

# 专业PE塑料拉管机，51型PVC排水管生产线

产品名称	专业PE塑料拉管机，51型PVC排水管生产线
公司名称	广州市联信塑料机械有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:联信 型号:LXSJ-65/132
公司地址	广州市番禺区化龙镇潭山村金湖工业区金盛二路34号
联系电话	020-39932893 13751476472

## 产品详情

### 基本说明

该机组由锥形双螺杆挤出机、机头模具、真空定型水槽、牵引机、翻料架等组成。螺杆挤出机及牵引机采用进口交流变频调速设置，真空泵和牵引电机均采用优质产品。牵引有二爪、三爪、四爪、六爪等牵引方式。可选用锯片或者行星切割形式，另可计长及增厚装置，机组性能可靠，生产效益高，本公司可更具客户的要求，配置专用装置生产螺旋消音管和芯层发泡管机组。

### 产品特点

生产流程原料+助剂配制 混合 输送上料 强制喂料 锥型双螺杆挤出机 挤出模具 定径套 喷淋真空定型箱 浸泡冷却水箱 油墨印字机 履带牵引机 抬刀切割机 管材堆放架 成品检测包装

### pvc下水管材挤出机生产线设备功能

(1)、原料混合：是将pvc稳定剂、增塑剂、抗氧化剂等其它辅料，根据不同管材质量要求按照一定比例、工艺先后加入高速混合机内，经混合机自摩擦后使物料升温至加工工艺温度，达到除湿目的，然后经冷混机将物料降至40-50度；这样就可以直接加入挤出机的料斗进行生产。

(2)、挤出机部分：本机装有定量加料装置，使挤出量与加料量能够匹配，确保制品稳定挤出。由于锥形螺杆的特点，加料段具有较大的直径，对物料的传热面积和剪切速度比较大，有利于物料的塑化，计量段螺杆直径小，减少了传热面积和对熔体的剪切速度，使熔体能在较低的温度下挤出。螺杆在机筒内旋转时，将pvc混合料塑化后推向机头，从而达到压实、熔融、混炼均化；并实现排气、脱水之目的。加料装置及螺杆驱动装置采用变频调速，可实现同步调速

(3)、挤出模头部分：适合pvc加工的分流式机头，既保证了高速挤出稳定性，又避免了非结晶性塑料的分解反应，获得高质量管材。内部有加热控制系统，更高效，更方便挤出；精确的锡青铜和磷青铜定径套可使管材快速定型冷却。

(4)、喷淋冷却水箱：快速真空定型系统能将挤出料坯在短时间内快速冷却定径，通过真空定径箱的自动温控系统，水位恒压装置和真空度自动调节装置，能大大提高管材定型冷却效果和生产速度，并确保生产稳定。

(5)、采用多履带牵引机，通过中央马达驱动所有的履带，以达到高度的同步，并保证了管材的圆度，牵引机履带采用高耐磨橡胶材料，牵引平稳高速，使用寿命长。

(6)、切割机：由行程开关根据要求长度控制后，进行自动切割，并延时翻架，实行流水生产，切割机以定长工开关信号为指令，完成切割全过程，在切割过程中与管材运行保持同步，切割过程由电动和气动驱动完成，切割机设有吸尘装置，将切割产生的碎屑及时吸出，并回收。

(7)、翻料架翻料动作由气缸通过气路控制来实现，翻料架设有一个限位装置，当切割锯切断管材后，管材继续输送，经延时后，气缸进入工作，实现翻料动作，达到卸料目的。

## 参数规格

### 机型

### 主电机功率

### 螺杆直径

### 螺杆数

### 产量 (kg/h)

Ixsj-45/90

15

45/90

2

90

Ixsj-51/105

18.5

51/105

150~200

Ixsj-65/132

37

65/132

200~250

lxsj-80/156

55

80/156

300~400

lxsj-92/188

110

92/188

500~750

### 适用范围

pvc管材一般广泛应用于：农用给排水、建筑给排水、滚筒刷管、电线管，电缆护套管...

### 售后服务

- 1.本公司对所供的设备采用全程电话跟踪的售后服务方式；
- 2.保修期自设备安装、调试完毕并双方验收合格之日算起，一年内设备配件如因非人为损坏，本公司负责免费以旧换新；
- 3.一年后本公司收取低于市场成本价的维修费用，终身提供技术服务；
- 4.建立安装、日常维修、维护服务档案，详细记录设备的使用、维修、维护情况；
- 5.定期电话回访，解决设备运行过程中遇到的具体问题，防患未然；
- 6.提供整套设备使用、简易维修及维护的技术培训；
- 7.我们将在管理上、技术上全面考虑设备售后的服务，为系统少出问题、不出问题提供全面保障；