# 数控钻削加工中心 自选数控

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 数控钻削加工中心 自选数控 |
| 公司名称 | 南宁欧法利机械设备有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 型号:VD-611F<br>加工尺寸范围:ф80*200（mm）<br>控制系统:自选数控 |
| 公司地址 | 南宁秀灵路68号秀灵仓库16栋10-13号 |
| 联系电话 | 086-07713113985 15277028338 |

# 产品详情

型号 VD-611F 加工尺寸范围 ф80*200（mm）
控制系统 自选数控

**钻削加工中心特点**

特点：a.采用高信赖的结构设计，适合量产加工的高频率位移与刀具交换。b.符合人体力学的外形设计，让操作者与工件的距离大幅缩短，上下工件更轻松。c.主轴油冷却装置。d.标准主转速8000转/分。e.主轴鼻端规格bt30。f.三轴快速位移30米/分。g.低惯性主轴设计。标准附件：工具箱含调整工具自动润滑系统刀具冷却系统主轴吹气装置工作灯（含备份灯泡1个）基础垫块及调整螺栓电器箱热交换机自动冲屑系统特殊附件：铁屑输送机（含蓄屑车）第4轴（数控分度盘）自动门工件吹气装置

| 型号 | vd-611f |
|---|---|
| 行程x轴 | 300（立柱移动） |
| 行程y轴 | 250（立柱移动） |
| 行程z轴 | 250 |
| 工作台尺寸 | 300*500 |
| 工作台承重 | 500 |
| 主轴端到工作台面尺寸 | 205-455 |
| 主轴锥度 | nt30 |

| | |
|---|---|
| 主轴转速 | 8000 |
| 快进速度 | 30（x、y、z-axis） |
| 最大切削进给速度 | max.10 |
| 定位精度 | 0.004（全程） |
| 重复定位精度 | ±0.001 |
| 刀库容量 | 6（8） |
| 换刀时间 | 1.2 |
| 刀柄 | bt30 |
| 最大刀具尺寸 | φ80*200 |
| 最大刀具重量 | 3 |
| 长*宽*高 | 2035*1100*2070 |
| 重量 | 1800 |
| 电源重量 | max.11 |