

数控火焰等离子切割机

产品名称	数控火焰等离子切割机
公司名称	山东智迈德数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:智迈德 型号:4000-14000
公司地址	经济开发区
联系电话	0536-8330521 18866775067

产品详情

1、机器型号、规格

型号：hg-4000 × 14000

轨距：（4000）mm

导轨长度：（14000）mm

数控火焰割炬 2套

自动点火装置 2套

上海交大数控系统f2500b 1套

上海标准版fastcam编程套料软件 1套

纵向驱动方式：采用 松下交流伺服双边同步驱动方式

2、设备性能参数

导轨间距：4000mm

有效切割宽度：3200mm

导轨总长度：14000mm

有效切割长度：12000mm

空行程速度：0--6000mm/min

单火焰割枪切割厚度：6-180 mm

火焰割枪穿孔切割厚度：80 mm

火焰切割速度：20 - 1000 mm/min

火焰切割气体：氧气、乙炔或者丙烷

割炬升降行程：180 mm

切割精度：符合并高于jb/t10045.3-1999《热切割、气割质量和尺寸偏差》标准

整机精度：符合jb-t5102-1999《坐标式气割机》标准

3、设备的工作条环境及保护功能

三相交流电源ac380v ± 10%电压范围内，保证机床正常工作。

总功率：4kw(不含等离子电源功率)。

设备在-5c° -- +45c°的环境温度、相对湿度<90%范围内，保证机床正常工作

可满足设备工作每日两班制，每班8小时

手动紧急停机功能

异常故障报警指示及自动停机功能

4、系统配置及功能描述

4.1 . 上海交大f2500b数控系统简介

切割全过程自动化

断点记忆

暂停、切割过程中加减速、返回再返回功能

快速定位

山东智迈德数控设备有限公司

刘福成 18866775067