

矫正机

产品名称	矫正机
公司名称	山东智迈德数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:智迈德 型号:800-1800
公司地址	经济开发区
联系电话	0536-8330521 18866775067

产品详情

焊接成型后的h型钢（工字钢），由于热胀冷缩的作用，其翼缘板不可避免地会产生弯曲变形，sjz-40型矫正机就是用来矫正其变形的专用设备。本机具有操作简便，速度快，效率高等优点，可广泛应用于大型建筑，水利桥梁，冶金工业等金属结构工业部门。

本品规格

a—腹板厚度 b—翼板宽度 s—翼板厚度 h—腹板高度

图 一

工件翼缘板厚度s : s = 40

工件翼缘板宽度b : b = 200—800

当材质为q235-a时，其宽度与厚度必须符合表 一 的所

对应关系：



s	25	< 25 30	< 30 35	< 35 40
b	200—800	350—800	500—800	600—800

表 一

工件腹板高度h：

正常工作状况下，出厂时的产品状态可矫正h型钢范围为： $350 < h \leq 700$ 。

如果客户所要矫正的h型钢腹板高度h小于350时，必须配置一套小压辊装置。而且腹板导向装置，压辊装置要一起更换才能使用。（使用小压辊时翼板厚度小于14mm）

从理论上讲，腹板高度h无上限，但用户在h型钢高度超过700时，必须添加辅助扶持措施，以避免h型钢在矫正过程中其垂直方向摆动，产生不良后果。

组成和矫正原理

本机主要由：主传动电机，传动辊，矫正压辊，压下装置，导向辊，机座，输送滚道等部分组成，具有结构紧凑，操作方便，维修容易等优点（如图二）。

矫正原理：本机主要是根据杠杆原理来矫正的（如图三）。

矫正压辊和传动辊构成杠杆形式的支撑点处和施压点处，宛如一个孔道，当h型钢翼缘板通过这个孔道时，在矫正压辊的压力下，翼板产生过弯曲变形，经过弹性变形后，即可恢复达到所要求的矫正形状。

一： 技术性能参数

翼缘宽度： 200-800mm

翼缘厚度： 6-40mm

幅板最小高度： 200mm(当幅板高度200-350mm，翼缘板最厚 20mm)

矫正速度： 9m/min

主传动电机功率：11kw

总装机容量： 14kw

电 源： ac 380v 50hz 3ph

注：（当翼缘厚度至32mm厚时，翼板宽度必须满足400mm才能进行矫正，以翼板厚度32mm为基准，以此类推，每增厚1mm，翼板宽度相应增宽25mm。例：翼板厚度36mm，翼板宽度为500mm，翼板厚度40mm翼板宽度为600mm，材质为：q235）。

二: 供货范围组成单元

a:矫正机主机 含：底座，机身左右机架，电机，减速机，压轮等及其附件

b:输入输出辊道 辊道装机总长度18米

c:电控总成 电控箱及其附件

d:矫正副辊 副压辊及其相辅的腹板夹持辊壹套

山东智迈德数控设备有限公司

刘福成 18866775067