

联信高品质PVC管材挤出生产线

产品名称	联信高品质PVC管材挤出生产线
公司名称	广州市联信塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:联信 型号:LXSJ-65/132 产品别名:押出机
公司地址	广州市番禺区化龙镇潭山村金湖工业区金盛二路34号
联系电话	020-39932893 13751476472

产品详情

【pvc管材挤出生产线】基本说明

该机组由锥形双螺杆挤出机、机头模具、真空定型水槽、牵引机、翻料架等组成。螺杆挤出机及牵引机采用进口交流变频调速设置，真空泵和牵引电机均采用优质产品。牵引有二爪、三爪、四爪、六爪等牵引方式。可选用锯片或者行星切割形式，另可计长及增厚装置，机组性能可靠，生产效益高，本公司可更具客户的要求，配置专用装置生产螺旋消音管和芯层发泡管机组。

【pvc管材挤出生产线】产品特点

生产流程原料+助剂配制 混合 输送上料 强制喂料 锥型双螺杆挤出机 挤出模具 定径套 喷淋真空定型箱 浸泡冷却水箱 油墨印字机 履带牵引机 抬刀切割机 管材堆放架 成品检测包装

pvc下水管材挤出机生产线设备功能

(1)、原料混合：是将pvc稳定剂、增塑剂、抗氧化剂等其它辅料，根据不同管材质量要求按照一定比例、工艺先后加入高速混合机内，经混合机自摩擦后使物料升温至加工工艺温度，达到除湿目的，然后经冷混机将物料降至40-50度；这样就可以直接加入挤出机的料斗进行生产。

(2)、挤出机部分：本机装有定量加料装置，使挤出量与加料量能够匹配，确保制品稳定挤出。由于锥形螺杆的特点，加料段具有较大的直径，对物料的传热面积和剪切速度比较大，有利于物料的塑化，计量段螺杆直径小，减少了传热面积和对熔体的剪切速度，使熔体能在较低的温度下挤出。螺杆在机筒内

旋转时，将pvc混合料塑化后推向机头，从而达到压实、熔融、混炼均化；并实现排气、脱水之目的。加料装置及螺杆驱动装置采用变频调速，可实现同步调速

(3)、挤出模头部分：经压实、熔融、混炼均化的pvc，有后续物料经螺杆推向模头，挤出模头是管材成型的关键部件。

(4)、真空定型水箱用于管材的定型、冷却,真空定型水箱上装有供定型和冷却的真空系统和水循环系统，不锈钢箱体，循环水喷淋冷却,真空定型水箱上装有前后移动装置和左右、高低调节手动装置。

(5)、牵引机用于连续、自动地将已冷却变硬的管材从机头处引出来，变频调速。

(6)、切割机：由行程开关根据要求长度控制后，进行自动切割，并延时翻架，实行流水生产,切割机以定长工开关信号为指令，完成切割全过程，在切割过程中与管材运行保持同步，切割过程由电动和气动驱动完成,切割机设有吸尘装置，将切割产生的碎屑及时吸出，并回收。

(7)、翻料架翻料动作由气缸通过气路控制来实现，翻料架设有一个限位装置，当切割锯切断管材后，管材继续输送，经延时后，气缸进入工作，实现翻料动作，达到卸料目的。卸料后经延时数秒自动复位，等待下一循环。

【pvc管材挤出生产线】适用范围

pvc管材一般广泛应用于：农用给排水、建筑给排水、滚筒刷管、电线管，电缆护套管...

【pvc管材挤出生产线】售后服务

- 1.本公司对所供的设备采用全程电话跟踪的售后服务方式；
- 2.保修期自设备安装、调试完毕并双方验收合格之日算起，一年内设备配件如因非人为损坏，本公司负责免费以旧换新；
- 3.一年后本公司收取低于市场成本价的维修费用，终身提供技术服务；
- 4.建立安装、日常维修、维护服务档案，详细记录设备的使用、维修、维护情况；
- 5.定期电话回访，解决设备运行过程中遇到的具体问题，防患未然；
- 6.提供整套设备使用、简易维修及维护的技术培训；
- 7.我们将在管理上、技术上全面考虑设备售后的服务，为系统少出问题、不出问题提供全面保障；

