

数控钻削加工中心 自选数控

产品名称	数控钻削加工中心 自选数控
公司名称	南宁欧法利机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:VD-611F 加工尺寸范围: 80*200 (mm) 控制系统:自选数控
公司地址	南宁秀灵路68号秀灵仓库16栋10-13号
联系电话	086-07713113985 15277028338

产品详情

型号 VD-611F 加工尺寸范围 80*200 (mm)
控制系统 自选数控

钻削加工中心特点

特点：a.采用高信赖的结构设计，适合量产加工的高频率位移与刀具交换。b.符合人体力学的外形设计，让操作者与工件的距离大幅缩短，上下工件更轻松。c.主轴油冷却装置。d.标准主转速8000转/分。e.主轴鼻端规格bt30。f.三轴快速位移30米/分。g.低惯性主轴设计。
标准附件：工具箱含调整工具自动润滑系统刀具冷却系统主轴吹气装置工作灯（含备份灯泡1个）基础垫块及调整螺栓电器箱热交换机自动冲屑系统特殊附件：铁屑输送机（含蓄屑车）第4轴（数控分度盘）自动门工件吹气装置

型号	vd-611f
行程x轴	300 (立柱移动)
行程y轴	250 (立柱移动)
行程z轴	250
工作台尺寸	300*500
工作台承重	500
主轴端到工作台面尺寸	205-455
主轴锥度	nt30

主轴转速	8000
快进速度	30 (x、 y、 z-axis)
最大切削进给速度	max.10
定位精度	0.004 (全程)
重复定位精度	± 0.001
刀库容量	6 (8)
换刀时间	1.2
刀柄	bt30
最大刀具尺寸	80*200
最大刀具重量	3
长*宽*高	2035*1100*2070
重量	1800
电源重量	max.11