

厂家直销电子灌封胶,液体硅橡胶

产品名称	厂家直销电子灌封胶,液体硅橡胶
公司名称	溧阳市伟航电子新材料有限公司
价格	40.00/千克
规格参数	品牌:伟航 型号:WH312 , 319
公司地址	江苏省溧阳市溧城镇蒋店立达路10号
联系电话	86-51987236243 13915853715

产品详情

性能及用途：

双组份rtv缩合型硅胶由a、b两组分组成。是依靠其自身缩合反应常温固化的，基本不受外界气温影响，因此，其特点是能深度固化，并耐高低温(—60 -250~c)，耐水煮，绝缘耐压，能长期工作在冰水、沸水、油、汽以及日晒雨淋等恶劣环境之中。适用于各种电子设备、机械设备、仪器仪表、真空设备、电子元器件、集成电路板、变压器及大面积粘合密封件的浇注和灌封，绝缘、密封性能优良。互感器、波纹管、发动机等器件的灌封、填充，起到粘接、密封、防水防潮、绝缘、阻燃、防震抗老化等功能，具有耐电弧、耐电晕、耐老化、耐高低温等特性；也可用于纺织物、玻纤布的大面积涂覆，其中345胶具有优良的脱模性，可用于文物及工艺品的复制，制作精密模具；亦可作移印头等。并可提供具有导热、阻燃、高强度、或软或硬的品种。可深度固化(表层与底部可同时固化)，固化时间可调，具有良好的工艺操作性。

使用方法：

将要施胶的元器件表面清理干净，除去污迹等。将a、b组份按(100：3-6)比例放在容器中，把胶料先搅拌均匀、固化剂摇晃均匀，充分搅拌均匀即可用于灌封，投入使用，必要时进行抽真空脱气处理，操作完成后，让其室温固化。未用完的a、b组份胶盖紧密封保存，保存于阴凉干燥处(b组固化剂存放时间太长后固化速度会变慢)。产品的a组为胶料，b组为固化剂，其常规配比为100：5，表干时间约30~40分钟(固化剂加得越多表干越快，反之则慢，用户可根据胶的这一性能，结合自己的工艺要求，调整a与b的配比，从而掌握操作时间和固化时间。特殊要求本厂可有针对性地配制b组固化剂浓度，予以满足用户的各种工艺要求)。操作时间约30-60分钟，固化时间4—12小时，在50~c以下，温度越高，湿度越大，则固化越快，故南方夏季可减小固化剂用量。由于固化时放出微量乙醇，初期电性能不好，待乙醇挥发(或固化彻底后再在80—100~c烘数小时)，电性能就好了。

项目 指标 型号

wh-310
灌封胶

wh-311
灌封胶

wh-312
灌封胶

wh-313
灌封胶

wh-319
灌封胶

wh-345
灌封胶

固化前	外观	透明	半透明	白色 粘稠液	红色 粘稠液	黑色	白色
	粘度 pa.s	4.0~20.0	6.0~20.0	7.0~25.0	8.0~20.0	8.0~30.0	10~30
	固化条件 小时/常温	6~24	6~24	6~24	6~24	6~24	6~24
	允许操作时间 小时	0.5~2	0.5~2	0.5~2	0.5~2	0.5~2	0.5~2
固化后	耐温	-60~+200	-60~+200	-60~+200	-60~+280	-60~+200	-60~+150
	抗张强度mpa	0.4~0.6	0.6~1.6	1.0~2.0	1.2~2.0	1.0	3.5
	伸长率 %	100	120	150	120~200	80~200	400~700
	邵尔硬度a	20	20	30	25	30	8~15
	体积电阻率 .cm	1.0×10^{15}	1.0×10^{14}	1.0×10^{14}	1.0×10^{14}	1.0×10^{14}	
	介电常数 (1mhz)	3.0	3.0	3.0	3.5	3.2	
	绝缘强度 kv/mm	17	17	17	17	17	
	主要用途	灌封 绝缘 密封	灌封 绝缘 密封	粘合 灌封 绝缘 密封	灌封 阻燃 密封 耐高温	阻燃 灌封 绝缘 密封	制膜胶