

线切割机厂家洪

产品名称	线切割机厂家洪
公司名称	苏州宝玛格精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	宝玛格:中走丝 型号:BMG540 精密型:中走丝
公司地址	春申湖东路158号
联系电话	0512 - 69350999 13952404423

产品详情

切割机厂家（洪经理13952404423）中走丝，精密中走丝，宝玛格、线切割、中走丝线切割、线切割机

（一）机械部分		
1，	机床床身的先进设计	全支撑式床身，周密肋骨支撑，具有良好的刚性，机械结构平衡性优异，c型机械立柱进行优化，穿丝简化、方便，同时更利于钼丝张型调节。
2	精密铸造的整体床身	选用优质的铸铁铸造（树脂砂），整机铸件经过二次回火、时效处理和无破损检查。确保消除内应力、最佳刚性与精度持久性，寿命达10年以上。
3	xy轴:专业型直线导轨	zy轴采用专业定制型直线导轨，全行程支撑设计，加工时不会因为工作台悬空而产生偏离，精密保持更持久。（台湾上银）
4	z轴:双直线轨电动升降	z轴采用双直线导轨结构，刚性好，位置精准，配合升降电机,点动按钮即可自动升降整切割厚度。

5	xy轴:双螺母精密滚珠丝杠	配备 军工p2-3级 双螺母 精密滚珠丝杠，精度佳，耐磨损；配合导轨形成五点一面，锁定精度。
6	xy轴:高敏捷运作电机	x、y轴配用：高速伺服电机；电机同丝杠直联，驱动器驱动，实现快速跳步和精准运作，位置记忆。 配置：电子手盒，实现单手操作，方便加工定位。
7	uv:锥度结构	“ 精密平移式小锥度结构 ”，可实现0-6度的小锥度切割，xyuv四轴联动.(选配12度)
8	便捷工作台	移动式双条板工作台支架夹具，有利于工件装夹,减少功耗。
9	运丝系统	运丝筒都经过精密研磨和镀铬处理，进口轴承和高质量导轮采用业内通用规格，方便客户使用更换。
10	恒张力紧丝系统	c型立柱部分，配置恒张力紧丝器，有效消除表面条纹，提高加工ra值（即，表面粗糙度）。（选配:智能型恒张力紧丝器:实时跟踪调节,钼丝张力.实现大厚度精准加工)
11	耐用型导丝装置(导丝嘴)	随机标配红宝石镶金刚石长时间耐用眼膜（保持精度使用时间 > 2000小时，市场一般红宝石眼膜保持精度使用时间 < 200小时
12	全方位润滑系统	&#129;机床润滑系统，让导轨、丝杆、运丝筒都能得到有效润滑，维持机械运动起到充分的润滑,更好的保持机床精度和延长机床使用寿命。 ，导轮轴承配装免维护润滑脂系统，延长导轮轴承精度使用期。
13	环保型 全防护机台	（一）采用环保型金属双开门式挡水罩。封性好，无渗漏水现象，使用方便。

		(二) 整体环保设计,钣金沿钼丝路径设计，有效回收切削液，保护环境。
14	数显辅助操作	xy轴,可选配5 μ m光栅数显,辅助定位,以便于操作.(选配)
15	大型过滤水箱	充分运用过滤原理，在实现双层过滤的同时,又使远离了频繁更换多个过滤芯的烦恼和成本，且储水量是一般水箱两倍以上，延长了更换切削液的周期，减少操作者劳动量。
(二) 电器部分		
16	模块化设计电路系统	机床电器、高频电源、数控系统，科学整合。结构紧凑，布局合理，抗干扰性强，可靠性好。环保、节能、符合人机工程学规范，强调易人性化标准。
17	高性能、大功率脉冲电源	具有核心技术的大功率稳定型高频，有效实现高效率、大厚度加工，并可高效切割各类模具钢、铝材、铜材、铝合金、钛合金，硬质合金、导电陶瓷、超导热材料。
18	专业变频系统	线切割工业专用变频器，内置工艺参考数值，实现多级变档要求，稳定、便捷。灵活选择钼丝运转速度。
19	严格电控检测	系统控制板工艺：全部器件严格老化筛选。满负荷 40 ，连续100小时。冲击负荷 50 ，断续100小时。
20	高标准工业控制主机	工业控制计算机内部充足的硬件配置：能有效实现，编程、控制分时一体完成；配置有，rs232接口、usb接口、网卡接口、键盘及鼠标。实现365天连续不间断工作。
21	抗干扰显示器	工业专用进口显示器，分辨率高，抗电磁干扰，加工过程中，清晰跟踪显示加工轨迹，彻底解决花屏、抖屏、黑屏现象。

（三）系统及性能特点

22	编程控制系统	标配：最新稳定版本二次开发的hf编控系统，仿真再现设计原貌，易学好用，准确快速。编程、控制均由屏幕控制方式实现。（支持选配其他系统）
18	系统功能实现：	加工、编程可同时进行；加工轨迹实时跟踪显示；四轴联动；断电保护现场数据，来电恢复；找中心、定端面、回原点；图形旋转、镜像；程序倒走、出错信息显示；任意程序段起始加工；循环加工，间隙直补；切割终点自动关机。
19	图纸自动转换功能	采用auto cad图纸自动转换控制程序：可通过u盘读取或网络传送等方式直接获取auto cad图纸,并自动转换为国际标准iso代码及兼容3b代码，实现编程和控制程序。

序号	规格	性能、作用
1	工作行程	400 × 500
2	工作台尺寸	550 × 800
3	切割锥度	0 ° - 6 °
4	锥度（u、v）行程	20（mm）
5	最大切割厚度（mm）	260（200电动可调）

6	最大承重量 (kg)	500
7	切割表面粗糙度 (μm)	$r \leq 0.8-1.5$
8	最大切割速度mm ² /h	10000
9	加工精度 (mm)	$\leq \pm 0.005$
10	工作台最小移动当量 (mm)	0.001
11	电极丝直径 (mm)	0.10 - 0.25
14	加工峰值电流(a)	6 (注:加工峰值电流 4.5 – 6.5)
15	工作电压 (v)	110
16	脉冲宽度 (5档可调) (μs)	1- 99
17	脉冲间隔连续可调	1:2 - 1:5 (脉宽 : 脉间)
18	电源工作电压	(380vac $\pm$ 10 % 50h z)
19	机床功率	$\leq 3kva$

切割机厂家 (洪经理13952404423) 中走丝，精密中走丝，宝玛格、线切割、中走丝线切割、线切割机