

耐高温耐磨焊条 耐高温堆焊焊条 D856耐磨焊条

产品名称	耐高温耐磨焊条 耐高温堆焊焊条 D856耐磨焊条
公司名称	南宫市海泰合金焊接材料厂
价格	180.00/kg
规格参数	品牌:海泰 型号:856 规格:3.2-4.0-5.0
公司地址	河北省南宫市工业园区86号
联系电话	0319-5395968

产品详情

D856-6A耐高温耐磨焊条 耐高温耐磨焊条

简要说明：用于热剪切刀刃专用堆焊焊条，具有红硬性、抗裂性。也可用于高温、高压阀门、热锻模等同时经受冲击和高温、耐蚀场合的部件。相当于德国NCC-2焊条。

抗高温（ ）：1000

硬度：HRC 42

详细参数欢迎来电来函索取！以下产品常年备有库存，现货包邮。

D856耐高温耐磨焊丝系列：

焊条牌号

典型用途

D856-1

用于磨焊煤辊、冲击板、耐磨板、电铲齿、破碎辊、锤头等。

D856-2

用于抗冲击、冲刷、耐热磨损，如高炉料钟密封面、料斗、闸板、搅拌机叶片、耙路机齿、挖土机齿、挖土机齿、水泥高压挤压辊、连辊铸辊、起重机辊、破碎辊、破碎机磨损件等的堆焊。可机加工。

D856-2A

(DL-2B)

用于低碳、低合金钢堆焊修复，如轴套、轮齿、链轮、导轮、拖拉机、挖土机的辊子和惰轮等堆焊修复，可机加工。

D856-3

用于铲斗齿、破碎辊、筛板、铁轨道叉、锤头、冲击板、挖泥机、泵叶、滑槽、刮刀、混料机、螺丝钻、捣料器、铲斗齿、旋回破碎机十字头的堆焊。

D856-3A

D856-T3

用于受强烈磨粒磨损件堆焊。特别用于钢铁厂烧结机单齿辊、篦板、锤头、下料衬板、磨煤辊、冲击板、耐磨板等。也广泛应用于建筑行业，如混凝土泵眼镜板、浮动环、S管等。具有红硬性，属无渣型焊条，熔敷率高 > 90%。

D856-T3A

D856-T3C

D856-G3

用于风机叶片、阀座、刀口、旋转密封环、轴承套筒、单齿辊、高温热轧辊、各种热锻模具、热挤压模以及化学工业中的耐蚀、耐磨损工况场合的堆焊。具有成型美观，硬度高、无裂纹等特点，可进行机加工。

D856-G3A

D856-4

用于耐高温磨损件堆焊，如溜槽、水渣板等。

D856-4A(5CCr)

用于混凝土泵眼镜板、S管、浮动环专用焊条，也广泛用于钢铁厂烧结机单齿辊、篦板、锤头、下料衬板、磨煤辊、冲击板、耐磨板、溜槽、水渣板等。具有红硬性，属无渣型焊条，熔敷率高 > 90%。

D856-5

用于耐高温磨损件堆焊，如溜槽、水渣板等。具有红硬性，属无渣型焊条，熔敷率高 > 90%。

D856-6

(NCC-2)

用于热剪切刀刃专用堆焊焊条，具有红硬性、抗裂性。也可用于高温、高压阀门、热锻模等同时经受冲击和高温、耐蚀场合的部件。相当于德国NCC-2焊条。

D856-6A

D856-8

JIS (DF-2B)

燃气涡轮叶片专用焊条。如汽轮机叶片、叶轮、轴套、垫片等的堆焊。

D856-9A

石油钻具专用焊条。如泵的套筒和旋转密封环、磨损面板、螺旋送料机及油田钻头的堆焊。

D856-10

用于高温、高压阀门、内燃机阀、化学工业上各种刀刃、高压泵的轴套筒、木材锯齿、热轧精轧孔型辊、轴承座的堆焊。其优良的韧性和综合机械性能适用于各种热模具的堆焊。

D856-10A

D856-11

用于机座、刀口、旋转密封环、磨损面板、轴承套筒以及热剪切刀刃、热锻模等同时经受冲击和高温场合、轴承的内、外环等的堆焊。

D856-12

(BB-1)

