铁皮坑~沉淀池~过滤器~冷却塔~循环使用。

有的工厂对热轧废水，先用铁皮坑，将废水中大部分氧化铁皮和油经沉淀分离之后，再用压力超高速生物陶粒过滤处理，处理后水经冷却塔冷却后循环使用。对于冷轧过程中产生的含油废水，一般先用调节池，去除水中的大部分浮油，然后采用混凝、浮选方法去除乳化油。冷轧废水中的浮油含量约200-300毫克/升，浊度200-400度，使废水在调节池停留30-60分钟后，出水油含量约10毫克/升左右，经采用混凝、浮选处理后的流出水，油含量为10-30毫克/升，浊度为20-50度，若再经二级处理，可获得水质良好的处理水。