

有机废气处理成套设备 厂家直销路博环保

产品名称	有机废气处理成套设备 厂家直销路博环保
公司名称	临沂市路博洁天环境科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:路博/LOOBO 型号:LB 电压:380V/50Hz
公司地址	山东省临沂市兰山区沂蒙路环球国际商务中心1号楼A1309室
联系电话	18669628791 13697817075

产品详情

橡胶轮胎行业废气治理

产品参数

在橡胶轮胎生产过程中，会产生一定量的橡胶轮胎废气，这种废气的污染因子主要为工业废气、恶臭等污染物，虽然污染强度不大，但是废气排放量大、污染成分复杂多变，尤其是废气中恶臭成分对周围环境、厂区环境造成一定的污染，扰民现象难以避免。

轮胎废气主要成分：橡胶轮胎废气的臭气成分复杂多变，大致分为5类：

- 1)、含硫的化合物：如 H_2S 、 SO_2 、硫醇类、硫醚类；
- 2)、粉尘类：如碳黑；
- 3)、含氮化合物：如酰胺、吡啶类；
- 4)、烃类：如烷烃、烯烃、炔烃、芳香烃类；
- 5)、含氧的有机物：如醇、酚、醛、酮、有机酸等；其中无机物有 H_2S 、 SO_2 、炭黑等，绝大多数恶臭气体产生的原生物质为有机物质。这些物质对人体健康危害较大。

由于橡胶轮胎废气的产生部位比较多，并且分散在车间中，因此在处理废气之前必须先把废气收集起来，所以需要集气系统对其进行收集后统一处理。1、集气系统部分 在车间机器产生废气的具体部位加上密闭系统，然后安装相对应的管道，利用风机作用将废气抽出；另外，一方面在车间四周的地面部位安装一定量的鼓风机，将车间内散布的废气由下而上鼓气，另一方面在车间顶部安装抽风机，使抽气量大于鼓风量，从而使车间产生一定的微负压，保证了车间内废气不会向外扩散。2、催化燃烧法 催化燃烧工艺主要是在催化燃烧装置中进行的。有机废气首先通过热交换器预热到200-400℃，再进入燃烧室，通过催化剂床时，碳氢化合物的分子和混合气体中的氧分子分别被吸附在催化剂的表面而活化。

由于表面吸附降低了反应的活化能，碳氢化合物与氧分子在较低的温度下迅速氧化，产生二氧化碳和水。

燃烧用的催化剂主要分为：1、贵金属类：铂、钯等；2、非贵金属类：主要是过渡元素的氧化物以及稀土元素的氧化物。此外，还有金属硫化物如镍、钼、钴的硫化物。这类催化剂一般适用于含硫的碳氢化合物的催化燃烧，使用温度限于300-400℃，高温时易分解。

路博环保售后支持

路博始终把客户的需求放在首位,更好的了解您的需求,提高我们的服务质量:“今天的质量、明天的市场、服务到永远”是我们路博公司为客户服务的准则,要把它贯穿到研发、生产、安装、销售及售后服务的各个环节中。1、设备安装调试,并对设备操作人员的日常操作使用,常见故障的判定及应急解决办法和安全培训,全程免费系统培训。2、我公司产品自合格出厂之日起保修期为一年,终身维修,保修期内免费维修{人为因素或不可抗拒的自然现象所引起的故障或破坏除外},软件终身免费升级。3、用户在正常使用中出现性能故障时,在接到设备故障通知后,2小时内做反应,并给予解决,如未能解决,会在72小时到达现场解决问题至设备正常使用为止。

4、在保修期内,以下情况将实行有偿维修服务,(1)由于人为或不可抗拒的自然现象而发生的损害(2)由于操作不当而造成的故障或损坏(3)由于对产品不正确的安装,经他人维修而损坏

5、超过质保期的产品进行保养和维修应由用户承担维修、易损耗零件及往返运输费用的成本费。设备到货后,用户方应对所到货物的外包装进行检查。若发现损坏及损坏到何程度,应立即以电话或书面形式通知我公司。如需安装的,在进行安装调试前用户应提供相应的准备工作,并予以提前通知,具体安装调试日期双方可以协商而定。