用于拉丝轮、辊筒、泵转子、柱塞、凸轮、造纸机磨盘、铲车铲齿等的堆焊。

D856-13

(BB-2)

用于造纸机磨盘、铲车铲齿、耐蚀泵阀、轴套、链轮、螺杆送料器等的堆焊。

D856-14

JIS (HF-800K)

用于堆焊各种机械磨损件，如电铲、球磨机、破碎锤头等，相当于JIS HF-800。

D856-15

用于堆焊切割、刮擦、传送等器具及要求耐严重磨料磨损的场合，如挖泥机叶片、螺旋推进器等。相当于JIS HF-1000焊条。

FYD856-16Z

EDT · FYD856系列特种堆焊条熔敷金属特性

焊条牌号

堆焊层金属特性

抗磨粒磨损

抗冲击磨损

抗冲刷磨损

抗高温 ()

抗腐蚀

抗金属间磨损

硬度 (HRC)

300

60

D856-2

500

48-55

D856-2A (DL-2B)

46

D856-2B

40

D856-3

650

58

850

62

D856-T3A

63

950

D856-4A

(5CCr)

1000

D856-5

70

D856-6 (NCC-2)

1100

D856-6A

42

D856-8JIS (DF-2B)

48

D856-9

D856-10

600

40-45

50

D856-12 (BB-1)

D853-13 (BB-2)

D856-14JIS (HF-800K)

D856-15JIS (HF-1000)

68

EDT·FYD856熔敷金属化学成份表

序号

焊条牌号

药皮类型

焊接电源

熔敷金属化学成份表(%)

C

Mn

Si

Cr

Ni

Mo

W

V

Nb

B

Co

其它元素总量

1

D856-1

石墨型

交直流

3.50

0.50

1.20

16.00

2.0

--

3.0

2

D856-2

低氢型

直流

0.70

0.60

10.0

3.20

3.80

3

D856-2A

0.40

15.0

18.0

1.50

2.50

1.0

5.0

4

D856-2B

钛钙型

2.20

5

D856-3

低氢钾型

6.50

3.35

8.0

4.0

6

D856-T3

5.50

28.0

4.80

7

D856-T3A

32.0

1.80

4.50

4.20

8

D856-T3C

5.80

29.0

3.10

9

D856-G3

1.30

2.80

2.30

10

D856-4

26.0

6.0

6.20

11

D856-4A

6.10

5.20

12

D856-5

11.0

6.80

13

D856-6

0.35

22.0

23.5

8.80

12.0

14

D856-6A

23.8

20.0

15

D856-8

16.0

16

D856-9

低氢钢型

35.0

--

17

D856-10

18

D856-11

13.0

19

D856-12

20

D856-13

25.50

21

D856-14

22

D856-15

66.0

本厂研发的特种耐磨耐热堆焊焊条优点:1无需烘焙预热,可直接常温操作,有利于工人操作,节省能源;2利用率高,最低可达90%以上,节省成本;3耐磨抗高温性能好,延长使用寿命长,节省您公司成本开支;

本公司产品在经历20年来,已经在国内几十个知名钢铁及相关企业有广泛运用,效果反映良好。(应用单位有:鞍钢,宝钢,首钢,武钢,本钢,包钢,马钢,宣钢,太钢,攀钢,酒钢,安钢,邯钢,海南钢铁,梅山钢铁,云浮流铁矿,鲁中矿山公司,邯邢冶金矿山管理局,沈阳矿山机械厂,扬州冶金机械厂,夹江水工机械厂,湖州工程机械厂,海洋方圆集团,西安冶金机械厂,张家口冶金制氧机备件厂,上海鼓

风机厂，陕西鼓风机集团，以及部分化肥厂，水泥厂，耐火材料厂，砖瓦厂，等数十个单位，目前已被定为首钢指定直供单位。）

海泰焊材公司经营理念：

同样的产品-----我们比价格！

同样的价格-----我们比质量！

同样的质量-----我们比服务！

服务是我们的核心，创新是我们的灵魂，诚信是我们立足市场的根本！

注：本店所有产品常年备有库存，量大价优，现货包邮；支持免费拿样测试，货款支持对公账户及物流代收！