

诺广加工2模50齿铜蜗轮、2模60齿铜蜗轮

产品名称	诺广加工2模50齿铜蜗轮、2模60齿铜蜗轮
公司名称	上海诺广机械有限公司
价格	250.00/台
规格参数	上海诺广:2模50齿铜蜗轮 2模60齿铜蜗轮:2模50齿铜蜗轮、2模60齿铜蜗轮
公司地址	上海市闸北区大统路988号A座906
联系电话	021-66288361

产品详情

上海诺广厂家专业定制加工2模50齿铜蜗轮、2模60齿铜蜗轮（国标）铜蜗轮，蜗轮、蜗杆配件等产品畅销国内。铜蜗轮工艺精，蜗轮模数 m 、压力角、蜗杆直径系数 q 、导程角、蜗杆头数、蜗轮齿数、齿顶高系数（取1）及顶隙系数（取0.2）。其中，模数 m 和压力角是指蜗杆轴面的模数和压力角，亦即蜗轮端面的模数和压力角，且均为标准值；蜗杆直径系数 q 为蜗杆分度圆直径与其模数 m 的比值。一种由蜗杆与蜗轮啮合所构成的蜗轮蜗杆传动机构，在蜗杆的螺旋齿终端附近设有结合突起，在蜗轮的一部分上设有制动部，通过蜗杆与蜗轮的连动转动，使此结合突起从轴向和平行方向动机构，在蜗杆的螺旋齿终端附近设有结合突起，在蜗轮的一部分上设有制动部，通过蜗杆与蜗轮的连动转动，使此结合突起从轴向和平行方向与制动部啮合，可使此蜗杆停转。也可将上述螺旋齿的终端构成这种结合突起，或将蜗轮6的一部分齿削除，在此部分上形成结合突起，这种结构可简化设计并降低成本。上海诺广减速机配件加工，本厂一贯秉承以质量为本，客户至上的原则，价格合理，赶货快捷，欢迎来图、来样定做、来图定做。

蜗轮蜗杆的计算公式：

1，传动比=蜗轮齿数 ÷ 蜗杆头数

2，中心距=（蜗轮节径+蜗杆节径）÷ 2

3，蜗轮吼径=（齿数+2）× 模数

4，蜗轮节径=模数 × 齿数

5，蜗杆节径=蜗杆外径-2 × 模数

6，蜗杆导程= × 模数 × 头数

7, 螺旋角 (导程角) $\text{tgb} = (\text{模数} \times \text{头数}) \div \text{蜗杆节径}$

公司制造蜗杆蜗轮有多年的经验,蜗杆从单头到六头,模数m1-m12。材质主要为45#、40cr (淬火hrc42-53)、20crmnti(渗碳淬火hrc58-63)。蜗杆牙面精密研磨,牙型角经光学投影仪检测,大大提高传动精度,与减低噪音,延长使用寿命。蜗轮材质采用锡合金铜 (cu10p1)、铝合金铜 (cual9fe4) ,也可根据用户要求配料。齿轮m0.5-m16直齿、螺旋齿及伞齿轮。

上海诺广减速机厂提供加工铜蜗轮,螺旋伞齿轮,英制齿轮加工,蜗轮蜗杆配件,(伞齿轮、直齿轮、锥齿轮加工)等配件加工。上海诺广直供产品ara齿轮转向箱,s斜齿轮-蜗杆减速机,k螺旋锥齿轮减速机,r斜齿轮硬齿面减速机,f平行轴斜齿轮减速机,wb微型摆线针轮减速机,t齿轮换向器,rv/wp蜗轮蜗杆减速机,swl丝杆升降机,g齿轮马达,mb无级变速器,p精密行星减速机参数请联系上海诺广公司,我们将为你提供完美的服务。本公司还提供加工英制齿轮加工,蜗轮蜗杆配件,(伞齿轮、直齿轮、锥齿轮加工)等配件加工。了解详细本公司产品欢迎致电上海诺广

平台只能简单了解,具体内容与技术支持浏览网站:<http://www.nuoguangsh.com/product/fbclpjg/24.html>