

# 供应耐高温粘合剂 耐高温散热灌封胶 电源封装硅胶

产品名称	供应耐高温粘合剂 耐高温散热灌封胶 电源封装硅胶
公司名称	溧阳市伟航电子新材料有限公司
价格	3.00/支
规格参数	品牌:伟航 型号:WH81 WH718
公司地址	江苏省溧阳市溧城镇蒋店立达路10号
联系电话	86-51987236243 13915853715

## 产品详情

wh-81硅橡胶：（耐高温型）

一、性能及用途：耐温高，在-50 ~ 270 长期工作或-60 ~ 300 环境下间断性工作，胶体仍能保持优良的电学性能和物理性能；也能长期工作在水煮水浸泡的环境下。多用于电热管管口灌封及耐高温元器件的粘结密封。特别适用于ptc发热器、蒸气电烫斗、电发热棒等高温发热电器的粘合、密封、绝缘、防水防潮等用途。比704胶耐温性更好。多用于电热管管口灌封及耐高温元器件的粘结密封。较稀253胶，可用于需350 ~ 400 的电热管中作封口胶。电热管密封耐高温性好，专用于电加热管、蒸汽电熨斗及电子元件的绝缘密封，电热电器产品、ptc发热器。

无毒、无溶剂、无污染、无腐蚀、耐高温，常温下吸收空气中的水分固化，使用方便安全，属非危险品；优良的耐候、耐水、电气绝缘性能佳，快速固化，粘接范围广、效果好；性能稳定、应用范围广。

二、使用工艺：

1、清洁表面：将被粘或被涂覆物表面清理干净，并除去锈迹、灰尘和油污等。 2、施胶：拧开（或削开）胶管盖帽，将胶液挤到已清理干净的表面，使之分布均匀，将被粘面合拢固定。  
3、固化：将被粘好或密封好的部件置于空气中让其自然固化。固化过程是一个从表面向内部的固化过程，在24小时以内(室温及55%相对湿度)胶将固化2~4mm的深度，如果部位位置较深，尤其是在不容易接触到空气的部位，完全固化的时间将会延长，如果温度较低，固化时间也将延长。在作进一步处理或将被粘的部件包装之前，建议用户等待足够长的时间以使粘合的牢固和整体性不被影响。

三、注意事项：操作完成后，未用完的胶应立即拧紧盖帽，密封保存。再次使用时，若封口处有少许结皮，将其去除即可，不影响正常使用。胶在贮存过程中，管口部也有可能出现少量的固化现象，将之清除后可正常使用，不影响产品性能。

四、固化前后技术：以上机械性能和电性能数据均在25 ，相对湿度55%固化7天后所测。  
贮存期(阴凉干燥处保存，保质期3~12个月)。

五、技术指标：

类型		单包装脱醇型rtv硅橡胶					
指标	型号	wh-703	wh-704	wh-705	wh-706	wh-81	wh-87
固化前	外观	乳白色、黑色	乳白色、黑色	透明	半透明	红色	乳白色、黑色不流淌
	粘度 pa.s	12-35	12-35	8-20	18-40	12-18	200-600
	表面固化时间min <sup>2</sup>	3-35	3-30	3-30	3-30	3-30	3-30
	耐温	-60~+150	-60~+250	-60~+200	-60~+200	-60~+270	-60~+150
	抗张强度mpa	1.2	1.0	0.4	2.0	0.8	1.5
	伸长率%	250	150	130	200	150	400
	邵尔硬度 a	20-30	25-35	15-25	20-35	30	30
	剪切强度mpa	1.1	0.9	0.5	1.5	0.8	0.5
	剥离强度kn/m	1.0	0.8	0.4	1.2	0.7	0.6
	表面电阻率	$1.0 \times 10^{14}$	$1.0 \times 10^{14}$	$1.0 \times 10^{15}$	$1.0 \times 10^{14}$	$1.0 \times 10^{11}$	$1.0 \times 10^{12}$
	体积电阻率	$1.0 \times 10^{14}$	$1.0 \times 10^{14}$	$1.0 \times 10^{15}$	$1.0 \times 10^{15}$	$1.0 \times 10^{14}$	$1.0 \times 10^{14}$
	介电常数 (1mhz)	3.5	3.5	3.0	3.0	3.0	3.0
	介质损耗角正切值 (1mhz)	$2.0 \times 10^{-3}$	$2.0 \times 10^{-3}$	$1.0 \times 10^{-3}$	$1.5 \times 10^{-3}$	$2.0 \times 10^{-2}$	$3.0 \times 10^{-3}$

绝缘强度kvmm	16	14	15	15	15	18
最大固化深度mm	3-5	3-5	3-5	3-5	3-6	3-5