

# 青岛铭泰数控端面车床CK64300技术参数

产品名称	青岛铭泰数控端面车床CK64300技术参数
公司名称	青岛铭泰重型机床制造有限公司
价格	58888.00/台
规格参数	品牌:青岛铭泰机床 型号:CW64300 适用行业:通用
公司地址	山东省青岛市城阳区流亭工业园富强路78号
联系电话	0532-83205888 15966801555

## 产品详情

青岛铭泰数控端面车床ck64300技术参数：

### 机床主要规格及技术参数

#### 1.1 主要规格

1.1.1 床身上最大工件回转直径 3000mm

1.1.2 过刀架最大工件回转直径 2500mm

1.1.3 卡盘主轴最大承重 5t

1.1.4 最大工件长度 700mm

1.1.5 主电机功率  
18.5kw

#### 2.2 主传动参数

2.2.1 主轴转速级数 无级

2.2.2 主轴转速范围 12 ~ 86r / min

2.2.3 机械变档 2档

2.2.4 卡盘直径 2500mm

## 2.3 刀架进给参数

2.3.1 横向行程 x : 1500mm

2.3.2 纵向行程 z : 700mm

凯恩帝数控系统或广数数控系统

我公司生产的该数控端面车床有以下优点：

1.自动化程度高，可以减轻操作者的体力劳动强度。数控加工过程是按输入的程序自动完成的，操作者只需起始对刀、装卸工件、更换刀具，在加工过程中，主要是观察和监督车床运行。2.加工零件精度高、质量稳定。数控车床的定位精度和重复定位精度都很高，较容易保证一批零件尺寸的一致性，只要工艺设计和程序正确合理，加之精心操作，就可以保证零件获得较高的加工精度，也便于对加工过程实行质量控制。3.生产效率高。数控车床加工是能再一次装夹中加工多个加工表面，一般只检测首件，所以可以省区普通车床加工时的不少中间工序，如划线、尺寸检测等，减少了辅助时间，而且由于数控加工出的零件质量稳定，为后续工序带来方便，其综合效率明显提高。4.便于新产品研制和改型。数控加工一般不需很多复杂的工艺装备，通过编制加工程序就可把形状复杂和精度要求较高的零件加工出来，当产品改型，更改设计时，只要改变程序，而不需要重新设计工装。所以，数控加工能大大缩短产品研制周期，为新产品的研制开发、产品的改进、改型提供了捷径。5.可向更高级的制造系统发展。数控车床及其加工技术是计算机辅助制造的基础。6.维修要求高。数控车床是技术密集型的机电一体化典型产品，需要维修人员既懂机械，又要懂微电子维修方面的知识，同时还要配备较好的维修装备。

我们有着一条龙的服务：售前服务：根据客户需求，由专业工程师提供机床选型、工艺方案、刀具选择、夹具设计，开发最优方案，并可进行现场试件加工，

服务宗旨：给出您的需求，一切由我来做。

售后服务：公司专设售后服务部，实时接收客户投诉，48小时内协调解决。在产品的整个生命周期，公司售后服务工程师会提供定期电话回访或实地访问，指导设备的使用与维护。公司设有备件配送中心，需要时第一时间发至用户现场。服务宗旨：全过程服务。